Outils tournants

HSS acier rapide
Pour métaux légers
et aciers moyens

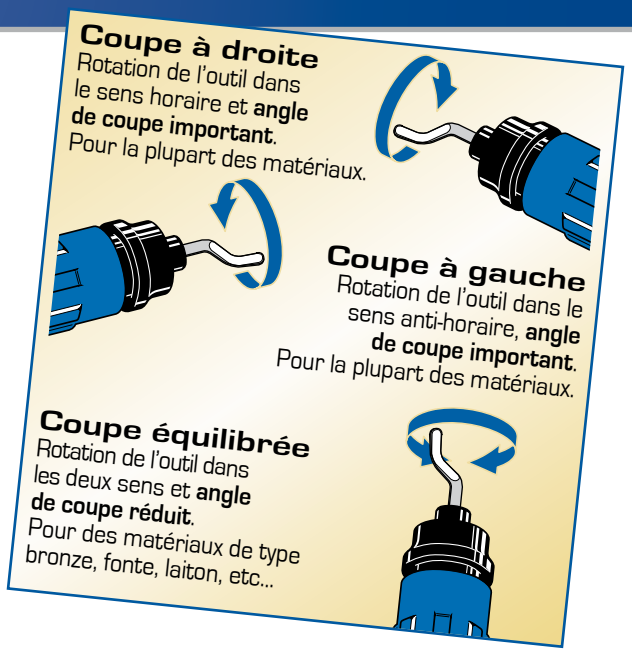
Cobalt (6 à 8%)
Pour métaux légers
et aciers moyens

Carbure
Pour aciers durs et
matériaux abrasifs

revêtus TIN
Améliore le coefficient
de frottement

Ultra
Coupe fluide, Longévité accrue
Très bon coefficient
de frottement

Diamantés
Pour acier traité et pour le verre



Outil tournant
Ø 3,2 mm Réf.

E 100 (N°1) coupe à droite

E 100 HSS	la boîte de 10	**10-041**
E 100 **Cobalt**	la boîte de 5	**10-035**
E 100 **Carbure**	la boîte de 5	**10-047**
E 100 **HSS TIN**	la boîte de 5	**10-044**
E 100 **Ultra**	la boîte de 5	**10-039**
E 100 **Diamanté**	la boîte de 5	**10-046**
E 100 coupe à Gauche	la boîte de 10	**10-043**

E 101 coupe à droite

E 101 **HSS**	la boîte de 10	**10-038**
E 101 **Ultra**	la boîte de 5	**10-037**

E 150 coupe à droite ébavurage fin

E 150 **HSS**	la boîte de 10	**10-049**
E 150 **Ultra**	la boîte de 5	**10-036**

E 200 (N°2) coupe équilibrée

E 200 **HSS**	la boîte de 10	**10-051**
E 200 **HSS TIN**	la boîte de 5	**10-053**
E 200 **Ultra**	la boîte de 5	**10-057**
E 200 **Carbure**	la boîte de 5	**10-056**

E 350 (N°3) coupe équilibrée

ébavurage d'arêtes rectilignes

E 350 **HSS**	la boîte de 10	**10-061**

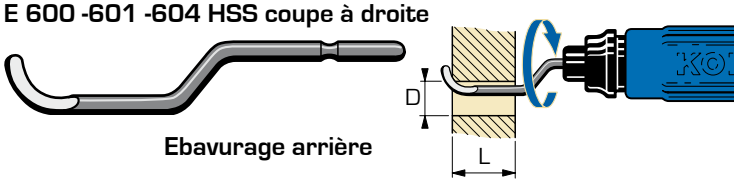
Outil tournant
Ø 3,2 mm Réf.

E 300 - E 320 HSS

ébavurage intér. et extér. ép. : 6 mm maxi.

E 300 **coupe à droite**	la boîte de 10	**10-071**
E 320 **coupe équilibrée**	la boîte de 10	**10-073**

E 600 -601 -604 HSS coupe à droite

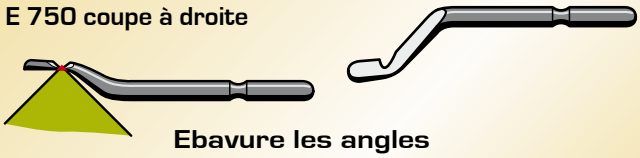


Ebavurage arrière

E 600 D mini 9 mm, L maxi **20 mm**	la boîte de 10	**10-081**
E 601 D mini 9 mm, L maxi **40 mm**	la boîte de 10	**10-091**
E 604 D mini **5,5 mm**, L maxi **40 mm**	la boîte de 5	**10-076**

Outil pour Matières Plastiques
Ø 3,2 mm Réf.

