



SOLUTIONS GLOBALES POUR  
LA SÉCURITÉ ET LA PRODUCTIVITÉ



# DES SOLUTIONS INTELLIGENTES, QUEL QUE SOIT VOTRE MÉTIER

La sécurité et la productivité sont aujourd'hui au cœur des préoccupations de tous les métiers de l'univers industriel.

Pour la seule industrie aéronautique, on estime à 13 milliards de dollars l'impact financier annuel des FOD (Foreign Object Damage), avec des coûts indirects souvent plus élevés que les coûts directs. Un constat valable dans tous les secteurs en raison des risques d'accidents matériels et humains, d'interruptions de production, de retards de livraison, etc.

## LES MODULES MOUSSES PRÉFORMÉS

Une aide visuelle précieuse permettant un inventaire instantané de vos outils et le contrôle de leur présence dans la servante.



**FACOM**





## LA GAMME FACOM • FLUO

- Détectable à l'aide d'une lampe UV, la gamme Fluo vous apporte une réponse simple et unique pour repérer vos outils en zones noires ou sombres.
- Cette solution renforce la sécurité en réduisant les risques d'accident liés à la perte d'outils.
- Cette gamme est déclinée en plus de 400 références de produits.

**FACOM FLUO**

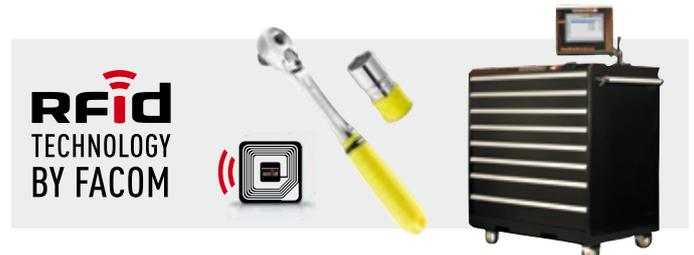


## LA TECHNOLOGIE RFID

- Des outils directement détectables dotés d'une puce parfaitement intégrée.
- Traçabilité optimisée, plus de perte d'outils en zones sensibles.
- Une gestion automatisée de votre outillage et de son inventaire avec les technologies RFID Facom-Cribmaster.
- Une gamme de plus de 700 références de produits.

**FACOM RFID**

**CribMaster**



# UNE GAMME D'OUTILS À LA POINTE DE L'INNOVATION

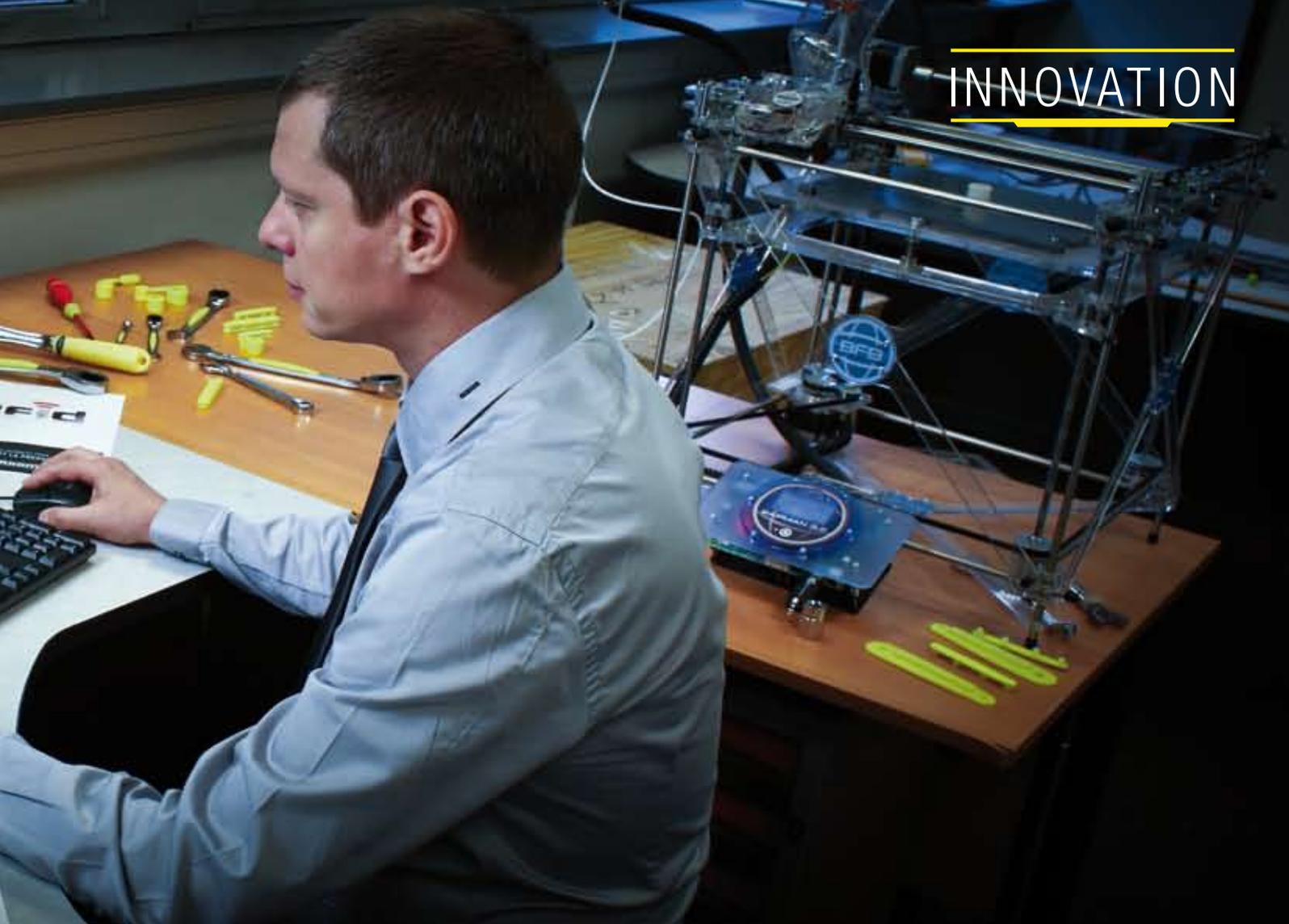
**RFID**  
TECHNOLOGY  
BY FACOM



**CribMaster**

La technologie RFID (Radio Frequency Identification) permet l'identification à distance d'un outil grâce à la puce électronique qui y est encapsulée. Celle-ci utilise l'énergie propagée à courte distance par le signal radio émetteur : pas de pile nécessaire. Invisibles et résistantes, les puces RFID garantissent un fonctionnement optimal pendant de longues années. La technologie radio employée est sans effet sur l'environnement extérieur.





## PUCE PARFAITEMENT INTEGRÉE A L'OUTIL

Pour chaque outil, les ingénieurs Facom ont recherché une intégration de la puce RFID garantissant la meilleure transmission des données.

Encapsulée sous une coque anti-choc, la puce est durablement protégée, y compris contre les agents chimiques, sans modifier les caractéristiques de base de l'outil ni son ergonomie.



## DES BÉNÉFICES MULTIPLES EN ATELIER

- Puces haute qualité programmées pour garantir la meilleure détection.
- Outils traçables dans l'atelier par zones d'utilisation.
- Outils fluorescents repérables jusqu'à 3 mètres en zone sombre.
- Large gamme couvrant toutes les applications.

**CribMaster**

**RFID**  
TECHNOLOGY  
BY FACOM



Pour de plus amples informations  
sur la technologie RFID : [www.facom.fr](http://www.facom.fr)



La synergie des marques Facom et Cribmaster du groupe Stanley Black&Decker a permis de développer la solution la plus avancée du marché pour la traçabilité de votre outillage : outils, servantes, bornes de zonage, logiciel de gestion. Et parce que les pratiques ou les risques ne sont pas les mêmes dans toutes les entreprises, nos conseillers étudient avec vous la solution RFID la mieux adaptée à vos exigences.

## AU SERVICE DE **VOTRE PRODUCTIVITÉ**

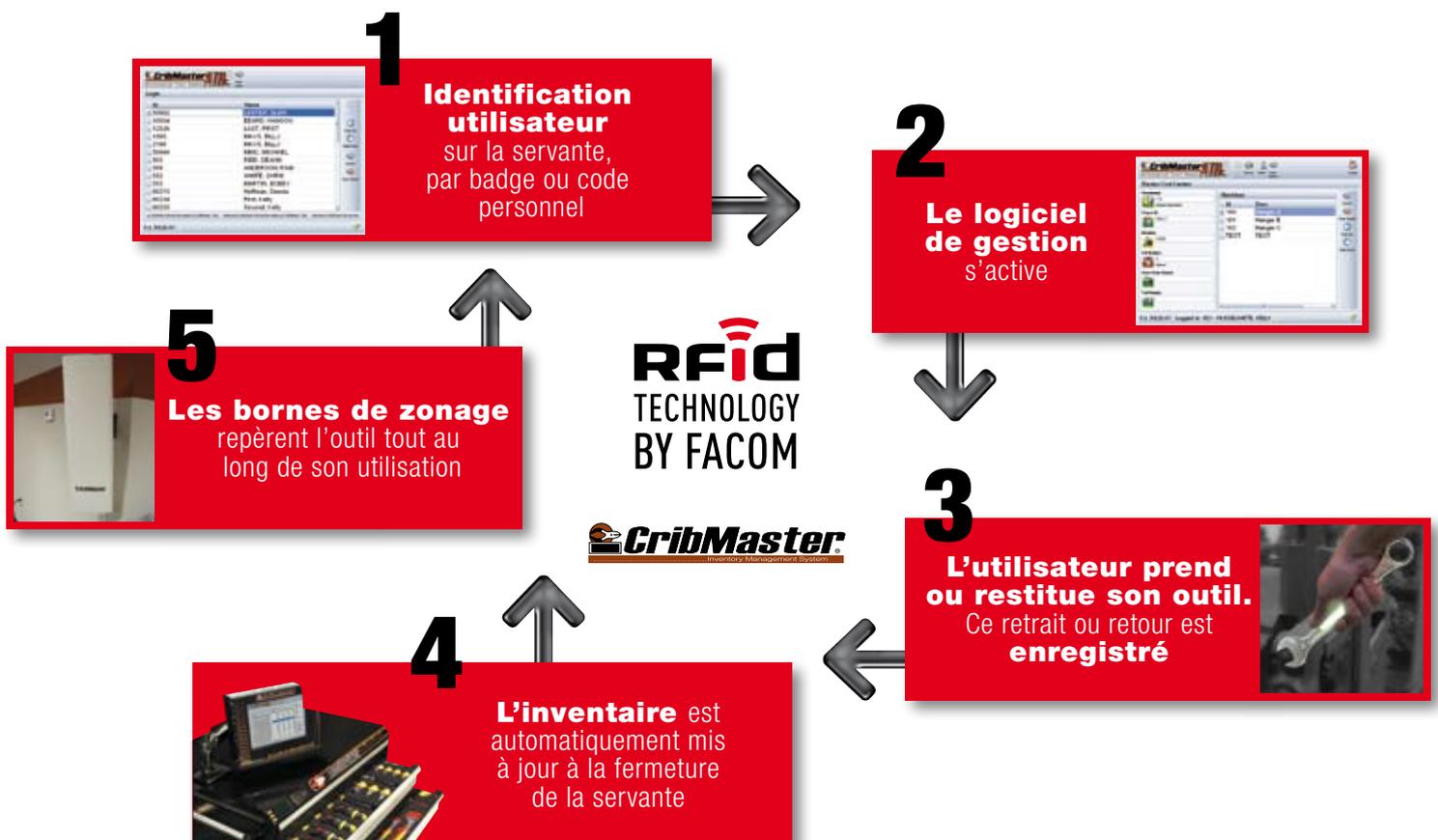
Vos servantes sont opérationnelles dès leur installation. La servante et ses outils disposés dans des modules mousse sur-mesure sont livrés ensemble. Le logiciel peut être configuré en fonction de vos attentes :

- Enregistrement des entrées-sorties d'outillages.
- Inventaire automatique.
- Contrôle d'accès personnalisé avec restrictions d'accès possibles.
- Localisation de l'outil par zones dans l'atelier.



Deux marques de la division  
Industrial & Automotive Repair  
du groupe Stanley Black&Decker.

# UNE AVANCÉE TECHNOLOGIQUE POUR LA SÉCURITÉ ET LA PRODUCTIVITÉ





# TOUJOURS UN OUTIL FACOM ADAPTÉ À VOS BESOINS

Dans les domaines du nucléaire, des réseaux électriques, de l'éolien, des plateformes pétrolières, de l'aéronautique ou encore des constructions et réparations navales, Facom développe des solutions de sécurisation sur demande.

## **FOREIGN MATERIAL EXCLUSION** FACOM SÉCURISE VOS OUTILS POUR LES TRAVAUX EN HAUTEUR

Pour vos équipes travaillant en hauteur, Facom propose des cordons de sécurisation intégrés aux outils et respectant leur ergonomie d'usage originelle.

En évitant les chutes, ils offrent un bénéfice de productivité et de sécurité considérable.



Outils et servante développés à la demande d'EDF.



- **Votre atelier à vos couleurs.**
- **Modules de rangement d'outils** adaptés par sélection de produits.
- **Servantes d'atelier** avec un assortiment de tiroirs spécifiques.
- **Embouts spéciaux** pour clés dynamométriques.
- **Finition** et marquage de produits spécifiques.
- **Changement** de matière.



CONTACT :  
Service outils spéciaux  
+33 (0)1 64 54 46 70  
Fax : 33(0) 69 74 29 04  
Du lundi au vendredi de 8h15 à 12h15 et de 13h30 à 17h



# AU PLUS PRÈS DE VOS BESOINS PARTOUT DANS LE MONDE

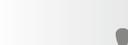
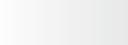
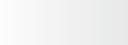
Où que vous déployiez vos activités, notre réseau de distribution international et nos partenaires vous permettent d'accéder au meilleur de l'outillage et à tous les services FACOM dont vous avez besoin.



QUELQUES **RÉFÉRENCES :**

- AIR FRANCE, ALSTOM,
- AREVA, BOMBARDIER,
- EADS, EDF, PEUGEOT
- CITROËN, RENAULT
- NISSAN, ROLLS-ROYCE,
- SAFRAN, THALES,
- TOTAL, TOYOTA,
- VALEO, VINCI.

## FACOM.RFID

▶ <b>1</b>	<b>Clés à ouverture fixe et variable</b>		<b>12</b>	 RFID
▶ <b>2</b>	<b>Cliquets - Douilles</b>		<b>21</b>	 RFID
▶ <b>3</b>	<b>Serrage contrôlé</b>		<b>36</b>	 RFID
▶ <b>4</b>	<b>Tournevis - Clés mâles</b>		<b>38</b>	 RFID
▶ <b>5</b>	<b>Pinces</b>		<b>42</b>	 RFID
▶ <b>6</b>	<b>Mesurage - Frappe - Coupe</b>		<b>52</b>	 RFID

## FACOM.FLUO

▶ <b>7</b>	<b>Clés à ouverture fixe et variable</b>		<b>59</b>	 FLUO
▶ <b>8</b>	<b>Cliquets - Douilles</b>		<b>63</b>	 FLUO
▶ <b>9</b>	<b>Tournevis - Clés mâles</b>		<b>68</b>	 FLUO
▶ <b>10</b>	<b>Pinces</b>		<b>74</b>	 FLUO
▶ <b>11</b>	<b>Mesurage - Frappe - Eclairage</b>		<b>82</b>	 FLUO

Clés mixtes

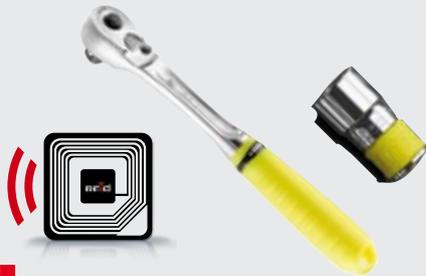
Solutions FACOM.RFID

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

RFID  
TECHNOLOGY  
BY FACOM



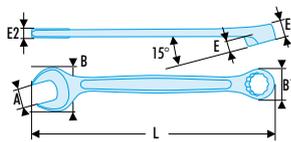
Pour de plus amples informations sur la technologie RFID, scannez ce QRcode avec votre smartphone ou votre tablette



www.facom.fr

Clés mixtes

440 - Clés mixtes métriques - RFID



NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN 3113, ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête œil :
  - Dégagement de l'œil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
  - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou.
  - Suffixe H = œil 6 pans.
  - Tête œil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
  - Fourche inclinée à 15°.
  - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions métriques : de 5 à 41 mm.
- Présentation : chromée satinée.



