

Spartex



SOUUDAGE

Sélection 2022

Du 01 Octobre au 31 Décembre 2022

NOS MARQUES
EXCLUSIVES

EFFICACITÉ. DISPONIBILITÉ. FIABILITÉ.

Torches de soudure



LA SOUDURE MIG

Définition : Metal Inert Gas ou Soudure avec apport semi-automatique de fil.

IDÉAL POUR :

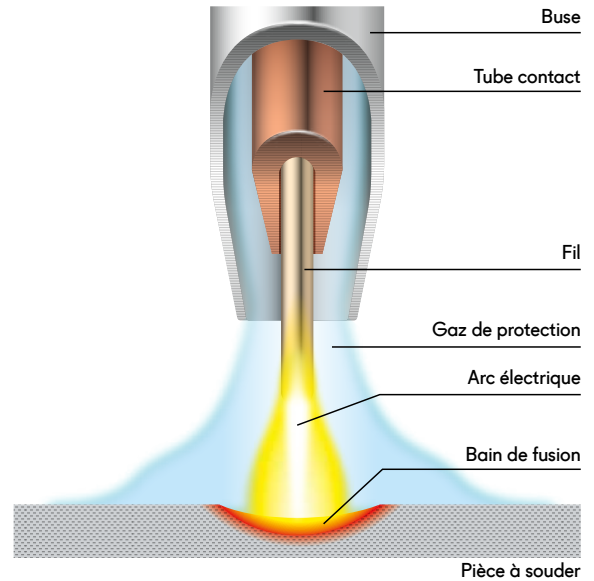
- Les tôles fines
- Productivité importante
- Travaux de carrosserie
- Fabrication métallique

LES AVANTAGES :

- Soudage rapide
- Travail de haute qualité
- Pour un usage intensif
- Soudure propre sans finition
- Facile à utiliser, mais nécessite une certaine expérience pour les réglages



Les torches MIG/MAG apportent le fil et activent le procédé de soudage.



LES ÉTAPES DE PRÉPARATION

Pour utiliser votre poste de soudure en MIG/MAG, il est nécessaire de l'équiper :

- d'une torche
- d'une bobine de fil
- d'une pince de masse.

Si soudeur avec du gaz :

Équipez le poste d'une bouteille de gaz et d'un manodétendeur. Le gaz à utiliser dépend de votre soudure :

- acier (MAG): argon + CO² (8 à 18 % de CO² maxi)
 - inox (MAG): argon + CO² (2,5 % de CO² maxi)
 - alu (MIG): argon pur
- Réglage du débit de 12 litres à 15 litres environ.



LE FIL À UTILISER

Épaisseur du métal (mm)	Ø Acier ou Inox (mm)	Alu (mm)
0,6	0,6	0,8
0,8	0,6 / 0,8	0,8 / 1
1	0,6 / 0,8 / 1	0,8 / 1
2	0,6 / 0,8 / 1	0,8 / 1
4	0,8 / 1	1 / 1,2
5-7	1 / 1,2	1 / 1,2
7+	1,2 / 1,6	1 / 1,2