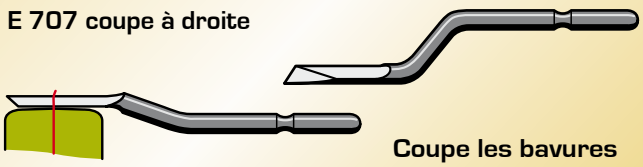
E 750 coupe à droite



Ebavure les angles

E 750 **HSS**	la boîte de 5	**10-095**

E 707 coupe à droite



Coupe les bavures des plans de joints des pièces injectées.

E 707 **HSS**	la boîte de 5	**10-082**

EBAVURAGE

Outil tournant
Ø 3,2 mm Réf.

E 700 - E 720 HSS

pour aluminium et matériaux tendres, coupe 17 mm

E 700 **coupe à droite** la boîte de 10 **10-092**
E 720 **coupe équilibrée** la boîte de 10 **10-083**

E 800 **pe à droite**

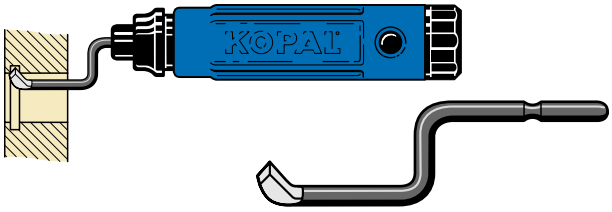
ébavure dans un encombrement réduit

E 800 **HSS** la boîte de 10 **10-085**

E 900 HSS

E 900 **équilibrée** la boîte de 5 **10-093**
retouche les **filetages intérieurs à 60°**,
longueur 22, trou mini Ø 9 et un pas de 1.5 mini.

E 910 HSS

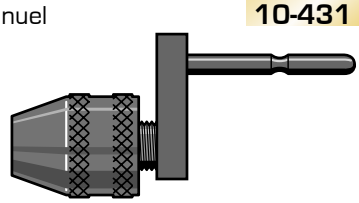


E 910 **coupe à droite** la boîte de 5 **10-094**
ébavure les **gorges jusqu'à 3 mm** de largeur
longueur 22, trou mini Ø 7 mm.

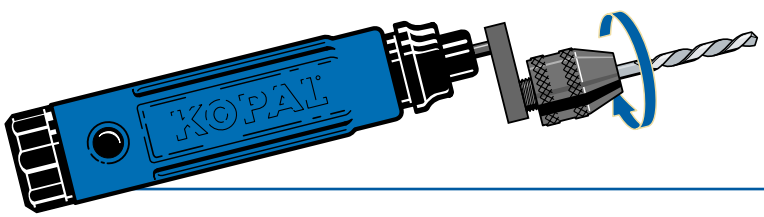
Service commercial
01 34 48 59 27

Mandrin vilebrequin Réf.

Mandrin à serrage manuel d'une capacité de :
Ø 0 à 3.2 mm **10-431**



Se monte sur tous les manches pour outils tournants Ø 3.2 mm



Outil tournant
Ø 2,6 mm Réf.

B 10 **coupe à droite**

B 10 HSS la boîte de 10 **10-171**
B 10 **HSS TIN** la boîte de 5 **10-182**
B 10 **Carbure** la boîte de 5 **10-176**
B 10 **Ultra** la boîte de 5 **10-177**
B 10 **Diamanté** la boîte de 5 **10-191**
B 10 coupe à Gauche la boîte de 10 **10-181**

B 11 coupe à droite ébavurage fin

B 11 **HSS** la boîte de 10 **10-183**

Embout B 10 coupe à droite
pour manche tournevis 1/4"

B 10 HSS sur embout la boîte de 5 **10-197**
B 10 HSS sur embout la boîte de 30 **10-196**

B 20 **coupe équilibrée**

B 20 **HSS** la boîte de 10 **10-201**
B 20 **HSS TIN** la boîte de 5 **10-203**
B 20 **Ultra** la boîte de 5 **10-207**
B 20 **Carbure** la boîte de 5 **10-206**

B 30 - B 32 HSS

ébavurage intér. et extér. ép. : 4 mm maxi.

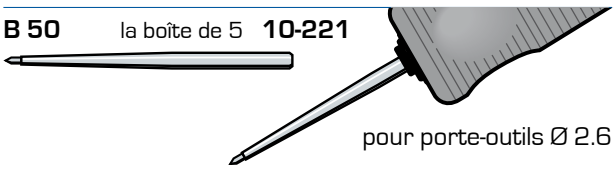
B 30 **coupe à droite** la boîte de 10 **10-211**
B 32 **coupe équilibrée** la boîte de 10 **10-213**

B 60 coupe à droite
Ebavurage arrière
d'une paroi ou d'un trou.

B 60 **HSS** la boîte de 10 **10-231**
Paroi ép. maxi 20 mm, trou mini Ø 9 mm

Pointe à tracer carbure
Ø 2,6 mm Réf.

B 50 la boîte de 5 **10-221**



pour porte-outils Ø 2.6