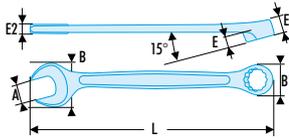
RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.5HRFID	5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,6	115	20
440.5.5HRFID	5,5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,8	115	20
440.6RFID	6	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	25
440.7RFID	7	17,2	11,2	3,4	6,2	3,9	122	25
440.8RFID	8	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	35
440.9RFID	9	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	40
440.10RFID	10	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	45
440.11RFID	11	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50
440.12RFID	12	27,0	18,0	4,4	8,4	5,8	162	65
440.13RFID	13	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	75
440.14RFID	14	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	90
440.15RFID	15	32,6	22,2	5,9	10,0	6,8	185	100
440.16RFID	16	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	120
440.17RFID	17	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	135
440.18RFID	18	38,7	26,0	7,2	11,4	8,1	208	160
440.19RFID	19	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	180
440.20RFID	20	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	195

RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.21RFID	21	45,4	30,9	7,8	12,8	8,8	233	215
440.22RFID	22	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	240
440.23RFID	23	49,0	33,6	8,7	13,8	9,3	257	265
440.24RFID	24	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	300
440.25RFID	25	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	325
440.26RFID	26	55,5	37,8	9,8	15,1	10,1	285	355
440.27RFID	27	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	385
440.28RFID	28	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	425
440.29RFID	29	63,0	42,0	10,8	16,6	11,2	320	485
440.30RFID	30	65,0	43,5	11,2	17,1	11,5	340	540
440.32RFID	32	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	650
440.33RFID	33	69,8	47,0	11,8	18,5	12,8	380	425
440.34RFID	34	72,0	48,9	12,8	19,0	13,0	390	755
440.35RFID	35	74,3	51,0	12,8	19,5	13,5	430	900
440.36RFID	36	76,0	53,0	13,2	20,0	14,0	440	955
440.38RFID	38	80,0	56,0	14,1	22,0	15,2	450	1140
440.41RFID	41	85,0	58,3	14,7	23,0	16,0	460	1300

Clés mixtes

Clés à ouverture fixe et variable

440 - Clés mixtes en pouces - RFID



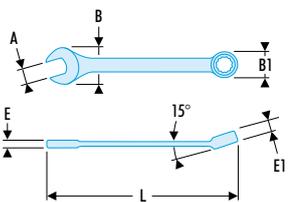
ASME B107.100, SAE AS954G

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête œil :
  - Dégagement de l'œil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
  - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou. Suffixe H = oeil 6 pans.
  - Tête œil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
  - Fourche inclinée à 15°.
  - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1"1/4.
- Présentation : chromée satinée.

➤	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.1/4RFID	1/4	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	25
440.5/16RFID	5/16	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	35
440.11/32RFID	11/32	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	40
440.3/8RFID	3/8	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	50
440.7/16RFID	7/16	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	55
440.1/2RFID	1/2	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	75
440.9/16RFID	9/16	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	90
440.5/8RFID	5/8	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	120
440.11/16RFID	11/16	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	135

➤	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.3/4RFID	3/4	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	180
440.13/16RFID	13/16	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	195
440.7/8RFID	7/8	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	240
440.15/16RFID	15/16	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	300
440.1PRFID	1	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	325
440.1P1/16RFID	1"1/16	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	385
440.1P1/8RFID	1"1/8	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	425
440.1P1/4RFID	1"1/4	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	650

39 - Clés mixtes courtes métriques - RFID



NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN ISO 1711-1, ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes courtes : le manche court et la tête compacte permettent une grande maniabilité. Idéal pour les accès difficiles.
- Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou.
- Tête œil inclinée à 15°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions métriques : de 5 à 17 mm.
- Présentation : chromée satinée.

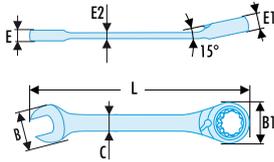
➤	A [mm]	B x B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	⊙ [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
39.5HRFID	5	11,8 x 9,0	3,5	4,0	6	82	15
39.5.5HRFID	5,5	11,8 x 9,5	3,5	4,0	6	84	15
39.6RFID	6	15,0 x 10,4	4,1	5,0	12	90	20
39.7RFID	7	15,0 x 11,5	4,1	5,0	12	90	25
39.8RFID	8	17,2 x 12,5	4,5	5,8	12	94	25
39.9RFID	9	19,4 x 14,0	4,8	6,0	12	98	30
39.10RFID	10	21,5 x 15,3	5,1	6,4	12	103	35

➤	A [mm]	B x B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	⊙ [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
39.11RFID	11	23,7 x 16,8	5,3	6,8	12	109	40
39.12RFID	12	26,0 x 18,0	5,5	7,5	12	127	55
39.13RFID	13	28,0 x 19,5	5,8	8,0	12	141	60
39.14RFID	14	30,2 x 20,8	6,0	8,5	12	147	75
39.15RFID	15	32,3 x 22,1	6,4	9,0	12	152	85
39.16RFID	16	34,4 x 23,6	6,7	9,6	12	158	95
39.17RFID	17	36,5 x 25,0	6,9	10,0	12	165	105

Clés à cliquet

Clés à cliquet

467 - Clés mixtes à cliquet métriques - RFID



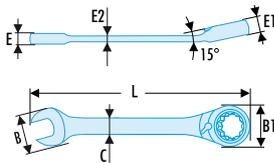
NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes standard à cliquet : pour toutes les applications courantes.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 6 mm ; 6° pour les dimensions 7, 8 et 9 mm).
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions métriques : de 6 à 32 mm.
- Présentation : chromée satinée.

RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467.6RFID	6	15,0	14,0	9,7	4,0	6,9	4,5	128	35
467.7RFID	7	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.8RFID	8	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.9RFID	9	18,7	18,6	10,3	4,5	6,9	4,5	149	45
467.10RFID	10	20,8	20,2	11,3	5,0	7,3	4,9	158	55
467.11RFID	11	23,0	22,0	12,2	5,3	7,7	5,2	165	65
467.12RFID	12	24,6	23,4	13,0	5,5	8,2	8	171	75
467.13RFID	13	26,8	25,5	14,5	6,1	8,6	8	178	95
467.14RFID	14	29,0	26,9	15,1	6,5	9,0	8,5	190	115
467.15RFID	15	31,0	28,3	16,1	6,8	9,4	9	199	135

RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467.16RFID	16	33,0	29,8	17,3	7,1	9,9	10	208	150
467.17RFID	17	35,5	31,8	18,2	7,5	10,3	11	225	180
467.18RFID	18	37,5	32,7	19,6	8,1	10,7	11,1	236	210
467.19RFID	19	39,4	34,0	20,4	8,6	11,2	11,1	247	240
467.21RFID	21	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.22RFID	22	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.24RFID	24	51,8	46,5	26,4	10,0	14,5	12,5	321	490
467.27RFID	27	56,4	52,4	29,2	10,8	15,5	13	356,6	670
467.30RFID	30	62,7	58,1	31,7	11,5	17,0	13,5	400,7	880
467.32RFID	32	66,4	61,9	33,7	12,4	17,5	14	423,5	1090

467 - Clés mixtes à cliquet en pouces - RFID



ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes standard à cliquet : pour toutes les applications courantes.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 1/4" ; 6° pour les dimensions 5/16" et 11/32").
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 15/16".
- Présentation : chromée satinée.

RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467.1/4RFID	1/4	15,0	14,0	9,7	4,0	6,9	4,5	128	35
467.5/16RFID	5/16	16,7	17,0	9,7	4,3	6,5	4,5	140	35
467.11/32RFID	11/32	18,7	18,6	10,3	4,5	6,9	4,5	149	45
467.3/8RFID	3/8	20,8	20,2	11,3	5,0	7,3	4,9	158	55
467.7/16RFID	7/16	23,0	22,0	12,2	5,3	7,7	5,2	165	65
467.1/2RFID	1/2	26,8	25,5	14,5	6,1	8,6	8	178	95

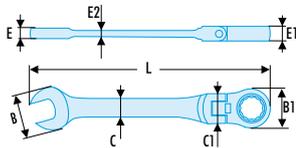
RFID	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467.9/16RFID	9/16	29,0	26,9	15,1	6,5	9,0	8,5	190	115
467.5/8RFID	5/8	33,0	29,8	17,3	7,1	9,9	10	208	150
467.11/16RFID	11/16	35,5	31,8	18,2	7,5	10,3	11,1	225	180
467.3/4RFID	3/4	39,4	34,0	20,4	8,6	11,2	11,1	247	240
467.7/8RFID	7/8	45,8	40,1	23,9	9,0	13,0	12	287,8	350
467.15/16RFID	15/16	51,8	46,5	26,4	10,0	14,5	12,5	321	490

Clés à cliquet

Clés à ouverture fixe et variable

Série mixte tête articulée à cliquet

467F - Clés mixtes à cliquet articulées métriques - RFID

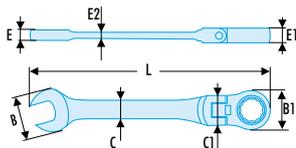


NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes à cliquet à tête articulées : permettent d'atteindre les écrous difficiles d'accès.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (6° pour les dimensions 8 et 9 mm).
- Tête oeil articulée à 180°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions métriques : de 8 à 19 mm.
- Présentation : chromée satinée.

➤	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467F.8RFID	8	16,2	16,7	9,0	4,3	6,5	4,5	127,5	50
467F.9RFID	9	18,2	18,6	10,0	4,6	6,9	4,5	132,0	55
467F.10RFID	10	20,3	20,1	10,8	5,0	7,3	4,9	136,5	65
467F.11RFID	11	22,5	21,8	11,8	5,4	7,7	5,2	141,5	70
467F.12RFID	12	24,8	23,0	12,8	5,8	8,2	8	148,0	85
467F.13RFID	13	26,8	25,2	13,6	6,1	8,6	8	155,0	100
467F.14RFID	14	28,7	26,8	14,2	6,4	9,0	8,5	161,0	115
467F.15RFID	15	30,5	28,3	15,4	6,9	9,4	9	170,0	135
467F.16RFID	16	32,9	29,8	16,0	7,2	9,9	10	180,0	160
467F.17RFID	17	34,5	31,8	16,9	7,6	10,3	11	191,0	180
467F.18RFID	18	37,0	32,8	18,0	8,0	10,7	11,1	204,0	210
467F.19RFID	19	39,2	33,9	19,5	8,6	11,2	11,1	216,0	240

467F - Clés mixtes à cliquet articulées en pouces - RFID



ASME B107.100

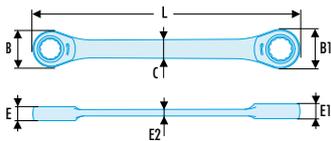
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés mixtes à cliquet à tête articulées : permettent d'atteindre les écrous difficiles d'accès.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (6° pour la dimension 5/16").
- Tête oeil articulée à 180°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions en pouces : de 5/16" à 3/4".
- Présentation : chromée satinée.

➤	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
467F.5/16RFID	5/16	16,2	16,7	9,0	4,3	6,5	4,5	127,5	50
467F.3/8RFID	3/8	20,3	20,1	10,8	5,0	7,3	4,9	136,5	65
467F.7/16RFID	7/16	22,5	21,8	11,8	5,4	7,7	5,2	141,5	70
467F.1/2RFID	1/2	26,8	25,2	13,6	6,1	8,6	8	155,0	100
467F.9/16RFID	9/16	28,7	26,8	14,2	6,4	9,0	8,5	161,0	115
467F.5/8RFID	5/8	32,9	29,8	16,0	7,2	9,9	10	180,0	165
467F.11/16RFID	11/16	34,5	31,8	16,9	7,6	10,3	11,1	191,0	180
467F.3/4RFID	3/4	39,2	33,9	19,5	8,6	11,2	11,1	216,0	240

Clés à cliquet

Série polygonale à cliquet

64 - Clés polygonales à cliquet droites métriques - RFID



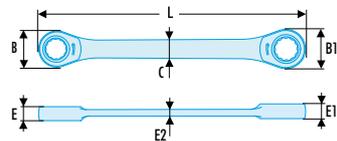
NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés polygonales à cliquet droites : permettent d'accéder à plat sur l'écrou.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 6 mm ; 6° pour les dimensions 7, 8 et 9 mm).
- Dimensions métriques : de 6 à 24 mm.
- Présentation : chromée satinée.

⇒	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>64.6X7RFID</b>	6x7	14,2	17,2	8,0	6,3	6,5	5	115	40
<b>64.8X9RFID</b>	8x9	16,8	20,2	8,3	6,5	6,9	5,2	128	50
<b>64.10X11RFID</b>	10x11	20,2	21,8	9,1	7,3	7,7	9	150	70
<b>64.12X13RFID</b>	12x13	23	24,8	11,3	8,2	8,6	9,5	170	90
<b>64.14X15RFID</b>	14x15	26,5	29,5	13,1	9,0	9,4	12	190	140
<b>64.16X18RFID</b>	16x18	29,5	33,5	14,8	9,9	10,7	12,5	210	195
<b>64.17X19RFID</b>	17x19	31,5	33,5	15,2	10,3	11,2	12,5	230	205
<b>64.21X23RFID</b>	21x23	40	46,0	15,2	13,0	14,5	16	260	490
<b>64.22X24RFID</b>	22x24	40	46,0	15,2	13,0	14,5	16	260	490



64 - Clés polygonales à cliquet droites en pouces - RFID



ASME B107.100

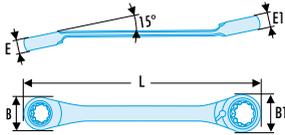
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés polygonales à cliquet droites : permettent d'accéder à plat sur l'écrou.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 1/4" ; 6° pour les dimensions 5/16" et 11/32").
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 15/16".
- Présentation : chromée satinée.

⇒	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>64.1/4X5/16RFID</b>	1/4x5/16	14,2	17,2	8,0	6,3	6,5	5	115	40
<b>64.5/16X11/32RFID</b>	5/16x11/32	16,8	20,2	8,3	6,5	6,9	5,2	128	50
<b>64.3/8X7/16RFID</b>	3/8x7/16	20,2	21,8	9,1	7,3	7,7	9	150	70
<b>64.1/2X9/16RFID</b>	1/2x9/16	23	24,8	11,3	8,6	9,0	9,5	180	125
<b>64.5/8X11/16RFID</b>	5/8x11/16	29,5	33,5	14,8	9,9	10,7	12,5	210	195
<b>64.3/4X13/16RFID</b>	3/4x13/16	33,5	40,0	15,2	11,2	13,0	12,5	245	320
<b>64.7/8X15/16RFID</b>	7/8x15/16	44	46,0	15,2	13,0	14,5	16	260	490



## Série polygonale à cliquet tête à 15°

## 65 - Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° métriques - RFID



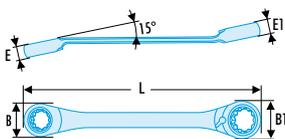
RFID

NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° : le dégagement sous le manche permet le passage des doigts ou d'un obstacle.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 6 mm ; 6° pour les dimensions 7, 8 et 9 mm).
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Dimensions métriques : de 6 à 24 mm.
- Présentation : chromée satinée.

65	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
65.6X7RFID	6x7	14,0	17,0	6,3	6,5	115	35
65.8X9RFID	8x9	17,0	20,2	6,5	6,9	128	50
65.10X11RFID	10x11	20,2	22,0	7,3	7,7	150	75
65.12X13RFID	12x13	23,4	25,5	8,2	8,6	170	100
65.14X15RFID	14x15	26,9	29,8	9,0	9,4	190	140
65.16X18RFID	16x18	29,8	34,0	9,9	10,7	210	200
65.17X19RFID	17x19	31,8	34,0	10,3	11,2	230	220
65.21X23RFID	21x23	40,1	46,0	13,0	14,5	260	400
65.22X24RFID	22x24	40,1	46,5	13,0	14,5	260	435

## 65 - Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° en pouces - RFID



RFID

ASME B107.100

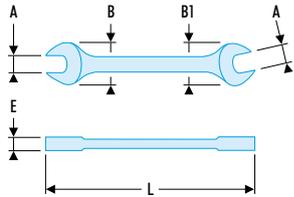
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° : le dégagement sous le manche permet le passage des doigts ou d'un obstacle.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 1/4" ; 6° pour les dimensions 5/16" et 11/32").
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Dimensions en pouce : de 1/4" à 15/16".
- Présentation : chromée satinée.

65	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
65.1/4X5/16RFID	1/4x5/16	14,0	17,0	6,3	6,5	115	35
65.5/16X11/32RFID	5/16x11/32	17,0	20,2	6,5	6,9	128	50
65.3/8X7/16RFID	3/8x7/16	20,2	22,0	7,3	7,7	150	75
65.1/2X9/16RFID	1/2x9/16	25,5	26,9	8,6	9,0	180	120
65.5/8X11/16RFID	5/8x11/16	29,8	31,8	9,9	10,3	200	180
65.3/4X13/16RFID	3/4x13/16	34,0	40,1	11,2	13,0	245	300
65.7/8X15/16RFID	7/8x15/16	40,1	46,5	13,0	14,5	260	430

Clés à fourches

Clés à fourche

44 - Clés à fourches métriques - RFID



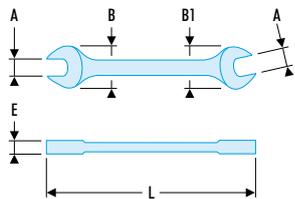
NF ISO 10102, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 10102, ISO 3318, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN 3110

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés à fourches = les fourches sont plus fines qu'une clé mixte standard pour une meilleure accessibilité en épaisseur.
- Têtes inclinées à 15°.
- Dimensions métriques : de 6 à 32 mm.
- Présentation : chromée satinée.