↓
Argon + CO² ou

↓
No Gaz
Argon



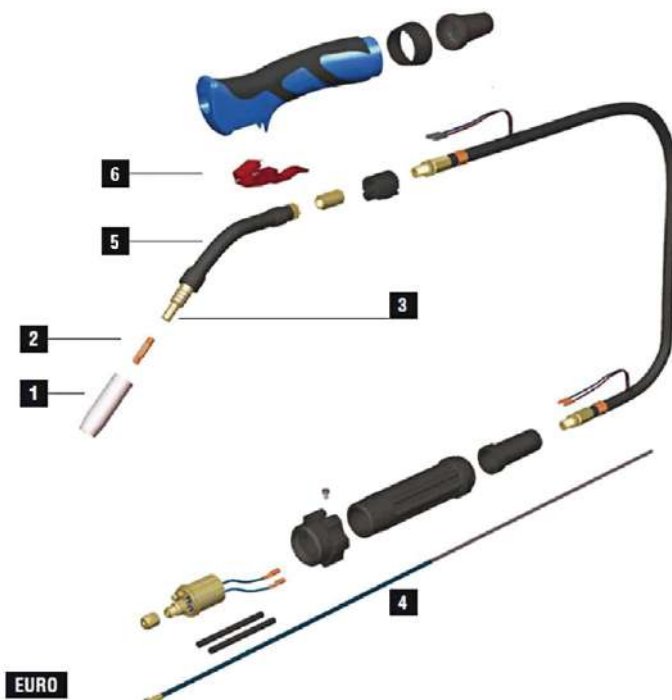
TORCHE MIG ERGOBLUE 15 3M



Norme: EN60974-7
 Refroidissement air.
 Longueur 3 mètres.
 Connecteur Euro.
 Diamètre de fil : 0,6 à 1,0 mm
 Facteur de marche à 60% : 180A CO2 – 150A Mix

Réf. 865696

+ Poignée ergonomique conçue pour répartir le poids de façon optimale et pour rendre maniable l'utilisation de la torche. Câble courant grande résistance et flexibilité maximale. Joint pivotant pour une bonne liberté de mouvement. Consommables longues durée qui garantissent des performances optimales.



Repères	Photos	Désignation	Diamètre Ø (mm)	Longueur	Quantité par sachet	Réf.
3		RESSORT POUR BUSE			5	865705
3		DIFFUSEUR GAZ			5	865703
4		GAINÉ BLEUE	0,6 à 0,9	5 m	1	865713
4		GAINÉ ROUGE	1,0 à 1,2	5 m	1	865714
1		BUSE	12	53 mm	3	865711
2		TUBE CONTACT M6 - Cu	0.6	25 mm	10	865707
2		TUBE CONTACT M6 - Cu	0.8	25 mm	10	865708
2		TUBE CONTACT M6 - Cu	1	25 mm	10	865709
5		CORPS DE TORCHE MIG15			1	868167
6		GACHETTE PLUS			1	868178

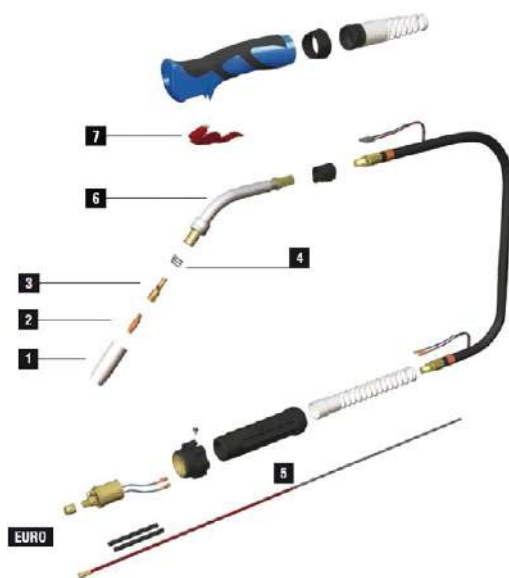
TORCHE MIG ERGOBLUE 25 3M ET 4M



Norme: EN60974-7
 Refroidissement air.
 Longueur 3 et 4 mètres.
 Connecteur Euro.
 Diamètre de fil : 0,8 à 1,2 mm
 Facteur de marche à 60% : 230A CO2 – 220A Mix

+ Poignée ergonomique conçue pour répartir le poids de façon optimale et pour rendre maniable l'utilisation de la torche. Câble courant grande résistance et flexibilité maximale. Joint pivotant pour une bonne liberté de mouvement. Consommables longues durée qui garantissent des performances optimales.

Longueur	Réf.
3 m	865697
4 m	865698



Repères	Photos	Désignation	Diamètre Ø (mm)	Longueur	Quantité par sachet	Réf.
4		Ressort pour buse			5	865718
5		Gaine Bleu	0,6 à 0,9	3 m	1	865728
5		Gaine Bleu	0,6 à 0,9	4 m	1	865729
5		Gaine Rouge	1,0 à 1,2	3 m	1	865734
5		Gaine Rouge	1,0 à 1,2	4 m	1	865731
5		Gaine TEFLON Rouge	1,0 à 1,2	3 m	1	865735
5		Gaine TEFLON Rouge	1,0 à 1,2	4 m	1	865732
1		Buse	15	57 mm	3	865726
2		Tube contact M6 - Cu	0.8	28 mm	10	865720
2		Tube contact M6 - CU	1	28 mm	10	865721
2		Tube contact M6 - CU	1.2	28 mm	10	865723
2		Tube contact M6 – CU Al	1	28 mm	10	865722
2		Tube contact M6 – CU Al	1.2	28 mm	10	865724
3		Diffuseur laiton M6		35 mm	5	865716
6		CORPS DE TORCHE MIG25			1	868168
7		GACHETTE PLUS			1	868178

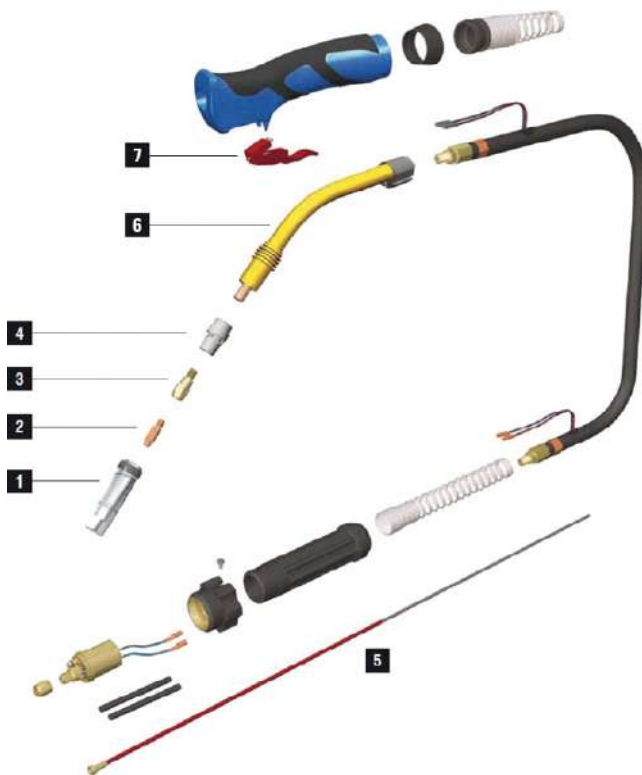
TORCHE MIG ERGOBLUE 36 4M



Norme: EN60974-7
 Refroidissement air.
 Longueur 4 mètres.
 Connecteur Euro.
 Diamètre de fil : 0,6 à 1,6 mm
 Facteur de marche à 60% : 340A CO2 – 320A Mix

Réf. 865699

+ Poignée ergonomique conçue pour répartir le poids de façon optimale et pour rendre maniable l'utilisation de la torche. Câble courant grande résistance et flexibilité maximale. Joint pivotant pour une bonne liberté de mouvement. Consommables longue durée qui garantissent des performances optimales.