➤	A [mm]	B x B1 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>44.6X7RFID</b>	6x7	15,0 x 17,5	3,5	120	25
<b>44.8X9RFID</b>	8x9	18,5 x 21,0	3,8	137	35
<b>44.8X10RFID</b>	8x10	19,0 x 23,0	4,2	143	45
<b>44.10X11RFID</b>	10x11	23,0 x 25,0	4,7	152	55
<b>44.10X13RFID</b>	10x13	23,0 x 29,0	5,1	162	65
<b>44.12X13RFID</b>	12x13	25,5 x 29,0	5,1	167	70
<b>44.14X15RFID</b>	14x15	31,0 x 33,0	5,5	182	95
<b>44.16X17RFID</b>	16x17	35,5 x 37,0	6,3	200	125
<b>44.17X19RFID</b>	17x19	37,0 x 42,0	6,8	210	155
<b>44.18X19RFID</b>	18x19	39,0 x 42,0	7,3	220	170

➤	A [mm]	B x B1 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>44.20X22RFID</b>	20x22	43,0 x 48,5	7,5	240	210
<b>44.21X23RFID</b>	21x23	47,0 x 50,5	8,3	242	230
<b>44.22X24RFID</b>	22x24	47,5 x 52,0	8,8	261	270
<b>44.24X27RFID</b>	24x27	51,0 x 58,0	8,8	270	335
<b>44.25X28RFID</b>	25x28	56,0 x 61,6	8,8	282	370
<b>44.26X28RFID</b>	26x28	56,0 x 61,6	8,8	282	370
<b>44.27X29RFID</b>	27x29	59,0 x 64,0	9,5	301	460
<b>44.27X30RFID</b>	27x30	59,0 x 64,0	9,5	301	460
<b>44.30X32RFID</b>	30x32	63,0 x 70,0	9,8	318	525

44 - Clés à fourches en pouces - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés à fourches = les fourches sont plus fines qu'une clé mixte standard pour une accessibilité accrue en épaisseur.
- Têtes inclinées à 15°.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1 1/4".
- Présentation : chromée satinée.

➤	A ["]	B x B1 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>44.1/4X5/16RFID</b>	1/4x5/16	15,0 x 17,5	3,5	120	25
<b>44.11/32X13/32RFID</b>	11/32x13/32	19,0 x 23,0	4,2	143	45
<b>44.3/8X7/16RFID</b>	3/8x7/16	23,0 x 25,0	4,7	152	55
<b>44.1/2X9/16RFID</b>	1/2x9/16	29,0 x 33,5	5,5	177	85
<b>44.5/8X11/16RFID</b>	5/8x11/16	37,0 x 42,0	6,8	210	155

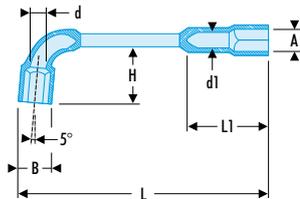
➤	A ["]	B x B1 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>44.11/16X3/4RFID</b>	11/16x3/4	37,0 x 42,0	6,8	210	155
<b>44.3/4X13/16RFID</b>	3/4x13/16	43,0 x 48,5	7,5	240	210
<b>44.7/8X15/16RFID</b>	7/8x15/16	47,5 x 52,0	8,3	251	270
<b>44.1PX1P1/16RFID</b>	1"x1 1/16	56,0 x 61,6	8,8	282	370
<b>44.1P1/8X1P1/4RFID</b>	1 1/8x1 1/4	63,0 x 70,0	9,8	318	525

Clés à pipe

Clés à ouverture fixe et variable

Clés à pipe

76 - Clés à pipe débouchées forgées 12 pans x 6 pans métriques - RFID



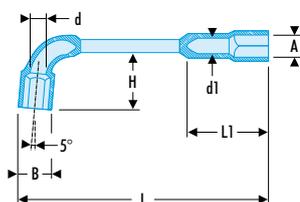
NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés à pipe débouchées : clés destinées aux (des) serrages puissants.
- Tête courte 12 pans pour reprise à 30° et tête longue 6 pans.
- Débouchage de la tête courte pour passage des tiges filetées.
- Dimensions métriques : de 6 à 16 mm.
- Présentation : chromée satinée.

RFID	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
76.6RFID	6	10,0	4,5	4,5	16	102	21	60
76.7RFID	7	11,0	4,5	4,5	17	106	22	65
76.8RFID	8	12,5	7,0	6,0	19	114	25	90
76.9RFID	9	13,5	7,0	6,0	20	122	26	95
76.10RFID	10	15,0	8,0	7,0	24	129	28	125
76.11RFID	11	16,5	8,0	7,0	25	136	30	145

RFID	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
76.12RFID	12	18,0	9,0	8,0	28	144	36	185
76.13RFID	13	19,5	9,0	8,0	30	152	38	205
76.14RFID	14	21,0	10,5	9,0	32	160	40	235
76.15RFID	15	22,5	10,5	10,0	34	169	42	260
76.16RFID	16	24,0	13,0	12,0	37	178	46	315

75 - Clés à pipe débouchées forgées 6 pans x 6 pans métriques - RFID



NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés à pipe débouchées : clés destinées aux (des) serrages puissants.
- Tête courte et tête longue : 6 pans.
- Débouchage de la tête courte pour passage des tiges filetées.
- Dimensions métriques : de 17 à 32 mm.
- Présentation : chromée satinée.

RFID	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
75.17RFID	17	25,5	13,0	12,0	39	187	48	345
75.18RFID	18	26,5	13,0	12,0	40	195	50	395
75.19RFID	19	28,5	15,0	12,0	41	204	51	460
75.21RFID	21	30,5	15,0	14,0	46	221	55	520
75.22RFID	22	32,0	15,0	14,0	48	230	57	565

RFID	A [mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
75.24RFID	24	34,5	18,0	16,0	54	250	67	690
75.27RFID	27	38,0	22,0	19,0	58	280	73	980
75.30RFID	30	42,0	24,0	21,0	64	310	83	1330
75.32RFID	32	44,5	24,0	22,6	74	330	88	1430



Clés à douilles et clés à ouverture variable

CLÉS À DOUILLE AVEC POIGNÉE TOURNEVIS

Clés à douille avec poignée tournevis

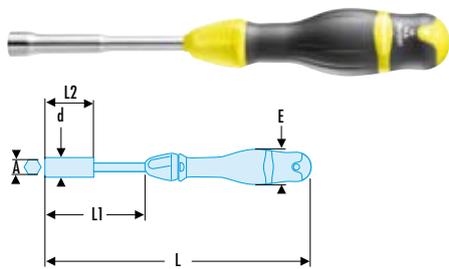
- Corps forgé pour une résistance maximale.
- Débouchage profond pour passage des filetages longs.

Manche PROTWIST®

- Prise en main naturelle et excellente ergonomie.
- Approche rapide et efficace.
- Serrage en force confortable.
- Passage de couple important à moindre effort.
- Résistances aux efforts, aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.



74A - Clés à douilles forgées avec poignée tournevis métriques - RFID



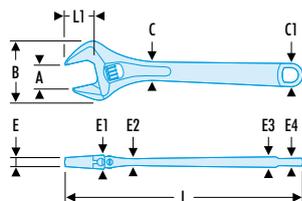
NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN 3125, DIN ISO 691

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Clés à douilles avec poignée tournevis : idéal pour les vis avec accès limité en hauteur ou en petite mécanique.
- Poignée de tournevis Protwist pour un confort optimal même lors des (des)serrages puissants.
- Douille 6 pans avec débouchage profond pour les filetages longs.
- Corps forgé pour une résistance maximale.
- Dimensions métriques : de 3,2 à 14 mm.
- Présentation : chromée satinée.

RFID	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
74A.3.2FRFID	3,2	6,0	36	245	106	20	140
74A.4FRFID	4,0	7,0	36	245	106	20	145
74A.4.5FRFID	4,5	7,5	36	245	106	25	150
74A.5FRFID	5,0	8,0	36	245	106	25	150
74A.5.5FRFID	5,5	8,0	36	245	106	30	150
74A.6FRFID	6,0	9,5	36	245	106	35	155
74A.7FRFID	7,0	9,5	36	245	106	35	160

RFID	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
74A.8FRFID	8,0	12,0	36	245	106	50	185
74A.9FRFID	9,0	12,0	36	245	106	50	190
74A.10FRFID	10,0	14,5	40	250	106	50	230
74A.11FRFID	11,0	16,0	40	250	106	50	250
74A.12FRFID	12,0	17,0	40	250	106	50	250
74A.13FRFID	13,0	18,5	40	250	106	55	290
74A.14FRFID	14,0	20,0	40	250	106	55	295

113A.C - Clés à molette chromées - RFID



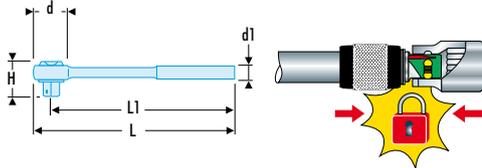
NF ISO 6787, ISO 6787, DIN 3117, ASME B107.100

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Bonne accessibilité à la molette = réglage facile.
- Mâchoire mobile non dépassante en position d'ouverture maximum.
- Préréglage de l'ouverture des becs grâce à une graduation millimétrique.
- Sens de rotation de la molette à droite.
- Gamme de 6" à 18".
- Présentation : corps chromé et faces tête polies.

RFID	A [mm]	B [mm]	C x C1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	E4 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
113A.6CRFID	20	45,0	14,8 x 18,5	5	11,8	6,0	8,3	5,8	155	19	155
113A.8CRFID	27	61,5	18,5 x 24,0	6,5	13,5	9,0	11,0	8,5	206	24	305
113A.10CRFID	30	69,5	21,5 x 28,5	9	15,5	9,5	12,7	10,0	255	29	510
113A.12CRFID	34	80,0	25,0 x 31,0	10	18,0	10,2	13,0	10,0	306	34	730
113A.15CRFID	44	97,0	28,0 x 35,0	13,5	20,0	12,0	14,8	11,5	380	44	1175
113A.18CRFID	53	115,0	31,0 x 38,5	16	22,5	14,3	17,8	13,5	456	53	1820

## Cliquets 1/4"

## ■ Cliquet 1/4" étanche hautes performances à verrouillage - RFID



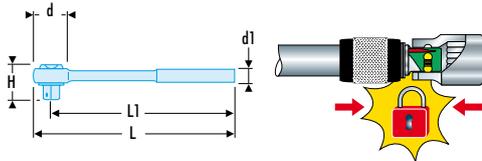
RFID

## NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Très grande longévité sans entretien, quelles que soient les conditions de travail.
- Étanche aux poussières, boues industrielles, etc.
- Mécanisme 72 dents pour une reprise à 5°.
- Inversion par levier permettant la visualisation du sens de rotation.
- Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte des douilles dans vos machines.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Tête ultra-compacte.
- Oeillet d'accroche pour le travail en hauteur.

RFID	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>RL.171RFID</b>	22	20	25	120	110	90

## ■ Cliquet 1/4" rapide à manche rotatif - RFID



RFID

## NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Mécanisme à manche rotatif : travaillez deux fois plus vite même dans les zones difficilement accessibles.
- Reprise 6° pour serrage final.
- Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte des douilles dans vos machines.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.

RFID	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.360RFID</b>	27	21	29	120	120	160

## ■ R.236AFRFID Poignée emmanchée PROTWIST 1/4" - 158mm - RFID



RFID

## NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
  - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
  - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
  - Manche bi-matière ergonomique, résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
  - Présentation : chromée.
- Poids : 110 g.

## ■ 65.PERFID Clé à cliquet porte-embouts 1/4" - 5/16" - RFID

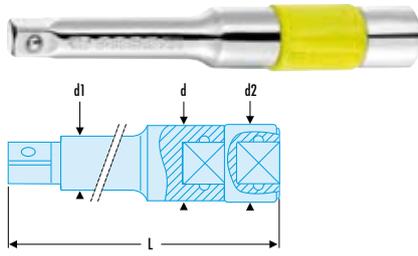


RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
  - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
  - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
  - Reçoit les embouts : - Série 1 : 6 pans 1/4".  
- Série 2 : 6 pans 5/16".
  - Utilisable pour la pose des fixations aéronautiques 1/4" et 5/16".
  - Angle de reprise : 5° - Têtes inclinées à 15° - Tête moletée pour approche rapide.
  - Maintien de l'embout par clip.
  - Longueur : 150 mm.
  - Présentation : chromée satinée.
- Poids : 100 g.

Gamme 1/4" "Radio"

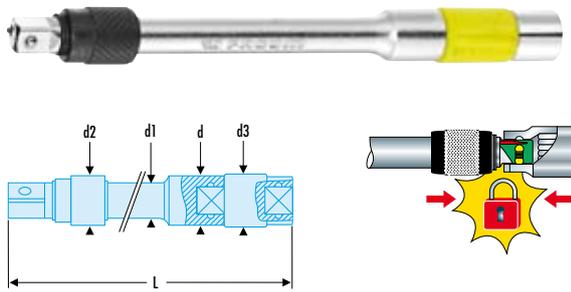
■ R - Rallonge 1/4" standard - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	L [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.209RFID</b>	85	12	8,2	13	50

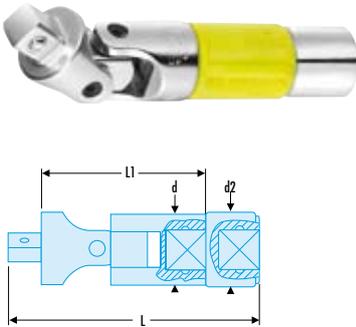
■ R.RC - Rallonge 1/4" à verrouillage - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Sécurité totale : le mécanisme de verrouillage interdit toute chute accidentelle de la douille.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	L [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.210RCRFID</b>	130	8,2	12	13	13	65
<b>R.215RCRFID</b>	180	8,2	12	13	13	80
<b>R.217RCRFID</b>	280	8,2	12	13	13	120

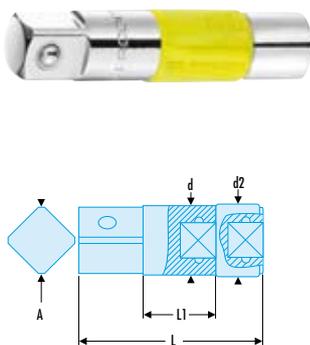
■ Cardan universel 1/4" - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Articulations freinées par ressorts. Reste dans la position initiale pour atteindre les endroits difficilement accessibles.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.240ARFID</b>	13	13	63	25	40

■ Augmentateur 1/4" à 3/8" - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Carré femelle 1/4".
- Carré mâle 3/8" pour l'utilisation de douilles 3/8".
- Présentation : chromée brillante.

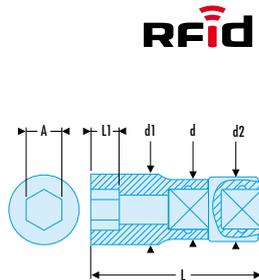
RFID	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.232RFID</b>	12	12	21	43,5	13,5	50

## Gamme 1/4" "Radio"

## Cliquets - Douilles - Accessoires

## Douilles 1/4"

## R - Douilles 1/4" 6 pans métriques - RFID



RFID

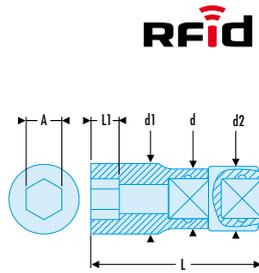
## NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 3,2 à 14 mm.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	A [mm]	Ø [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3.2RFID	3,2	6	11,2	5,9	13	52	2,4	30
R.4RFID	4,0	6	11,2	6,9	13	52	2,6	30
R.5RFID	5,0	6	11,2	8,2	13	52	4,8	30
R.5.5RFID	5,5	6	11,2	8,8	13	52	4,8	30
R.6RFID	6,0	6	11,2	9,4	13	52	5,6	30
R.7RFID	7,0	6	11,0	11,0	13	52	6,0	30
R.8RFID	8,0	6	12,0	12,0	13	52	6,5	35

RFID	A [mm]	Ø [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.9RFID	9,0	6	13,2	13,2	13	52	6,5	35
R.10RFID	10,0	6	14,7	14,7	13	52	7,8	40
R.11RFID	11,0	6	15,8	15,8	21	41	9,0	50
R.12RFID	12,0	6	17,0	17,0	21	41	9,5	55
R.13RFID	13,0	6	17,7	17,7	21	41	10,0	55
R.14RFID	14,0	6	18,7	18,7	21	41	10,0	60

## R - Douilles 1/4" 6 pans en pouces - RFID



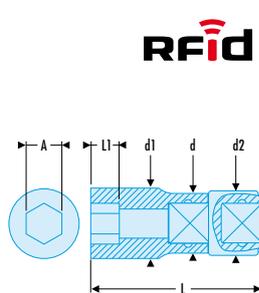
RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 9/16".
- Présentation : chromée brillante.