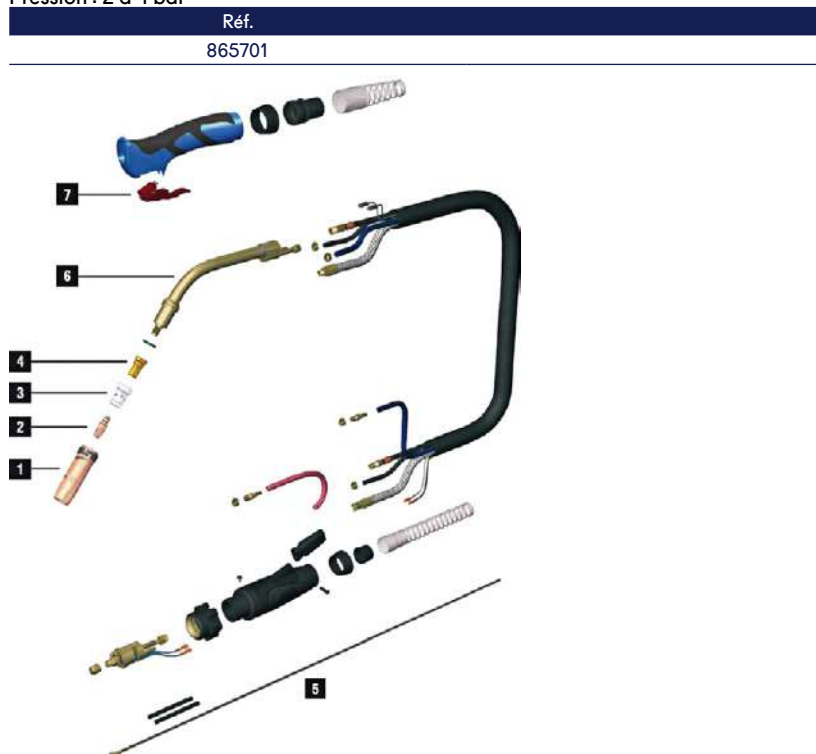
Repères	Photos	Désignation	Diamètre Ø (mm)	Longueur	Quantité par sachet	Réf.
5		Gaine bleu	0,6 à 0,9	4 m	1	865729
5		Gaine Rouge	1,0 à 1,2	4 m	1	865731
5		Gaine TEFLON Rouge	1,0 à 1,2	4 m	1	865732
1		Buse	16	84 mm	3	865748
2		Tube contact M8	0.8	30 mm	10	865741
2		Tube contact M8	1	30 mm	10	865742
2		Tube contact alu M8	1	30 mm	10	865743
2		Tube contact M8	1.2	30 mm	10	865745
2		Tube contact alu M8	1.2	30 mm	10	865746
3		Support tube contact M8		28 mm	5	865737
4		Diffuseur gaz céramique blanc		32,8 mm	5	865739
6		CORPS DE TORCHE MIG36			1	868169
7		GACHETTE PLUS			1	868178

TORCHE MIG ERGOBLUE 500 4M



Refroidissement eau.
Longueur 4 mètres.
Connecteur Euro.
Diamètre de fil : 1,0 à 2,4 mm
Facteur de marche à 100% : 500A CO2 – 450A Mix
Pression : 2 à 4 bar

+ Poignée ergonomique conçue pour répartir le poids de façon optimale et pour rendre maniable l'utilisation de la torche. Câble courant grande résistance et flexibilité maximale. Joint pivotant pour une bonne liberté de mouvement. Consommables longues durée qui garantissent des performances optimales.



Repères	Photos	Désignation	Diamètre Ø (mm)	Longueur	Quantité par sachet	Réf.
5		Gaine rouge	1,0 à 1,2	4	1	865731
5		Gaine jaune	1,2 à 1,6	4 m	1	865772
5		Gaine noire	1,6 à 2,4	4 m	1	865776
5		Gaine TEFLON jaune	1,2 à 1,6 mm	4 m	1	865774
2		Tube contact M8	1,6	30 mm	10	865762
2		Tube contact ALU M8	1,6	30 mm	10	865765
2		Tube contact M8	2	30 mm	10	865763
2		Tube contact M8 CuCrZr	1,2	30 mm	10	865767
2		Tube contact M8 CuCrZr	1,6	30 mm	10	865768
2		Tube contact M8 CuCrZr	2	30 mm	10	865769
2		Tube contact M8 CuCrZr	2,4	30 mm	10	865770
1		Buse gaz	16	76 mm	3	865760
4		Support Tube Contact court M8 Cuivre		25 mm	5	865756
3		Diffuseur céramique blanc		28 mm	5	865758
6		CORPS DE TORCHE MIG500			1	868170
7		GACHETTE PLUS			1	868178

LA SOUDURE TIG

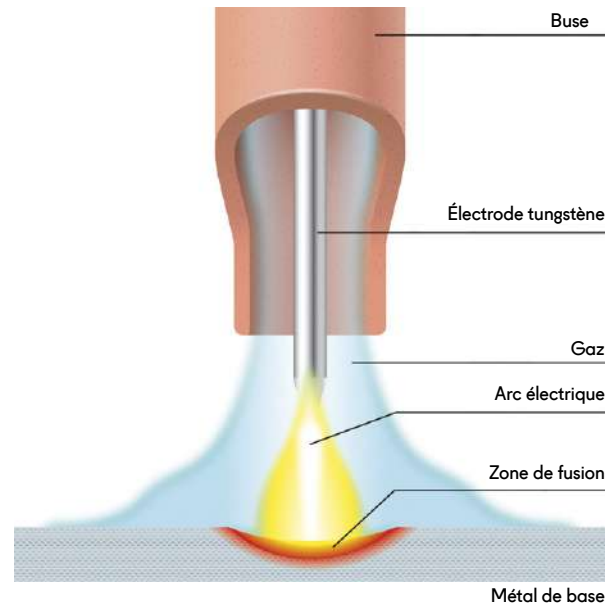
Définition : Tungsten Inert Gas ou Soudure avec électrode infusible (avec ou sans métal d'apport). Pour une soudure de haute qualité et de précision. Atelier, construction, tuyauterie (soudure étanche), industrie alimentaire et chimique. Très peu de distorsion due à la chaleur sur tôles fines.

LE FONCTIONNEMENT

L'arc électrique est produit entre une électrode de tungstène réfractaire et la pièce à souder. Le bain de fusion est protégé au sein d'une atmosphère inerte (généralement de l'Argon). La soudure peut être effectuée par fusion du métal de base ou par addition de métal d'apport de même nature que la pièce à souder.

Pour le soudage TIG, il faut être équipé :

- d'une bouteille de gaz inerte (Argon)
- d'un manodétendeur
- d'une torche TIG
- d'une pince de masse à raccorder au + du poste.



COURANT AC ET DC

DC (Courant Continu) : acier / inox

Indispensable pour souder en TIG les aciers, inox, cuivre, titanium.

Gaz de protection
ARGON

AC (Courant Alternatif) : alu

Indispensable pour souder l'aluminium en TIG.

Gaz de protection
ARGON

Les postes TIG « AC/DC » soudent tous les métaux cités ci-dessus.



3 MODES DE DÉPART

TIG Scratch/ au gratté

Gratter l'électrode sur la pièce à souder afin de créer un court circuit pour amorcer l'arc. Risque de pollution de l'électrode et du bain de fusion de soudure. Soudure de faible qualité.

TIG lift

«Toucher» la pièce à souder, puis soulever l'électrode avant d'amorcer l'arc. Évite de polluer l'électrode et la soudure. Soudure de bonne qualité.

HF (Haute Fréquence)

- La façon la plus simple de commencer un arc
- Amorçage sans contact avec la pièce. Pas de pollution du bain de soudage
- HF consiste en un pic de tension de plusieurs milliers de Volt par secondes
- Un arc électrique est créé par une simple pression sur le bouton de la torche après avoir positionné la torche à quelques millimètres de la pièce à souder
- Non adapté pour les lieux sensibles aux champs électromagnétiques (hôpitaux, pacemaker ...)



CHOISIR L'INTENSITÉ DU SOUDAGE

Épaisseur Métal (mm)	Ø électrode Tungstène (mm)	Puissance (A)
1 - 1,6	1,6	5
		30
1 > 2	1,6	70
2 > 3	2,0	100
3 > 4	2,4	160
		200
5 +	3,2	250

- + Poignée tubulaire avec gâchette à lamelle contacteur Crouzet®. Faisceau gaz puissance séparés avec couverture en caoutchouc. Raccord puissance 1/4 de tour ; gaz M 12x1 ; eau rapides.