RFID	A ["]	Ø [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16RFID	3/16	6	11,2	8,0	13	52	4,8	30
R.7/32RFID	7/32	6	11,2	9,0	13	52	5,5	30
R.1/4RFID	1/4	6	11,2	10,1	13	52	6,0	30
R.9/32RFID	9/32	6	11,0	11,0	13	52	6,0	30
R.5/16RFID	5/16	6	12,0	12,0	13	52	6,5	35
R.11/32RFID	11/32	6	13,2	13,2	13	52	6,5	35

RFID	A ["]	Ø [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/8RFID	3/8	6	14,7	14,7	13	52	7,8	40
R.13/32RFID	13/32	6	14,7	14,7	13	52	7,8	40
R.7/16RFID	7/16	6	15,8	15,8	21	41	9,0	50
R.1/2RFID	1/2	6	17,7	17,7	21	41	10,0	55
R.9/16RFID	9/16	6	18,7	18,7	21	41	10,0	55

## R.E - Douilles 1/4" 12 pans métriques - RFID



RFID

## NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

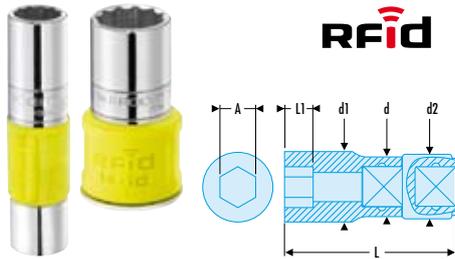
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 5,5 à 14 mm.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	A [mm]	Ø [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.5.5ERFID	5,5	12	11,2	8,8	13	52	4,8	30
R.6ERFID	6,0	12	11,2	9,4	13	52	5,6	30
R.7ERFID	7,0	12	11,0	11,0	13	52	6,0	30
R.8ERFID	8,0	12	12,0	12,0	13	52	6,5	35
R.9ERFID	9,0	12	13,2	13,2	13	52	6,5	35

RFID	A [mm]	Ø [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.10ERFID	10,0	12	14,7	14,7	13	52	7,8	40
R.11ERFID	11,0	12	15,8	15,8	21	41	9,0	50
R.12ERFID	12,0	12	17,0	17,0	21	41	9,5	55
R.13ERFID	13,0	12	17,7	17,7	21	41	10,0	55
R.14ERFID	14,0	12	18,7	18,7	21	41	10,0	60

Gamme 1/4" "Radio"

RB - Douilles 1/4" parois fines 12 pans en pouces - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Parois affinées pour une meilleure accessibilité, conforme aux standards aéronautiques.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 9/16".
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	⊕ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>RB.3/16RFID</b>	3/16	12	11,2	7,6	13	52	4,8	30
<b>RB.7/32RFID</b>	7/32	12	11,2	8,7	13	52	5,5	30
<b>RB.1/4RFID</b>	1/4	12	11,2	9,7	13	52	6,0	30
<b>RB.9/32RFID</b>	9/32	12	11,2	10,6	13	52	6,0	35
<b>RB.5/16RFID</b>	5/16	12	11,9	11,9	13	52	6,5	30

➤	A ["]	⊕ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>RB.11/32RFID</b>	11/32	12	12,9	12,9	13	52	6,5	35
<b>RB.3/8RFID</b>	3/8	12	13,7	13,7	13	52	7,8	35
<b>RB.7/16RFID</b>	7/16	12	14,8	15,8	21	41	9,0	50
<b>RB.1/2RFID</b>	1/2	12	16,0	16,9	21	41	10,0	50
<b>RB.9/16RFID</b>	9/16	12	17,5	18,7	21	41	10,0	55

Douilles 1/4" longues

R.LA - Douilles 1/4" longues 6 pans métriques - RFID



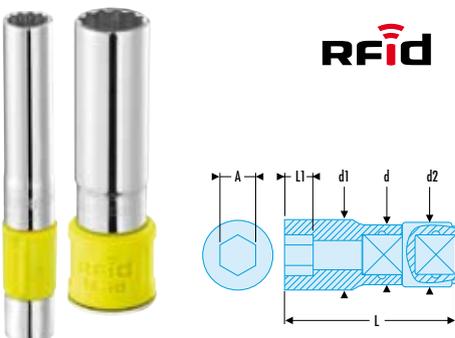
NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puit ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 3,2 à 14 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⊕ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.3.2LARFID</b>	3,2	6	12,0	5,80	13	50,5	1,8	40
<b>R.4LARFID</b>	4	6	12,0	6,80	13	50,5	2,0	40
<b>R.5LARFID</b>	5	6	12,0	8,10	13	50,5	2,3	40
<b>R.5.5LARFID</b>	5,5	6	12,0	8,10	13	50,5	3,0	40
<b>R.6LARFID</b>	6	6	12,0	9,40	13	50,5	5,6	40
<b>R.7LARFID</b>	7	6	12,0	10,90	13	50,5	7,1	50
<b>R.8LARFID</b>	8	6	12,0	12,00	13	50,5	7,9	50

➤	A [mm]	⊕ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.9LARFID</b>	9	6	12,8	12,80	13	50,5	7,9	55
<b>R.10LARFID</b>	10	6	14,3	14,30	13	50,5	7,9	65
<b>R.11LARFID</b>	11	6	16,0	16,00	21	50,5	7,9	85
<b>R.12LARFID</b>	12	6	16,8	16,80	21	50,5	8,4	80
<b>R.13LARFID</b>	13	6	18,2	18,20	21	50,5	8,4	90
<b>R.14LARFID</b>	14	6	19,2	19,20	21	50,5	10,2	100

R.EL - Douilles 1/4" longues 12 pans métriques - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puit ou filetages longs.
- Haut niveau de performances adapté à la boulonnerie aéronautique.
- Parois affinées pour une meilleure accessibilité.
- Dimensions métriques : de 4 à 14 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⊕ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.4ELRFID</b>	4	12	6,7	11,2	13	80	4	40
<b>R.4.5ELRFID</b>	4,5	12	7,3	11,2	13	80	4,5	40
<b>R.5ELRFID</b>	5	12	7,8	11,2	13	80	5,5	40
<b>R.5.5ELRFID</b>	5,5	12	8,5	11,2	13	80	6	40
<b>R.6ELRFID</b>	6	12	9,2	11,2	13	80	7	40
<b>R.7ELRFID</b>	7	12	10,3	11,2	13	80	8	50
<b>R.8ELRFID</b>	8	12	11,2	11,7	13	80	9	50

➤	A [mm]	⊕ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.9ELRFID</b>	9	12	13	12	13	80	10	55
<b>R.10ELRFID</b>	10	12	14,3	12,9	13	80	11	65
<b>R.11ELRFID</b>	11	12	15,5	14,3	21	69	12	85
<b>R.12ELRFID</b>	12	12	16,8	15,5	21	69	13	90
<b>R.13ELRFID</b>	13	12	18	16,4	21	69	14	90
<b>R.14ELRFID</b>	14	12	19,3	17,9	21	69	16	100

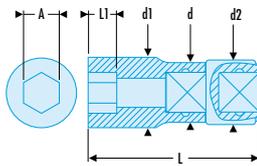
## Gamme 1/4" "Radio"

Cliquets - Douilles - Accessoires

## R.EL - Douilles 1/4" longues 12 pans en pouces - RFID



RFID



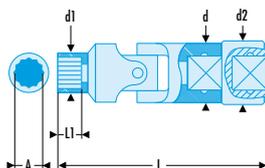
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puit ou filetages longs.
- Haut niveau de performances adapté à la boulonnerie aéronautique.
- Parois affinées pour une meilleure accessibilité.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 9/16".
- Présentation : chromée brillante.

REF	A ["]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.3/16ELRFID</b>	3/16	12	10,9	7,7	13	80	6,0	35
<b>R.7/32ELRFID</b>	7/32	12	10,9	8,5	13	80	7,4	35
<b>R.1/4ELRFID</b>	1/4	12	10,9	9,4	13	80	7,4	40
<b>R.9/32ELRFID</b>	9/32	12	10,9	10,2	13	80	8,5	40
<b>R.5/16ELRFID</b>	5/16	12	11,8	11,4	13	80	9,0	45
<b>R.11/32ELRFID</b>	11/32	12	12,0	12,5	13	80	9,7	45
<b>R.3/8ELRFID</b>	3/8	12	12,8	13,7	13	80	11,2	55
<b>R.7/16ELRFID</b>	7/16	12	14,3	15,6	21	69	11,9	70
<b>R.1/2ELRFID</b>	1/2	12	16,2	17,3	21	69	13,8	75
<b>R.9/16ELRFID</b>	9/16	12	17,1	18,8	21	69	16,2	80

## R.F - Douilles 1/4" articulées 12 pans en pouces - RFID



RFID



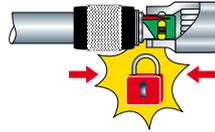
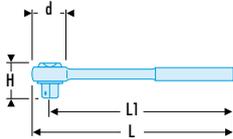
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Solution compacte évitant l'usage de cardan.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 9/16".
- Présentation : chromée brillante.

REF	A ["]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.3/16FRFID</b>	3/16	12	13	8,0	13	61,6	5,3	35
<b>R.7/32FRFID</b>	7/32	12	13	8,5	13	62,4	6,1	35
<b>R.1/4FRFID</b>	1/4	12	13	9,8	13	62,8	6,5	35
<b>R.9/32FRFID</b>	9/32	12	13	10,5	13	62,8	6,5	35
<b>R.5/16FRFID</b>	5/16	12	13	12,0	13	63,3	7,0	35
<b>R.11/32FRFID</b>	11/32	12	13	13,3	13	63,3	7,0	40
<b>R.3/8FRFID</b>	3/8	12	13	13,7	13	64,6	8,3	45
<b>R.7/16FRFID</b>	7/16	12	13	15,5	21	54,8	9,5	60
<b>R.1/2FRFID</b>	1/2	12	13	18,0	21	55,8	10,5	65
<b>R.9/16FRFID</b>	9/16	12	13	19,2	21	55,8	10,5	65

Gamme 3/8" "Junior"

Cliquets 3/8"

■ Cliquet 3/8" étanche hautes performances à verrouillage - RFID

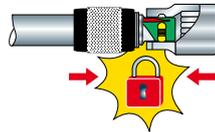
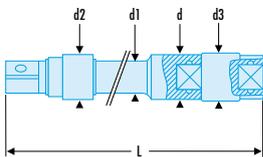


NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Très grande longévité sans entretien quelles que soient les conditions de travail.
- Étanche aux poussières, boues industrielles, etc.
- Mécanisme 72 dents pour une reprise à 5°.
- Inversion par levier permettant la visualisation du sens de rotation.
- Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte des douilles dans vos machines.
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Tête ultra-compacte.
- Oeillet d'accroche pour le travail en hauteur.

⇒	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>JL.171RFID</b>	29	27	29	210	195	220

■ J.RC - Rallonges 3/8" à verrouillage - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Sécurité totale : le mécanisme de verrouillage interdit toute chute accidentelle de la douille.
- Présentation : chromée brillante, avec bague de verrouillage phosphatée.

⇒	L [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.210RCRFID</b>	145	18	12,5	18	25	185
<b>J.215RCRFID</b>	270	18	12,5	18	25	290
<b>J.217RCRFID</b>	520	18	12,5	18	25	540

■ J - Rallonges 3/8" - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Présentation : chromée brillante.

⇒	L [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.208RFID</b>	70	18	10	12,6	25	115
<b>J.209RFID</b>	95	18	10	12,6	25	140

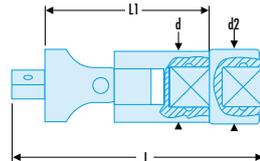
## Gamme 3/8" "Junior"

## Cliquets - Douilles - Accessoires

## ■ Cardan universel 3/8" - RFID



RFID



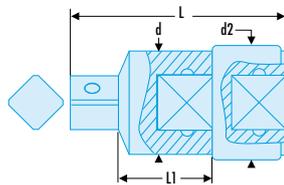
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Articulation freinée par ressort : reste dans la position initiale pour atteindre les endroits difficilement accessibles.
- Présentation : chromée brillante.

➤	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.240ARFID</b>	18	25	71,5	36,5	110

## ■ Réducteur 3/8" à 1/4" - RFID



RFID



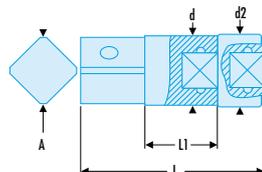
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Carré femelle 3/8".
- Carré mâle 1/4" pour l'utilisation de douilles 1/4".
- Couple maximal : 62 N.m.
- Présentation : chromée brillante.

➤	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.230RFID</b>	17,5	25	44,5	17	75

## ■ Augmentateur 3/8" à 1/2" - RFID



RFID



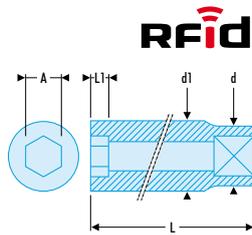
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Carré femelle 3/8".
- Carré mâle 1/2" pour l'utilisation de douilles 1/2".
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.232RFID</b>	16,5	18	25	54,5	19	95

Gamme 3/8" "Junior"

Douilles 3/8"

J.H - Douilles 3/8" 6 pans métriques - RFID



RFID

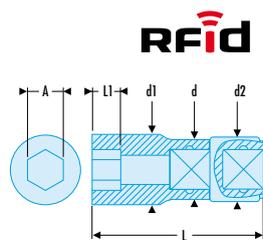
NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 7 à 24 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7HRFID	7	6	17,6	11,0	25	47	6,0	75
J.8HRFID	8	6	17,6	12,2	25	47	6,5	75
J.9HRFID	9	6	17,6	13,5	25	47	6,7	75
J.10HRFID	10	6	17,6	14,7	25	47	7,8	80
J.11HRFID	11	6	17,6	16,0	25	47	9,0	80
J.12HRFID	12	6	17,6	17,2	25	47	9,5	80
J.13HRFID	13	6	17,4	18,3	25	50	10,4	90
J.14HRFID	14	6	17,6	19,5	25	50	10,5	85

➤	A [mm]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15HRFID	15	6	18,9	20,8	25	50	12,0	90
J.16HRFID	16	6	19,9	22,0	25	50	12,0	95
J.17HRFID	17	6	21,7	23,4	25	50	13,0	105
J.18HRFID	18	6	21,7	24,7	25	53	13,0	120
J.19HRFID	19	6	22,7	26,0	25	53	14,0	115
J.21HRFID	21	6	23,5	28,5	25	53	16,0	125
J.22HRFID	22	6	24,7	29,7	25	53	16,5	130
J.24HRFID	24	6	26,3	31,3	25	53	16,5	140

J - Douilles 3/8" 12 pans métriques - RFID



RFID

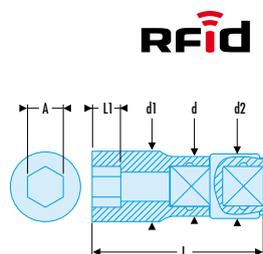
NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 7 à 24 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7RFID	7	12	17,6	11,0	25	47	6,0	75
J.8RFID	8	12	17,6	12,2	25	47	6,5	75
J.9RFID	9	12	17,6	13,5	25	47	6,7	75
J.10RFID	10	12	17,6	14,7	25	47	7,8	80
J.11RFID	11	12	17,6	16,0	25	47	9,0	80
J.12RFID	12	12	17,6	17,2	25	47	9,5	80
J.13RFID	13	12	17,5	18,3	25	50	10,4	90
J.14RFID	14	12	17,7	19,5	25	50	10,5	85

➤	A [mm]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15RFID	15	12	19,0	20,8	25	50	12,0	90
J.16RFID	16	12	20,0	22,0	25	50	12,0	95
J.17RFID	17	12	21,7	23,4	25	50	13,0	105
J.18RFID	18	12	21,7	24,7	25	53	13,0	120
J.19RFID	19	12	22,7	26,0	25	53	14,0	115
J.21RFID	21	12	23,5	28,5	25	53	16,0	125
J.22RFID	22	12	24,7	29,7	25	53	16,5	130
J.24RFID	24	12	26,3	31,3	25	53	16,5	140

J - Douilles 3/8" 12 pans en pouces - RFID



RFID

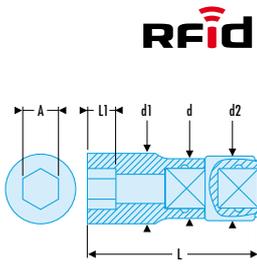
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1".
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.1/4RFID	1/4	12	17,5	10,0	25	47	6,0	75
J.5/16RFID	5/16	12	17,5	11,9	25	47	6,5	75
J.3/8RFID	3/8	12	17,6	14,1	25	47	7,5	80
J.7/16RFID	7/16	12	17,5	16,0	25	47	9,0	80
J.1/2RFID	1/2	12	17,5	18,1	25	50	10,4	90
J.9/16RFID	9/16	12	17,7	19,5	25	50	10,5	85
J.5/8RFID	5/8	12	20,0	22,0	25	50	12,0	100

➤	A ["]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.11/16RFID	11/16	12	21,0	24,0	25	53	13,0	125
J.3/4RFID	3/4	12	22,7	26,0	25	53	14,0	130
J.13/16RFID	13/16	12	23,0	28,0	25	53	16,0	130
J.7/8RFID	7/8	12	24,7	29,7	25	53	16,5	155
J.15/16RFID	15/16	12	26,3	31,3	25	53	16,5	190
J.1PRFID	1	12	28,3	33,3	25	53	16,5	210

## Douilles longues 3/8"

## J.HLA - Douilles 3/8" longues 6 pans métriques - RFID



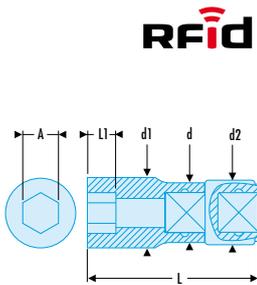
## NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 7 à 24 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⊘ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7HLARFID	7	6	17,3	10,6	25	75	6,0	95
J.8HLARFID	8	6	17,3	12,0	25	75	7,5	100
J.9HLARFID	9	6	17,3	13,0	25	75	7,5	100
J.10HLARFID	10	6	17,3	14,5	25	75	9,0	100
J.11HLARFID	11	6	17,3	16,0	25	75	10,5	105
J.12HLARFID	12	6	17,2	16,8	25	75	12,0	105
J.13HLARFID	13	6	17,0	18,0	25	75	12,0	105
J.14HLARFID	14	6	18,0	20,0	25	75	15,0	110

➤	A [mm]	⊘ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15HLARFID	15	6	20,0	21,0	25	80	15,0	125
J.16HLARFID	16	6	20,0	22,0	25	80	15,0	135
J.17HLARFID	17	6	22,0	23,5	25	80	15,0	155
J.18HLARFID	18	6	23,0	24,5	25	80	18,0	160
J.19HLARFID	19	6	24,0	25,0	25	80	18,0	160
J.21HLARFID	21	6	26,0	27,0	25	80	18,0	175
J.22HLARFID	22	6	28,0	29,0	25	80	21,0	200
J.24HLARFID	24	6	30,0	31,0	25	80	24,0	230

## J.LA - Douilles 3/8" longues 12 pans métriques - RFID



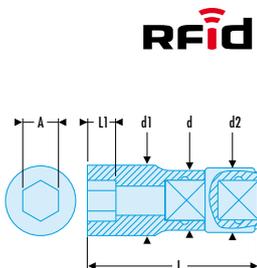
## NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 7 à 24 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⊘ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.7LARFID	7	12	17,3	10,6	25	75	6,0	95
J.8LARFID	8	12	17,3	12,0	25	75	7,5	100
J.9LARFID	9	12	17,3	13,0	25	75	7,5	100
J.10LARFID	10	12	17,3	14,5	25	75	9,0	100
J.11LARFID	11	12	17,3	16,0	25	75	10,5	105
J.12LARFID	12	12	17,3	16,8	25	75	12,0	105
J.13LARFID	13	12	17,2	18,0	25	75	12,0	105
J.14LARFID	14	12	17	20,0	25	75	15,0	110

➤	A [mm]	⊘ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.15LARFID	15	12	18	21,0	25	75	15,0	125
J.16LARFID	16	12	20	22,0	25	80	15,0	135
J.17LARFID	17	12	20	23,5	25	80	15,0	155
J.18LARFID	18	12	22	24,5	25	80	18,0	160
J.19LARFID	19	12	23	25,0	25	80	18,0	160
J.21LARFID	21	12	24	27,0	25	80	18,0	175
J.22LARFID	22	12	26	29,0	25	80	21,0	200
J.24LARFID	24	12	30	31,0	25	80	21,0	230

## J.LA - Douilles 3/8" longues 12 pans en pouces - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1".
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	⊘ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.1/4LARFID	1/4	12	17,5	10,6	25	64,7	4,0	90
J.5/16LARFID	5/16	12	17,5	12,4	25	64,7	4,3	90
J.3/8LARFID	3/8	12	17,5	14,3	25	64,7	4,7	95
J.7/16LARFID	7/16	12	17,5	16,2	25	64,7	6,2	95
J.1/2LARFID	1/2	12	18,2	18,2	25	64,7	7,4	100
J.9/16LARFID	9/16	12	20,5	20,5	25	68	9,0	125
J.5/8LARFID	5/8	12	22,3	22,3	25	83,8	10,2	155

➤	A ["]	⊘ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.11/16LARFID	11/16	12	23,8	23,8	25	83,8	10,2	165
J.3/4LARFID	3/4	12	25,3	25,3	25	83,8	11,8	170
J.13/16LARFID	13/16	12	27,0	27,0	25	83,8	12,3	190
J.7/8LARFID	7/8	12	30,2	30,2	25	83,8	12,7	235
J.15/16LARFID	15/16	12	31,8	31,8	25	83,8	12,7	235
J.1PLARFID	1	12	33,4	33,4	25	83,8	12,7	235

Gamme 3/8" "Junior"

■ J.F - Douilles 3/8" articulées 12 pans en pouces - RFID



RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Solution compacte évitant l'usage du cadran.
- Dimensions en pouces : de 3/8" à 3/4".
- Présentation : chromée brillante.

RFID	A ["]	mm	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
J.3/8RFID	3/8	12	19	14,0	25	67,5	8,3	105
J.7/16RFID	7/16	12	19	15,8	25	70,5	9,8	110
J.1/2RFID	1/2	12	19	18,3	25	69	11,3	105
J.9/16RFID	9/16	12	19	19,5	25	70,5	11,3	110
J.5/8RFID	5/8	12	19	22,00	25	73,5	12,8	120
J.11/16RFID	11/16	12	19	24,00	25	74,5	13,8	125
J.3/4RFID	3/4	12	19	25,8	25	76,5	15,8	130

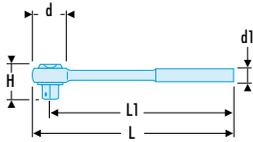
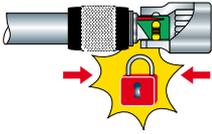


## Gamme 1/2" Standard

Cliquets - Douilles - Accessoires

## Cliquets 1/2"

## ■ Cliquet 1/2" étanche Hautes Performances à verrouillage - RFID



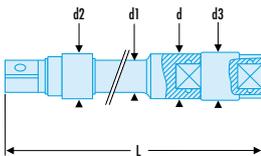
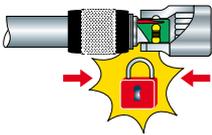
RFID

## NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Très grande longévité sans entretien, quelles que soient les conditions de travail.
- Étanche aux poussières, boues industrielles, etc.
- Mécanisme 72 dents pour une reprise à 5°.
- Inversion par levier permettant la visualisation du sens de rotation.
- Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte de douilles
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
- Tête ultra-compacte.
- Oeillet d'accroche pour le travail en hauteur.

RFID	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>SL.171RFID</b>	37	32	37	262	245	470

## ■ S.RC - Rallonges 1/2" à verrouillage - RFID



RFID

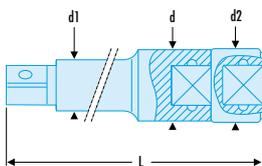
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Sécurité totale : le mécanisme de verrouillage interdit toute chute accidentelle de la douille.
- Présentation : chromée brillante, avec bague moletée phosphatée.

RFID	L [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	E [mm]	ΔΔ [g]
<b>S.210RCRFID</b>	154	23	16,5	23	29	16,5	330
<b>S.215RCRFID</b>	274	23	16,5	23	29	16,5	530
<b>S.217RCRFID</b>	524	23	16,5	23	29	16,5	940

## ■ S - Rallonges 1/2" - RFID



RFID

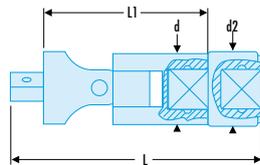


- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	L [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>S.206RFID</b>	549	23	16,5	29	170
<b>S.208RFID</b>	99	23	16,5	29	210

Gamme 1/2" Standard

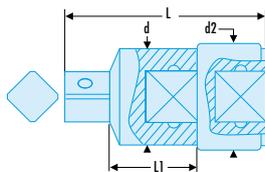
Cardan universel 1/2" - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Articulation freinée par ressort : reste dans la position initiale pour atteindre les endroits difficilement accessibles.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>S.240ARFID</b>	23	29	90	51	240

Réducteur 1/2" à 3/8" - RFID

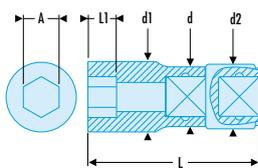


- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Carré femelle 1/2".
- Carré mâle 3/8" pour l'utilisation de douilles 3/8".
- Couple maxi : 212 N.m.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	d [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>S.230RFID</b>	23	29	57,5	23	135

Douilles 1/2"

S.H - Douilles 1/2" 6 pans métriques - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 10 à 34 mm.
- Présentation : chromée brillante.

RFID	A [mm]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>S.10HRFID</b>	10	6	22,8	15,3	29	60	7,8	130
<b>S.11HRFID</b>	11	6	22,8	16,5	29	60	9,0	135
<b>S.12HRFID</b>	12	6	22,8	17,8	29	60	9,5	135
<b>S.13HRFID</b>	13	6	22,8	18,9	29	60	10,4	135
<b>S.14HRFID</b>	14	6	22,8	20,2	29	60	10,5	140
<b>S.15HRFID</b>	15	6	22,8	21,4	29	60	12,0	140
<b>S.16HRFID</b>	16	6	21,6	22,6	29	60	12,0	140
<b>S.17HRFID</b>	17	6	23,1	24,1	29	60	13,0	145
<b>S.18HRFID</b>	18	6	23,4	25,5	29	60	13,0	150
<b>S.19HRFID</b>	19	6	24,6	26,6	29	60	14,0	150
<b>S.21HRFID</b>	21	6	25,1	29,1	29	62	16,0	175
<b>S.22HRFID</b>	22	6	26,4	30,4	29	62	16,5	185
<b>S.24HRFID</b>	24	6	28,7	32,7	29	62	16,5	210
<b>S.27HRFID</b>	27	6	29,2	36,6	29	68	19,0	220
<b>S.30HRFID</b>	30	6	33,0	40,4	29	68	20,0	285
<b>S.32HRFID</b>	32	6	35,1	42,6	29	68	20,0	295
<b>S.34HRFID</b>	34	6	37,5	44,9	29	68	20,0	320

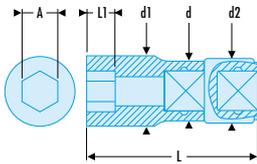
## Gamme 1/2" Standard

## Cliquets - Douilles - Accessoires

## ■ S - Douilles 1/2" 12 pans métriques - RFID



RFID



## NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

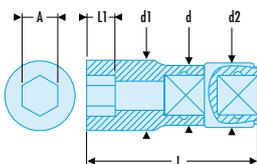
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions métriques : de 10 à 34 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>S.10RFID</b>	10	12	22,8	15,3	29	60	7,8	130
<b>S.11RFID</b>	11	12	22,8	16,5	29	60	9,0	135
<b>S.12RFID</b>	12	12	22,8	17,8	29	60	9,5	135
<b>S.13RFID</b>	13	12	22,8	18,9	29	60	10,4	135
<b>S.14RFID</b>	14	12	22,8	20,2	29	60	10,5	140
<b>S.15RFID</b>	15	12	22,8	21,4	29	60	12,0	140
<b>S.16RFID</b>	16	12	21,6	22,6	29	60	12,0	140
<b>S.17RFID</b>	17	12	23,1	24,1	29	60	13,0	145
<b>S.18RFID</b>	18	12	23,4	25,4	29	60	13,0	150
<b>S.19RFID</b>	19	12	24,6	26,6	29	60	14,0	150
<b>S.21RFID</b>	21	12	25,1	29,1	29	62	16,0	175
<b>S.22RFID</b>	22	12	26,4	30,4	29	62	16,5	185
<b>S.24RFID</b>	24	12	28,7	32,7	29	62	16,5	210
<b>S.27RFID</b>	27	12	29,2	36,6	29	68	19,0	225
<b>S.30RFID</b>	30	12	33,0	40,4	29	68	20,0	265
<b>S.32RFID</b>	32	12	35,1	42,5	29	68	20,0	280
<b>S.34RFID</b>	34	12	37,5	44,9	29	68	20,0	305

## ■ S - Douilles 1/2" 12 pans en pouces - RFID



RFID



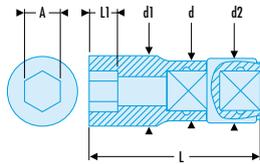
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Dimensions en pouces : de 3/8" à 1 1/4".
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>S.3/8RFID</b>	3/8	12	22,8	14,7	29	60	7,8	130
<b>S.7/16RFID</b>	7/16	12	22,8	16,5	29	60	9,0	135
<b>S.1/2RFID</b>	1/2	12	22,8	18,9	29	60	10,4	135
<b>S.9/16RFID</b>	9/16	12	22,8	20,2	29	60	10,5	140
<b>S.19/32RFID</b>	19/32	12	22,8	21,4	29	60	12,0	140
<b>S.5/8RFID</b>	5/8	12	21,6	22,6	29	60	12,0	145
<b>S.21/32RFID</b>	21/32	12	23,1	24,1	29	60	13,0	145
<b>S.11/16RFID</b>	11/16	12	22,6	24,6	29	60	13,0	155
<b>S.3/4RFID</b>	3/4	12	25,0	27,0	29	60	14,0	150
<b>S.25/32RFID</b>	25/32	12	25,9	27,9	29	60	14,0	155
<b>S.13/16RFID</b>	13/16	12	24,6	28,6	29	62	16,0	180
<b>S.7/8RFID</b>	7/8	12	26,4	30,4	29	62	16,5	180
<b>S.15/16RFID</b>	15/16	12	28,7	32,7	29	62	16,5	215
<b>S.31/32RFID</b>	31/32	12	27,7	34,1	29	62	16,5	215
<b>S.1PRFID</b>	1	12	28,3	34,7	29	62	16,5	225
<b>S.1P1/16RFID</b>	1 1/16	12	29,2	36,6	29	68	19,0	230
<b>S.1P1/8RFID</b>	1 1/8	12	31,3	38,7	29	68	20,0	250
<b>S.1P3/16RFID</b>	1 3/16	12	33,0	40,4	29	68	20,0	265
<b>S.1P1/4RFID</b>	1 1/4	12	35,1	42,5	29	68	20,0	285

Gamme 1/2" Standard

Douilles longues 1/2"

■ S.HLA - Douilles 1/2" longues 6 pans métriques - RFID

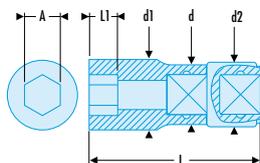


NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 12 à 32 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.12HLARFID	12	6	21	17,8	29	101	12	185
S.13HLARFID	13	6	21,8	19,0	29	101	12	195
S.14HLARFID	14	6	21,8	20,3	29	101	15	200
S.15HLARFID	15	6	21,8	21,5	29	101	15	205
S.16HLARFID	16	6	22,0	22,8	29	101	15	210
S.17HLARFID	17	6	23,0	24,0	29	101	15	220
S.18HLARFID	18	6	24,0	25,0	29	101	18	240
S.19HLARFID	19	6	25,0	26,5	29	101	18	240
S.21HLARFID	21	6	27,0	29,0	29	101	18	280
S.22HLARFID	22	6	28,0	30,0	29	101	21	295
S.24HLARFID	24	6	30,0	32,8	29	101	24	335
S.27HLARFID	27	6	33,0	36,5	29	101	27	390
S.30HLARFID	30	6	36,0	40,0	29	101	30	435
S.32HLARFID	32	6	38,0	42,8	29	101	33	490

■ S.LA - Douilles 1/2" longues 12 pans métriques - RFID



NF ISO 1711-1, ISO 1711-1

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions métriques : de 12 à 32 mm.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
S.12LARFID	12	12	21,0	17,8	29	101	12	185
S.13LARFID	13	12	21,8	19,0	29	101	12	195
S.14LARFID	14	12	21,8	20,3	29	101	15	205
S.15LARFID	15	12	21,8	21,5	29	101	15	205
S.16LARFID	16	12	22,0	22,8	29	101	15	215
S.17LARFID	17	12	23,0	24,0	29	101	15	225
S.18LARFID	18	12	24,0	25,0	29	101	18	240
S.19LARFID	19	12	25,0	26,5	29	101	18	260
S.21LARFID	21	12	27,0	29,0	29	101	18	290
S.22LARFID	22	12	28,0	30,0	29	101	21	295
S.24LARFID	24	12	30,0	32,8	29	101	24	335
S.27LARFID	27	12	33,0	36,5	29	101	27	395
S.30LARFID	30	12	36,0	40,0	29	101	30	445
S.32LARFID	32	12	36,0	42,8	29	101	33	495

## Gamme 1/2" Standard

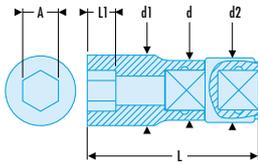
Cliquets - Douilles - Accessoires

## S.LA - Douilles 1/2" longues 12 pans en pouces - RFID



RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Dimensions en pouces : de 1/2" à 1 1/4.
- Présentation : chromée brillante.