TORCHE TIG SRL G-LINE 4M



Norme : EN60974-7
 Refroidissement air.
 Connecteur TSK 50-M12x100.
 Diamètre électrode : 0,5 à 4,0 mm
 Equipé d'un kit de démarrage Réf. 865826 Ø 2,4 mm

Modèle	Longueur	Réf.	Facteur de marche à 35%
TIG9 BLUE-LINE	4m	865675	110A DC – 95A AC
TIG9 BLUE-LINE	4m	865677	140A DC – 125A AC
TIG17 BLUE-LINE	4m	865679	180A DC – 150A AC

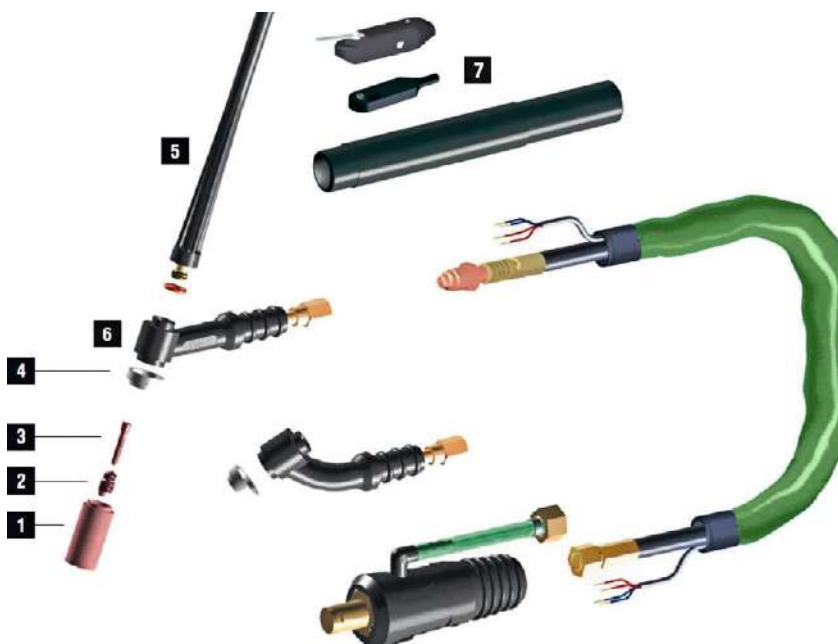
- + Poignée tubulaire avec gâchette à lamelle contacteur Crouzet®. Corps de torches standards, flexibles, double refroidissement Faisceau souple avec couverture en coton tressé. Raccord puissance 1/4 de tour; gaz M2X1, eau rapides.

TORCHE TIG BLUE-LINE 4M ET 8M




Norme : EN60974-7
 Refroidissement eau.
 Connecteur TSK 50-M12x100.
 Diamètre électrode : 0,5 à 4,0 mm
 Facteur de marche à 35% : 110A DC – 95A AC
 Equipé d'un kit de démarrage
 Réf. 865826 Ø 2,4 mm pour TIG17 et TIG18 et TIG26
 Réf.865825 Ø 2,4 mm pour TIG9 et TIG20

Modèle	Longueur	Réf.	Facteur de marche à 35%
TIG9 BLUE-LINE	4m	865681	110A DC – 95A AC
TIG9 BLUE-LINE	8m	865682	110A DC – 95A AC
TIG17 BLUE-LINE	4m	865684	140A DC – 125A AC
TIG17 BLUE-LINE	8m	865685	140A DC – 125A AC
TIG18 BLUE-LINE	4m	865687	320A DC – 270A AC
TIG18 BLUE-LINE	8m	865688	320A DC – 270A AC
TIG20 BLUE-LINE	4m	865690	250A DC – 220A AC
TIG20 BLUE-LINE	8m	865691	250A DC – 220A AC
TIG26 BLUE-LINE	4m	865693	180A DC – 150A AC
TIG26 BLUE-LINE	8m	865694	180A DC – 150A AC