Ref	A ["]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>S.1/2LARFID</b>	1/2	12	22,3	19,0	29	106,2	8,1	215
<b>S.9/16LARFID</b>	9/16	12	22,3	20,6	29	106,2	9,6	220
<b>S.5/8LARFID</b>	5/8	12	22,3	22,3	29	106,2	10,9	230
<b>S.11/16LARFID</b>	11/16	12	24,4	24,4	29	106,2	10,9	240
<b>S.3/4LARFID</b>	3/4	12	26,9	26,9	29	106,2	12,4	245
<b>S.13/16LARFID</b>	13/16	12	28,7	28,7	29	106,2	12,9	255
<b>S.7/8LARFID</b>	7/8	12	30,2	30,2	29	106,2	14,0	280
<b>S.15/16LARFID</b>	15/16	12	31,7	31,7	29	106,2	15,0	305
<b>S.1PLARFID</b>	1	12	33,3	33,3	29	106,2	15,2	335
<b>S.1P1/16LARFID</b>	1 1/16	12	36,5	36,5	29	106,2	16,0	400
<b>S.1P1/8LARFID</b>	1 1/8	12	38,1	38,1	29	106,2	16,7	430
<b>S.1P1/4LARFID</b>	1 1/4	12	42,9	42,9	29	106,2	16,7	510



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



FLUO



FLUO



FLUO



FLUO



FLUO

## Clés dynamométriques

Clés à déclenchement "haute performance"

# SÉRIE 306 | CLÉS À DÉCLENCHEMENT "HAUTE PERFORMANCE"

## CLÉS FACOM.RFid

### TRACABILITÉ

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.

### GESTION EN TEMPS RÉEL DES CERTIFICATS DE CALIBRATION

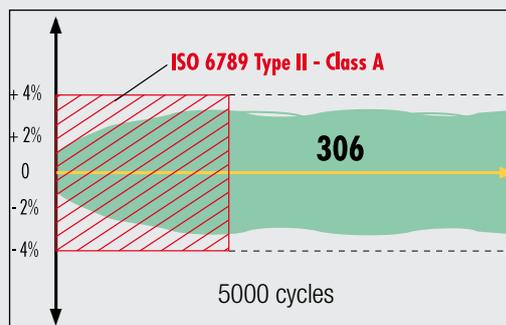


### PERFORMANCE

- Usage intensif : endurance du mécanisme testée jusqu'à 50000 déclenchements.
- Fiabilité de la précision dans le temps à la norme ISO 6789 (plus de 5000 déclenchements).
- Précision réglée à  $\pm 2\%$  sortie usine.

### PRÉCISION

- Vernier de réglage précis et inaltérable, facile à lire et à régler pour éviter les risques d'erreur.
- Verrouillage automatique du réglage, pas de risque de déblocage accidentel.



**RFid**  
TECHNOLOGY  
BY FACOM

## Clés dynamométriques

Serrage contrôlé

## 306D - Clés à déclenchement sans accessoire - RFID



RFID

## NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Précision sortie usine :  $\pm 2\%$  sauf : - R.306-25DRFID ( $\pm 4\%$ ).  
- R.304DARFID ( $\pm 6\%$ ).
- Endurance du mécanisme : 50 000 cycles (clés jusqu'à 200 N.m).
- Utilisation possible avec accessoires : Attachement : 9 x 12 ou 14 x 18 mm.
- Clés monosens utilisables en desserrage par retournement des embouts.
- Clés numérotées livrées avec certificat d'étalonnage ISO 6789.

RFID	Capacité [N.m]	Attachement	Graduation [N.m]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [kg]
<b>R.304DARFID</b>	1 - 5	9 x 12	0,05	211,5	0,35
<b>R.306-25DRFID</b>	5 - 25	9 x 12	0,10	271	0,51
<b>J.306-50DRFID</b>	10 - 50	9 x 12	1,00	357	0,96
<b>S.306-100DRFID</b>	20 - 100	9 x 12	1,00	437	1,07
<b>S.306-200DRFID</b>	40 - 200	14 x 18	1,00	515	1,28
<b>S.306-350DRFID</b>	70 - 350	14 x 18	2,00	725	1,81

## Clé à déclenchement "faibles couples" avec cliquet fixe - RFID



RFID

## NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Précision sortie usine :  $\pm 6\%$ . - Endurance du mécanisme : 50 000 cycles.
- Clé compacte pour accès difficiles. - Cliquet 72 dents (5°) pour utilisation avec douilles.
- Clé monosens. - Clé numérotée livrée avec certificat d'étalonnage ISO 6789.

RFID	Capacité [N.m]	Graduation [N.m]	Carré ["]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [kg]
<b>R.306-5RFID</b>	1 - 5	0,05	1/4	215	0,36

## R-J.306U Clés double échelle graduées en Lbf.In et N.m. - RFID



RFID

## NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Précision sortie usine :  $\pm 2\%$ . - Endurance du mécanisme : 50 000 cycles.
- Clés double sens graduées en lbf.in et N.m. - Clés entièrement métalliques avec poignée moletée.
- Cliquet réversible. - Clés numérotées, livrées avec un certificat d'étalonnage ISO 6789.

RFID	Capacité [lbf.in]	Attachement	Graduation [lbf.in]	Carré ["]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [kg]
<b>R.306URFID</b>	40 - 200	9 x 12	1	1/4	303,7	0,52
<b>J.306URFID</b>	200 - 1000	9 x 12	5	3/8	397	1,11

## S.305P Poignée pivot - RFID



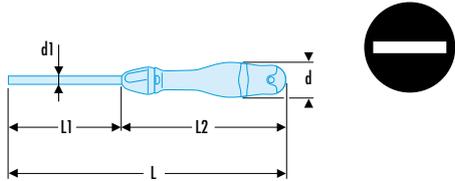
RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Permet de maintenir la clé parallèle au plan de serrage.
- Utilisation avec les cliquets et carrés conducteurs 3/8" et 1/2".
- Encombrement diam. maxi : 45 mm. - Longueur : 66 mm.
- Poids : 130 g.

Tournevis

Tournevis PROTWIST® FLUO

AN-AW - Tournevis PROTWIST® pour vis à fente - RFID



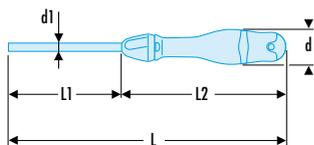
NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	A [mm]	E [mm]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AN2X75RFID</b>	2,0	0,4	19	2,0 x 58	169	94	60
<b>AN2.5X75RFID</b>	2,5	0,4	19	2,5 x 58	169	94	65
<b>AN3X100RFID</b>	3,0	0,5	25	3,0 x 83	203	103	75
<b>AN3.5X100RFID</b>	3,5	0,6	25	3,5 x 82	203	103	85
<b>AN4X100RFID</b>	4,0	0,8	30	4,0 x 82	209	109	90
<b>AN4X150RFID</b>	4,0	0,8	30	4,0 x 132	259	109	95
<b>AN5.5X150RFID</b>	5,5	1,0	30	5,5 x 132	259	109	135
<b>AN6.5X150RFID</b>	6,5	1,2	36	6,5 x 131	270	120	180
<b>AW8X150RFID</b>	8	1,2	40	7 x 131	275	125	260
<b>AW10X200RFID</b>	10	1,6	40	9 x 181	325	125	295



ANP - Tournevis PROTWIST® pour vis cruciformes Phillips® - RFID



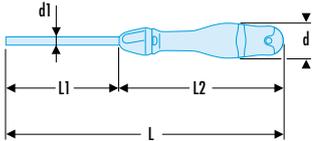
NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	Phillips [No]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>ANPOX75RFID</b>	PH0	25	3,0 x 57	178	103	85
<b>ANP1X100RFID</b>	PH1	30	4,5 x 82	209	109	120
<b>ANP1X250RFID</b>	PH1	30	4,5 x 232	359	109	140
<b>ANP2X125RFID</b>	PH2	36	6,0 x 106	245	120	170
<b>ANP2X250RFID</b>	PH2	36	6,0 x 231	370	120	195
<b>ANP2X400RFID</b>	PH2	36	6,0 x 381	520	120	230
<b>ANP3X150RFID</b>	PH3	40	8,0 x 131	275	125	235
<b>ANP1X35RFID</b>	PH1	36	4,5 x 25	91	56	70
<b>ANP2X35RFID</b>	PH2	36	6,0 x 25	91	56	75



AND - Tournevis PROTWIST® pour vis cruciformes Pozidriv® - RFID

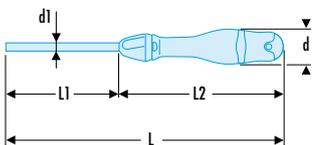


NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	Phillips [No]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AND0X75FRFID</b>	PZ0	25	3,0 x 57	178	103	85
<b>AND1X100FRFID</b>	PZ1	30	4,5 x 82	209	109	120
<b>AND1X250FRFID</b>	PZ1	30	4,5 x 232	359	109	140
<b>AND2X125FRFID</b>	PZ2	36	6,0 x 106	245	120	170
<b>AND2X250FRFID</b>	PZ2	36	6,0 x 231	370	120	195
<b>AND3X150FRFID</b>	PZ3	40	8,0 x 131	275	125	235
<b>AND1X35FRFID</b>	PZ1	36	4,5 x 25	91	56	70
<b>AND2X35FRFID</b>	PZ2	36	6,0 x 25	91	56	75

ANXR - Tournevis PROTWIST® pour vis Resistorx® - RFID

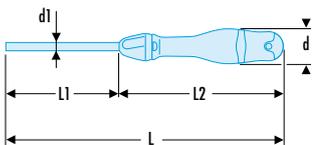


- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Conformes aux spécifications Resistorx®.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	A [mm]	Resistorx [No]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>ANXR10X75FRFID</b>	2,74	TT10	25	3,0 x 57	184	109	90
<b>ANXR15X75FRFID</b>	3,26	TT15	30	3,5 x 57	185	110	105
<b>ANXR20X100FRFID</b>	3,84	TT20	36	4,0 x 81	220	120	110
<b>ANXR25X100FRFID</b>	4,40	TT25	36	5,0 x 81	220	120	155
<b>ANXR27X100FRFID</b>	4,96	TT27	36	5,5 x 81	220	120	155
<b>ANXR30X125FRFID</b>	5,49	TT30	36	6,0 x 106	245	120	170
<b>ANXR40X150FRFID</b>	6,60	TT40	40	7,0 x 131	275	125	215

Clés mâles PROTWIST® FLUO

AWSH - Clés mâles 6 pans emmanchées PROTWIST® - à tête sphérique - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	A [mm]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AWSH2X75FRFID</b>	2	19	2,0 x 58	169	94	75
<b>AWSH2.5X75FRFID</b>	2,5	19	2,5 x 58	169	94	75
<b>AWSH3X75FRFID</b>	3	19	3,0 x 58	169	94	75
<b>AWSH4X75FRFID</b>	4	25	4,0 x 57	178	103	85
<b>AWSH5X100FRFID</b>	5	30	5,0 x 82	208	109	120
<b>AWSH6X100FRFID</b>	6	36	6,0 x 81	220	120	160
<b>AWSH8X100FRFID</b>	8	36	8,0 x 81	220	120	220

Tournevis

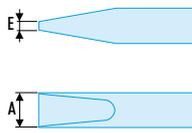
Tournevis ISOLÉS

■ A.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis à fente - RFID

Solutions FACOM.RFID



RFID



NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, NF EN 60900, ISO 2380-1, ISO 2380-2, EN 60900, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

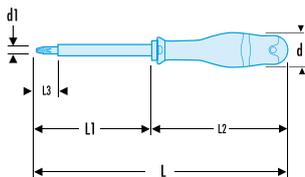
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	A [mm]	E [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
A2X75VERFID	2,0	0,4	19	170	58	95	18	65
A2.5X75VERFID	2,5	0,4	25	178	58	103	18	75
A3X75VERFID	3,0	0,5	25	178	58	103	18	80
A3.5X100VERFID	3,5	0,6	25	204	82	104	18	85
A4X100VERFID	4,0	0,8	30	210	82	110	18	90
A5.5X125VERFID	5,5	1,0	30	235	106,5	110	18	130
A6.5X150VERFID	6,5	1,2	36	270	131	120	18	160
A8X150VERFID	8,0	1,2	40	275	131	125	18	200

■ AP.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis cruciformes Phillips® - RFID



RFID



NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

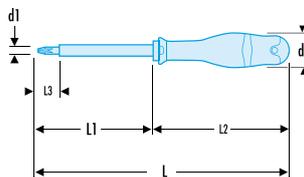
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	Phillips [No]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
AP1X100VERFID	PH1	30	4,5	210	81,5	110	18	120
AP2X125VERFID	PH2	36	6,0	245	106	120	18	170

Clés mâles

Tournevis - Clés mâles

AD.VE - Tournevis PROTWIST® isolés 1000 Volts pour vis cruciformes Pozidriv® - RFID

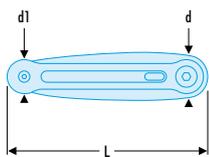
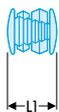


NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, NF EN 60900, ISO 8764-1, ISO 8764-2, EN 60900, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, DIN EN 60900, ASME B107.600

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque tournevis est testé individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Lame ronde gainée 1000 Volts.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

➤	Pozidriv [No]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AD1X100VERFID</b>	PZ1	30	4,5	209	81,5	109	18	120
<b>AD2X125VERFID</b>	PZ2	36	6,0	245	106	120	18	170

86H - Clés mâles 6 pans sur monture - RFID



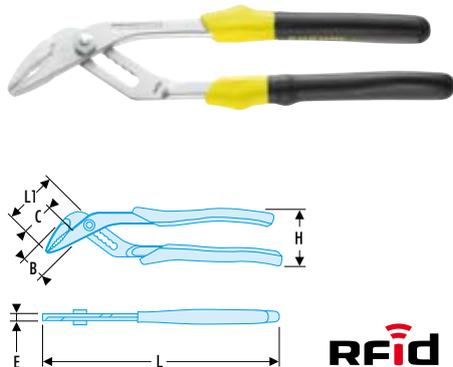
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Monture très compacte.
- Prise en main confortable.
- Clés en butée à 90° pour le serrage.
- Clés en acier au silicium.
- Présentation : phosphatée.

➤	⌀ [mm]	⊖ [°]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>86H.JE7AFRFID</b>	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0	-	30	24	138	37	415
<b>86H.JE7BFRFID</b>	1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0	-	22	18	118	33	160
<b>86H.JU6FRFID</b>	-	5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8	30	24	138	37	430
<b>86H.JU7FRFID</b>	-	1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4	22	18	118	33	155

Pinces

Pinces mécaniciens

■ Pince multiprise "Grande capacité" - RFID

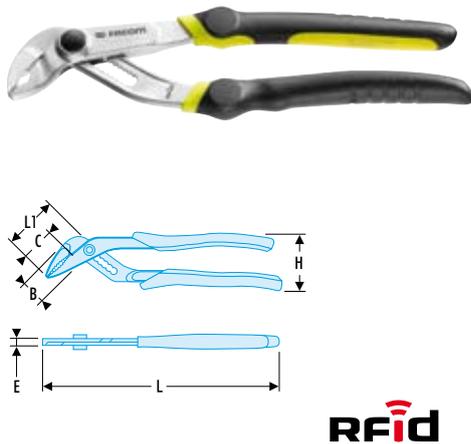


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Capacité : 44 mm.
- Idéale pour les accès difficiles : Becs longs et effilés.
- Double traitement thermique des becs : haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRc.
- Présentation : chromée, gaines ergonomiques bi-matière.
- 180A.SE : Axe de rechange

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
<b>180.CPERFID</b>	30	35	8	22	250	58	60	380

■ 181A - Pinces multiprises entrepassées à verrouillage - RFID

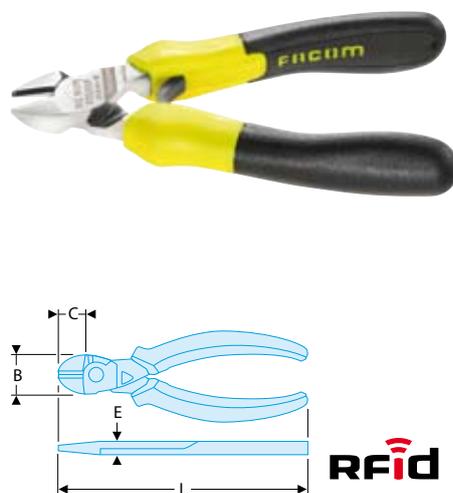


NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
- Crémaillère à 12 positions.
- Ergonomie et position très rapprochée des branches pour un serrage plus puissant.
- Haute résistance à la torsion et à la flexion.
- Tête affinée à denture autoserrante.
- Dents trempées, dureté 62 HRC.
- Présentation : chromée, gaines ergonomiques bi-matière.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Capacité écrous [mm]	Capacité maxi tube [mm]	H [mm]	ΔΔ [g]
<b>181A.18CPEFID</b>	22	24	7,5	20	185	48	36	36	52	250
<b>181A.25CPEFID</b>	28	28	7,5	22,5	245	54	41	42	58	380

■ 192.CPE - Pinces coupantes diagonales Hautes performances - RFID

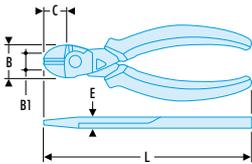


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. 200 kg/mm²).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gainés ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>192.16CPEFID</b>	24,0	180	1,6	10,0	160	220
<b>192.20CPEFID</b>	28,0	22,0	2,0	11,5	200	340

### ▣ Pince coupante diagonale - Modèle électricien - RFID



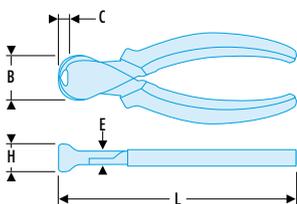
RFID

#### NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage).
- Taillants 1/2 ras conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs (maxi. 160 Kg/mm<sup>2</sup>), fils de cuivre fins, matériaux modernes.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>391.16CPERFID</b>	19	21	9	165	210

### ▣ 190.CPE - Pinces coupantes devant - Hautes performances - RFID



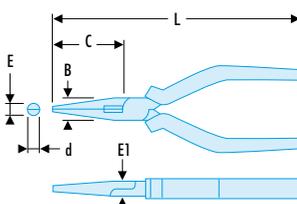
RFID

#### NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils durs et tendres (maxi. 200 kg/mm<sup>2</sup>).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRc).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>190.16CPERFID</b>	28	6,5	1,6	11,5	160	220
<b>190.20CPERFID</b>	31	7,5	2,0	13,5	200	360

### ▣ 185-195.CPE - Pinces demi-rondes becs longs - RFID



RFID

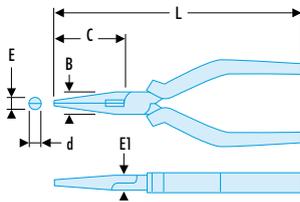
#### NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Becs fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm<sup>2</sup>).
- 185 : Becs droits.
- 195 : Becs coudés 40°.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>185.20CPERFID</b>	18	75	2,9	3,6	9	200	215
<b>195.20CPERFID</b>	18	69	2,9	3,6	9	200	215

Pinces

193-195.CPE - Pincés demi-rondes becs courts CPE - RFID

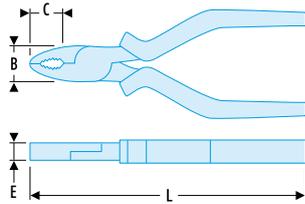


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Becs fins, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm<sup>2</sup>).
- 193 : Becs droits.
- 195 : Becs coudés 40°.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>193.16CPE</b> RFID	17	50	2,5	3	9	160	200
<b>195.16CPE</b> RFID	17	50	2,5	3	9	160	200

187.CPE - Pincés universelles - RFID



NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

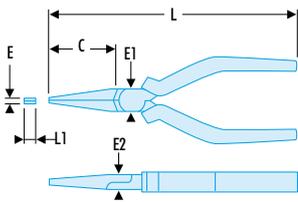
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm<sup>2</sup>).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>187.16CPE</b> RFID	21	34	9,5	165	215
<b>187.18CPE</b> RFID	23	36	10,0	185	245

## Pinces

## Pinces

## 188 - Pinces à becs plats - RFID



RFID

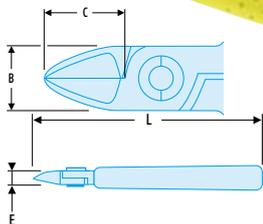
## NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Becs striés, pour renforcer la prise.
- Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

RFID	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	$\Delta\Delta$ [g]
<b>188.16CPRFID</b>	46	4	18	9	168	6,5	160
<b>188.20CPRFID</b>	75	4	18	9	200	6,5	220

## Pinces coupantes Micro-Tech®

## 105 - Pinces coupantes Micro-Tech® "trapue" - RFID



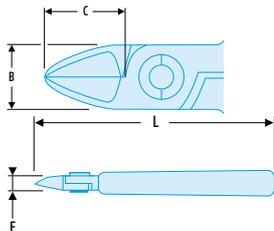
RFID

## NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince permet une coupe nette pour multi-matériaux : du fil de cuivre à la corde à piano jusqu'à 0,5 mm.

RFID	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Fe 30 HRc diam. [mm]	Coupe	$\Delta\Delta$ [g]
<b>405.10MTFRFID</b>	10,5	11,5	7	110	0,3 - 1,4	0,8	∧	80
<b>405.12MTFRFID</b>	16	16	8	125	0,4 - 2,0	1,0	∧	115

## 106 - Pince coupante Micro-Tech® "allongée" - RFID



RFID

## NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

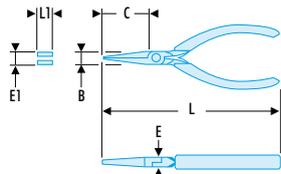
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince permet d'aller plus loin jusqu'à plus 1,5 à 2 mm par rapport à une pince standard.

RFID	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Coupe	$\Delta\Delta$ [g]
<b>425FRFID</b>	10,5	13	7	110	0,1 - 1,3	┌	80

Pinces

Pinces de préhension Micro-Tech®

▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs longs et rigides - RFID

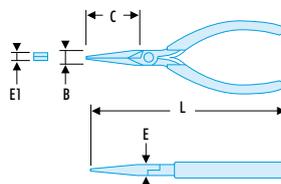


NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède des becs longs carrés et rigides pour des travaux nécessitant précision et puissance.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>421.MTFRFID</b>	11	33	7	1	130	5	90

▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs effilés - RFID

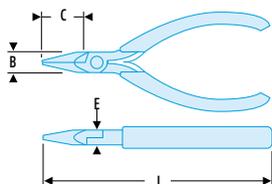


NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède une maillure étroite et des becs effilés, pour des travaux de grande précision.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>431.LMTFRFID</b>	9	35	6	1	135	100

▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs longs et rigides - RFID



NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

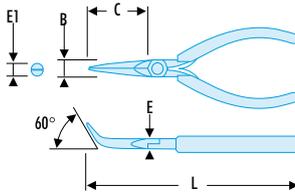
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède des becs longs et rigides pour des travaux nécessitant précision et puissance.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>422.MTFRFID</b>	11	33	7	0,5	130	110

## Pinces

## Pinces

### ▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs rigides coulés à 60° - RFID



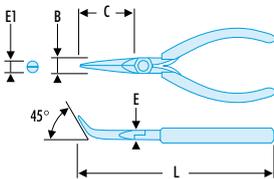
RFID

#### NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède des becs rigides, coulés à 60°, pour des travaux nécessitant puissance et accessibilité particulière.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>423.MTFRFID</b>	11	25	7	1,4	125	90

### ▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs effilés coulés à 45° - RFID



RFID

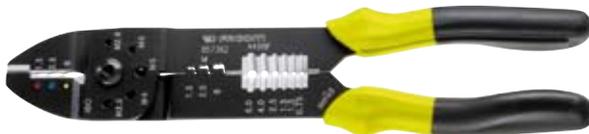
#### NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Cette pince possède une maillure fine et des becs effilés coulés à 45°, pour des travaux de grande précision.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
<b>433.LMTFRFID</b>	9	35	6	1,6	135

## Pinces à sertir

### ▣ 449BFRFID Pince à sertir standard pour cosses pré-isolées - RFID



RFID

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
  - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
  - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
  - Sertissage pour cosses pré-isolés : 1,5-2,5-6 mm<sup>2</sup>.
  - Sertissage pour cosses nues : 1,5-2,5-6 mm<sup>2</sup>.
  - Dénudage : 0,75 à 6 mm<sup>2</sup>.
  - Fonction coupe fil intégré.
  - Présentation : noire brunie.
- Poids : 340 g.



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



FLUO



FLUO



FLUO



FLUO

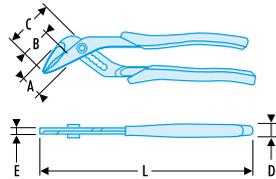


FLUO

Pinces

Pinces isolés 1000 Volts série VE

180 - Pince multiprises "grande capacité" isolée 1000 volts - RFID



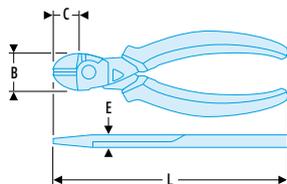
NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Capacité : 44 mm.
- Idéales pour les accès difficiles : Becs longs et effilés.
- Double traitement thermique des becs : haute résistance à l'usure, dureté 60/62 HRC.
- Présentation vernie, gaines ergonomiques bi-matières

180A.SE : Axe de rechange.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>180.VERFID</b>	30	35	58	8	22	250	380

391 - Pince coupante diagonale - Modèle électricien - isolée 1000 Volts - RFID

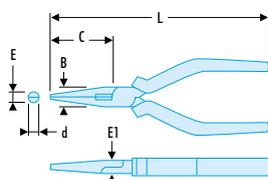


NF ISO 5749, NF EN 60900, ISO 5749, EN 60900, DIN ISO 5749, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Tête effilée pour les accès difficiles et encombrés (armoires électriques, travaux de câblage, etc).
- Taillants 1/2 ras conçus pour couper net tous les types de fils : fils durs, fils de cuivre fins, matériaux modernes, etc.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Ressort de rappel amovible.
- Gains ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	160kg/mm <sup>2</sup> [Ømm]	Cu max Ø/mm <sup>2</sup> [Ømm]	ΔΔ [g]
<b>391.16VERFID</b>	19	21	9	165	1,6	0,7 - 3,5	210

185-195.VE - Pincettes demi-rondes becs longs isolées 1000 Volts - RFID



NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

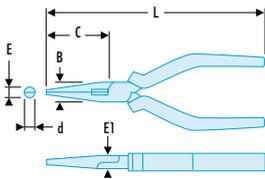
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Becs fins, finement striés. - 185 : becs droits. - 195 : becs coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur.
- Ressort de rappel amovible.
- Gains ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	160kg/mm <sup>2</sup> [Ømm]	Cu max Ø/mm <sup>2</sup> [Ømm]	ΔΔ [g]
<b>185.20VERFID</b>	18	75	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	215
<b>195.20VERFID</b>	18	69	2,9	3,6	9	200	1,6	0,7 - 3,5	215

## Pinces

## Pinces

## Pince demi-ronde becs courts - isolée 1000 Volts - RFID

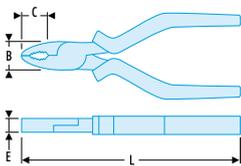


NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Becs fins, droits, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur.
- Ressort de rappel amovible.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	160kg /mm <sup>2</sup> [Ømm]	Cu max Ø/ mm <sup>2</sup> [Ømm]	ΔΔ [g]
<b>193.16VERFID</b>	17	50	2,5	3	9	160	1,6	0,7 - 3,0	200

## Pince universelle - isolée 1000 Volts - RFID

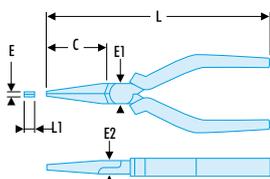


NF ISO 5746, NF EN 60900, ISO 5746, EN 60900, DIN ISO 5746, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Taillants conçus pour couper tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes, etc.
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Ressort de rappel amovible.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	200kg /mm <sup>2</sup> [Ømm]	ΔΔ [g]
<b>187.18VERFID</b>	23	36	10,0	185	1,8	245

## Pince à becs plats isolée 1000 Volts - RFID



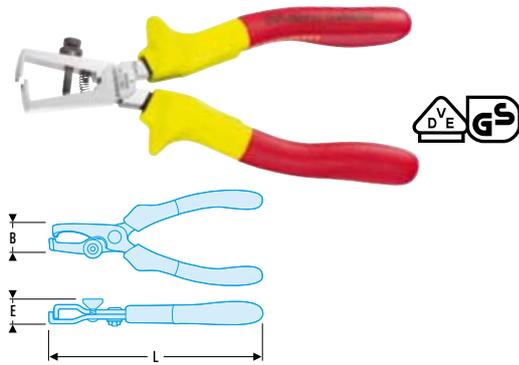
NF ISO 5745, NF EN 60900, ISO 5745, EN 60900, DIN ISO 5745, DIN EN 60900, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Becs striés, pour renforcer la prise.
- Ressort de rappel amovible.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>188.20VERFID</b>	75	4	18	9	200	6,5	220

Pinces

▣ Pince à dénuder - isolée 1000 Volts - RFID



RFID

NF EN 60900, EN 60900, DIN EN 60900

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour votre sécurité, chaque pince est testée individuellement à 10 000 Volts pendant 10 secondes, en fin de cycle de fabrication.
- Pour fils multibrins ou monobrin 0,5 --> 6 mm<sup>2</sup>.
- Vis de réglage moletée avec contre-écrou.
- Ressort de rappel métallique.
- Gaines ergonomiques antidérapantes.
- Présentation : polie, vernie.

⇒	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>194.17VERFID</b>	17	8,5	170	205

Pinces pour Circlips

▣ 179A - Pinces pour Circlips® intérieurs - Becs droits - RFID



RFID

NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pince fermante pour Circlips® intérieurs 8 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification (vert = fermante / jaune = ouvrante) : gain de temps.
- Présentation : polie vernie.

⇒	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>179A.9RFID</b>	0,9	8 - 13	140	135
<b>179A.13RFID</b>	1,3	12 - 25	140	135
<b>179A.18RFID</b>	1,8	19 - 60	185	235
<b>179A.23RFID</b>	2,2	40 - 100	215	320

▣ 199A - Pinces pour Circlips® intérieurs - Becs 90° - RFID



RFID

NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pour Circlips® intérieurs 8 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification (vert = fermante / jaune = ouvrante) : gain de temps.
- Présentation : polie, vernie.

⇒	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>199A.9RFID</b>	0,9	8 - 13	130	135
<b>199A.13RFID</b>	1,3	12 - 25	130	135
<b>199A.18RFID</b>	1,8	19 - 60	170	235
<b>199A.23RFID</b>	2,2	40 - 100	205	320

## Pinces

## Pinces

## 177A - Pinces pour Circlips® extérieurs - Becs droits - RFID



RFID

## NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pince ouvrante pour Circlips® extérieurs 3 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification (vert = fermante / jaune = ouvrante) : gain de temps.
- Présentation : polie vernie.

RFID	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
177A.9RFID	0,9	3 - 10	150	125
177A.13RFID	1,3	10 - 25	150	125
177A.18RFID	1,8	19 - 60	180	195
177A.23RFID	2,2	40 - 100	215	300

## 197A - Pinces pour Circlips® extérieurs - Becs 90° - RFID



RFID

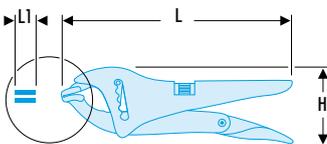
## NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Pince ouvrante pour Circlips® extérieurs 3 --> 100 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification (vert = fermante / jaune = ouvrante) : gain de temps.
- Présentation : polie vernie.

RFID	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
197A.9RFID	0,9	3 - 10	140	125
197A.13RFID	1,3	10 - 25	140	125
197A.18RFID	1,8	19 - 60	170	195
197A.23RFID	2,2	40 - 100	200	300

## Pinces étai

## 500 - Pince-étai à becs courts - RFID



RFID

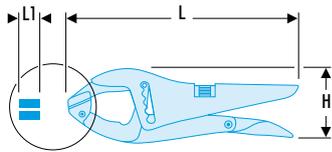
## ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Boutonnière 4 positions.
- Becs largeur 17 mm.
- Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
- Présentation : chromée.

RFID	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
500RFID	58	225	17	570

Pinces à freiner, Pinces-Etaux

▣ Pince-étau à bec long - RFID



RFID

ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Boutonnière 4 positions.
- Becs largeur 17 mm.
- Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
- Présentation : chromée.