CONSOMMABLES TIG 9/20

Repères	Photos	Désignation	Quantité par sachet	Réf.
5		Bouchon long-175 mm	2	880826
5		Bouchon long (41V24)	2	865798
5		Bouchon moyen (41V35)	2	865796
5		Bouchon court (41V33)	2	865794
1		Buse Gr. 4 - Ø 6.4 (13N08)	5	865778
1		Buse Gr. 6 - Ø 9.8 (13N10)	5	865779
1		Buse GR. 8 - Ø 12.7 (13N12)	5	865780
3		Pince Ø 1.6	5	865789
3		Pince Ø 2.0	5	865790
3		Pince Ø 2.4	5	865791
3		Pince Ø 3.2	5	865792
2		Diffuseur Ø 1.6	2	865782
2		Diffuseur Ø 2.0	2	865783
2		Diffuseur Ø 2.4 (13N28)	2	865784
2		Diffuseur Ø 3.2 (13N29)	2	865785
4		Bague isolante	2	865787
6		Corps de torche TIG9	1	868172
6		Corps de torche TIG20	1	868175
6		Corps de torche TIG17	1	868173
6		Corps de torche TIG18	1	868174
6		Corps de torche TIG26	1	868176
7		Kit gachette tig	1	868180

CONSOMMABLES TIG 17/18/26

Repères	Photos	Désignation	Quantité par sachet	Réf.
5		Bouchon long (57Y02)	2	865823
5		bouchon moyen (57y02)	2	865821
5		Bouchon court (57Y04)	2	865819
1		Buse GR. 5 - Ø 8.0 (10N49)	5	865800
1		Buse GR. 7 - Ø 11.2 (10N47)	5	865801
1		Buse GR. 8 - Ø 12.7 (10N46)	5	865802
1		Buse GR.10 - Ø 15.7 (10N45)	5	865803
1		Buse GR.12 - Ø 19.0 (10N44)	5	865804
3		Pince Ø 1.6 (10N23)	5	865813
3		Pince Ø 2.0 (53N87)	5	865814
3		Pince Ø 2.4 (10N24)	5	865815
3		Pince Ø 3.2 (10N25)	5	865816
3		Pince Ø 4.0 (54N20)	5	865817
2		Diffuseur Ø 1.6 (10N31)	2	865806
2		Diffuseur Ø 2.0	2-2,4	865807
2		Diffuseur Ø 3.2 (10N28)	2	865808
2		Diffuseur Ø 4.0 (406488)	2	865809
2		Diffuseur Ø 2.4	2	867090
4		Bague isolante	2	865811

Des produits 100% dédiés à votre performance industrielle

NOS MARQUES EXCLUSIVES

EFFICACITÉ. DISPONIBILITÉ. FIABILITÉ.

 **GISS**

PROTECTION & SÉCURITÉ

 **Roebuck**

OUTILLAGE INDUSTRIEL

 **MECALINE**

TRANSMISSION &
FLUIDITIQUE

 **CUTLINE**

USINAGE PRODUCTION

Spartex

MAINTENANCE
INDUSTRIELLE

- › Fabrication majoritairement européenne
- › Produits disponibles pour des livraisons rapides
- › Tarifs optimisés pour réduire vos coûts

Plus de 20 000 usines françaises font confiance aux Marques Exclusives Rubix

Votre agence :



Flashez le QR code
et retrouvez notre sélection de produits

fr.rubix.com

Catalogue réservé aux professionnels. Toutes les reproductions, mêmes partielles, ne peuvent avoir lieu qu'avec notre accord écrit et préalable. RUBIX Engineering se réserve le droit de modifier ou de supprimer tout ou partie de ses gammes produits. Prix conseillés susceptibles d'être modifiés si évolution tarifaire significative des matières premières. Les conseils de sécurité et d'usage de RUBIX Engineering ne se substituent pas aux règles professionnelles et nationales établies. Fiches de données de sécurité des produits soumis à la réglementation, disponibles sur simple demande. Les performances indiquées sont celles obtenues au cours de tests. Elles sont non contractuelles. Les conditions générales de vente sont disponibles sur simple demande auprès de votre distributeur agréé RUBIX. Dans la limite des stocks disponibles. Photos non contractuelles. Sauf erreurs typographiques.