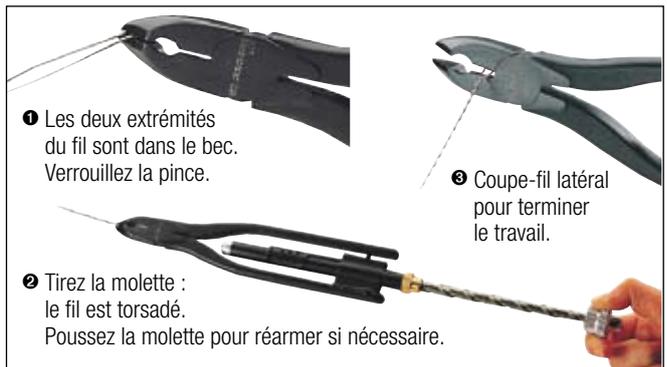
	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
501FRFID	63	250	17	650

Pinces à freiner

PINCES À FREINER FACOM

Permettent de torsader rapidement les fils de freinage de sécurité, garantissant le blocage des assemblages subissant des vibrations.

- Pour les fils Ø 1 mm inoxydables et inconels.
- Coupe-fil latéral.
- Extrémité de bec affinée pour une meilleure maniabilité.
- Modèle 8" : 2,5 tours, 95 mm de course.
- Modèle 10" : 3 tours, 125 mm de course.



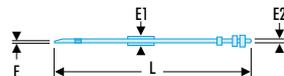
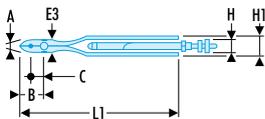
Modèle automatique

- Rappel automatique du mécanisme, simplicité et gain de temps.

▣ 445 - Pinces à freiner 8" et 10" - RFID



RFID

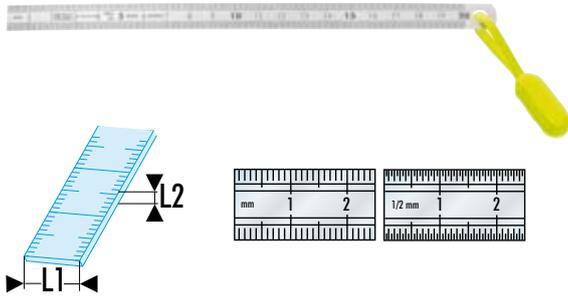


ASME B107.500

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Modèle "automatique".
- Coupe fil latéral = inox diamètre 1 mm.
- 445.8RRFID = 2,5 tours : 95 mm de course.
- 445.10RRFID = 3 tours : 125 mm de course.
- Présentation : noire, phosphatée.

	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
445.8RRFID	3	20	7	2,5	15	10,5	15	22	37	215	170	265
445.10RRFID	3	30	11	2,5	15,5	11,5	19	25	40	360	230	420

▣ Réglet Inox flexible - 2 faces - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Gravé sur 2 faces.
- Un bord en mm - Un bord en 1/2 mm.
- Inox 18 % Cr - 8 % Ni.
- Traitement antireflet.
- La Classe II suivant la réglementation concerne les réglets de longueur supérieure ou égale à 500 mm.

DELTA.1051.03RFID	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
	200	13 x 0,5	45

▣ Mètre à ruban boîtier ABS - 3 mètres - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Boîtier ergonomique, matière ABS.
- Ruban avec revêtement nylon, mat antireflet.
- Grande rigidité du ruban.
- Crochet couvrant haute résistance : 2 rivets avec plaque de renfort inox.
- Mesures intérieures par addition de la dimension L (voir tableau).

893.316FLUORFID	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	ΔΔ [g]
	27	60	60	16	3	160

SÉCURITÉ ET PRODUCTIVITÉ

**RFID**  
TECHNOLOGY  
BY FACOM

**CribMaster**  
Inventory Management System



Pour de plus amples informations sur la technologie RFID, scannez ce QRcode avec votre smartphone ou votre tablette



[www.facom.fr](http://www.facom.fr)

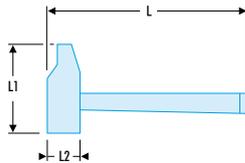
Marteaux

Solutions **FACOM.RFID**

200H - Marteaux de mécanicien rivoir - RFID



RFID



NF E 71-016, NF ISO 15601, ISO 15601

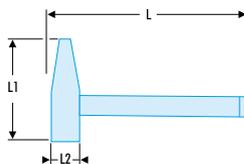
- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Manche bois Hickory "haute sécurité".
- Triple emmanchement - 2 coins acier et 1 coin

RFID	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
<b>200H.26RFID</b>	245	80	25	0,345
<b>200H.30RFID</b>	270	93	30	0,470
<b>200H.32RFID</b>	300	100	32	0,585
<b>200H.40RFID</b>	330	108	40	1,025
<b>200H.60RFID</b>	380	151	60	2,800

205H - Marteaux de mécanicien - RFID



RFID

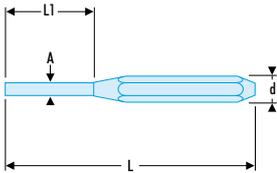
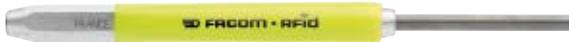


NF ISO 15601, ISO 15601, DIN 1041

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Manche bois Hickory "haute sécurité".
- Triple emmanchement - 2 coins acier et 1 coin

RFID	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
<b>205H.20RFID</b>	280	96	19	0,250
<b>205H.30RFID</b>	300	106	23	0,380
<b>205H.50RFID</b>	320	122	27	0,580
<b>205H.80RFID</b>	350	132	33	0,960
<b>205H.100RFID</b>	360	137	36	1,140

### 249 - Chasse-goupilles standard - RFID



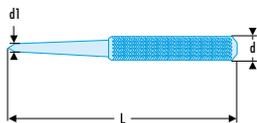
RFID

#### NF E 71-211, DIN 6450, ASME B107.410

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Traitement thermique assurant une dureté de 53 à 58 HRC selon les dimensions.
- Présentation : corps hexagonal, tige en acier haute résistance.
- Finition : zinguée.

RFID	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>249.2RFID</b>	1,9	10	115	30	40
<b>249.3RFID</b>	2,9	10	125	40	45
<b>249.4RFID</b>	3,9	12	150	50	75
<b>249.5RFID</b>	4,9	12	165	50	85
<b>249.6RFID</b>	5,9	14	180	50	130
<b>249.8RFID</b>	7,9	14	200	50	170
<b>249.10RFID</b>	9,9	18	200	50	230

### 256 - Pointeaux de précision - RFID



RFID

#### NF E 71-211, DIN 7250, ASME B107.410

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Forgés dans un acier au chrome-vanadium, dureté de 52 à 58 HRC.
- Présentation : corps moleté.
- Finition : zinguée.

RFID	d1 [mm]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>256.4RFID</b>	4	10	105	35
<b>256.6RFID</b>	6	12	115	55
<b>256.8RFID</b>	8	14	130	80



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



FLUO



FLUO



FLUO



FLUO

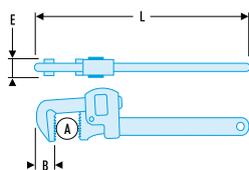


FLUO

## Maintenance - Scie

### Clés serre-tubes

#### 131A - Clés modèles "Stillson" - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Capacité : 0 --> 76 mm ; 0 --> 2'1/2.
- Clé très robuste, denture traitée 55 HRc.
- Approche précise grâce à l'usinage fin des filets et de la molette, bonne prise en main.

RFID	A maxi [mm]	A maxi ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	L ["]	ΔΔ [kg]
131A.8RFID	27	3/4	19,5	12,5	200	8	0,3
131A.10RFID	34	1	25,0	16,0	250	10	0,62
131A.14RFID	49	1'1/2	29,5	21,0	350	14	1,08
131A.18RFID	60	2	32,0	24,0	450	18	1,82
131A.24RFID	76	2'1/2	41,5	27,5	600	24	3,02

### Scie

#### 603FRFID Monture de scie à métaux "Haute performance" - RFID



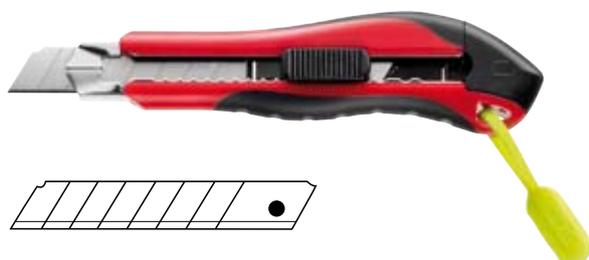
#### NF E 73-073, DIN 6473

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
  - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
  - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
  - Contrôle automatique de tension de la lame à 110 kg pour une coupe optimale et durable.
  - Archet aluminium pour une rigidité maximum.
  - Poignée ergonomique = confort de coupe maximum.
  - 8 positions de la lame.
  - Changement de lame ultra-rapide.
  - Utilisation avec lames standard de 300 mm.
  - Dimensions (L. x l.) : 440 x 145 mm.
  - Livrée montée avec une lame.
- Poids : 850 g.

- Lames de rechange : 668B.

### Cutter

#### 844.S18RFID Cutter 18 mm avec rechargement automatique de lame - RFID



- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Productivité, accessibilité, sécurité.
- Cutter à lame sécable avec rechargement de lame automatique.
- Manche ergonomique en ABS avec revêtement soft.
- Chariot de guidage de lame en inox.
- Molette de blocage de la lame.
- Magasin de 6 lames.
- Casse-lame intégré.

RFID	E maxi [mm]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
844.S18RFID	24	47	172	190

### ▣ Couteau de sécurité à lame rétractable automatique - RFID



**RFID**

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
- L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
- L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
- Couteau de sécurité.
- Rappel automatique de la lame en fin d'application.
- Corps en zamac.
- Bouton poussoir en ABS avec positionnement du pouce en frontal ou en latéral.
- Livré avec 3 lames (1 lame montée + 2 lames en magasin dans le corps).

RFID	E maxi [mm]	H mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>844.DRFID</b>	27	40,5 - 44,0	176	215

### ▣ 840.F Couteau à cran d'arrêt manche bi-matière - RFID



**RFID**

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
  - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
  - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
  - Lame en acier inoxydable poli. Une partie de la lame est lisse pour les coupes précises et une autre partie de la lame est crantée pour les coupes puissantes.
  - Ouverture rapide d'une seule main.
  - Pointe en bout de couteau : fonction brise glace.
  - Sécurité : cran d'arrêt.
  - Oeillet d'accroche universel.
  - Agrafe type mètre ruban au dos du couteau pour accrochage direct à la ceinture.
  - Longueur de lame : 77 mm ; Longueur fermé : 115 mm.
  - Longueur totale : 186 mm.
  - Livré en étui nylon vertical accrochable à la ceinture.
- Poids : 200 g.

### ▣ 640180 Couteau d'électricien manche plastique 2 lames - RFID



**RFID**

- Outil équipé d'une puce RFID qui assure sa traçabilité dans l'atelier.
  - L'intégration de la puce par Facom vous garantit détection et résistance maximales, tout en préservant l'ergonomie de l'outil.
  - L'identification par radiofréquence nécessite un équipement de rangement adapté.
  - Couteau d'électricien avec lames adaptées au travail des câbles :
    - 1 lame droite affûtage évidé pour un usage général (longueur : 65 mm).
    - 1 lame courte incurvée, position et forme adaptées au travail du câble (longueur : 35 mm).
  - Sécurité : cran d'arrêt sur les deux lames.
  - Oeillet d'accroche universel.
  - Longueur fermé : 104 mm.
  - Longueur totale : 131/169 mm.
- Poids : 130 g.

## NOUVELLE GAMME D'OUTILS FLUORESCENTS

### VOTRE SOLUTION "ZONES NOIRES OU SOMBRES"

L'outil est détecté par sa fluorescence, activée par une lampe ou un néon ultraviolet.

Délectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.



#### SÉCURITÉ

- Code couleur puissant pour une détection même en plein jour
- Meilleure visibilité de l'outil, particulièrement dans les zones sombres : pas de risques d'accidents, de blessures, incidents...
- Pas d'éclat ou d'écaillage dus à une chute ou choc, pas de perte d'éléments ou accessoire du produit.

#### PRODUCTIVITÉ AMELIORÉE

- Outils compatibles avec les modules de rangement pour servantes d'atelier.
- Pas de perte de temps pour rechercher les outils perdus.
- Facilité de nettoyage.

#### ERGONOMIE

- Pas d'encombrement supplémentaire par rapport aux outils standards.
- Bonne préhension du produit.



#### RÉDUCTIONS DES COÛTS

- Pas de remplacement d'outils perdus.
- Durée de vie identique à un outil standard.

FLUO



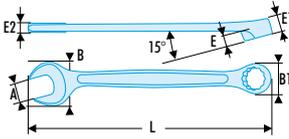
Une gamme de produits complète pour répondre aux applications les plus courantes  
Clés, cliquets, douilles, jauges, pinces, marteaux, réglets, etc...



**Clés mixtes Fluo**

Clés à ouverture fixe et variable

**440F - Clés mixtes métriques - FLUO**



**FLUO**

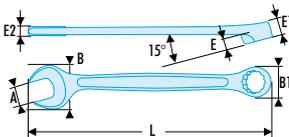
**NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN 3113, ASME B107.100**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête œil :
  - Dégagement de l'œil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
  - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou. Suffixe H = œil 6 pans.
  - Tête œil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
  - Fourche inclinée à 15°.
  - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions métriques : de 4 à 19 mm.
- Présentation : chromée satinée.

Ø	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>440.4HF</b>	4	10,0	7,8	2,1	3,5	3,0	106	10
<b>440.5HF</b>	5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,6	115	16
<b>440.5,5HF</b>	5,5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,8	115	15
<b>440.6F</b>	6	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	20
<b>440.7F</b>	7	17,2	11,2	3,4	6,2	3,9	122	20
<b>440.8F</b>	8	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	30
<b>440.9F</b>	9	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	35
<b>440.10F</b>	10	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	40
<b>440.11F</b>	11	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50

Ø	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>440.12F</b>	12	27,0	18,0	4,4	8,4	5,8	162	60
<b>440.13F</b>	13	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	70
<b>440.14F</b>	14	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	85
<b>440.15F</b>	15	32,6	22,2	5,9	10,0	6,8	185	95
<b>440.16F</b>	16	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	115
<b>440.17F</b>	17	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	130
<b>440.18F</b>	18	38,7	26,0	7,2	11,4	8,1	208	150
<b>440.19F</b>	19	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	170

**440F - Clés mixtes en pouces - FLUO**



**FLUO**

**ASME B107.100, SAE AS954G**

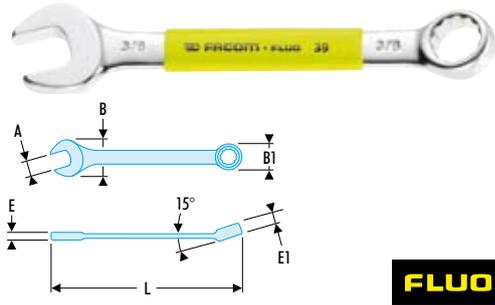
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête œil :
  - Dégagement de l'œil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
  - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou.
  - Tête œil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
  - Fourche inclinée à 15°.
  - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1 1/2".
- Présentation : chromée satinée.

Ø	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>440.1/4F</b>	1/4	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	20
<b>440.5/16F</b>	5/16	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	30
<b>440.11/32F</b>	11/32	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	35
<b>440.3/8F</b>	3/8	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	45
<b>440.7/16F</b>	7/16	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50
<b>440.1/2F</b>	1/2	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	70
<b>440.9/16F</b>	9/16	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	85
<b>440.5/8F</b>	5/8	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	115
<b>440.11/16F</b>	11/16	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	130
<b>440.3/4F</b>	3/4	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	170
<b>440.13/16F</b>	13/16	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	185

Ø	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>440.7/8F</b>	7/8	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	230
<b>440.15/16F</b>	15/16	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	290
<b>440.1PF</b>	1	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	315
<b>440.1P1/16F</b>	1 1/16	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	375
<b>440.1P1/8F</b>	1 1/8	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	415
<b>440.1P1/4F</b>	1 1/4	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	640
<b>440.1P5/16F</b>	1 5/16	69,8	47,0	11,8	18,5	12,8	380	715
<b>440.1P3/8F</b>	1 3/8	74,3	51,0	12,8	19,5	13,5	430	890
<b>440.1P7/16F</b>	1 7/16	76,0	53,0	13,2	20,0	14,0	440	945
<b>440.1P1/2F</b>	1 1/2	80,0	56,0	14,1	22,0	15,2	450	1130

## Clés mixtes - clés à cliquet Fluo

### 39F - Clés mixtes courtes en pouces - FLUO



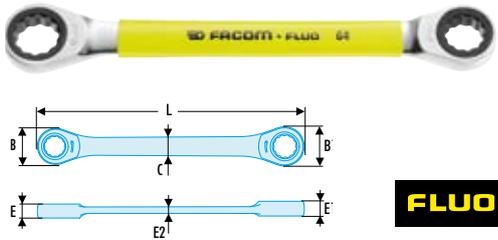
#### ASME B107.100

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clés mixtes courtes : le manche court et la tête compacte permettent une grande maniabilité. Idéal pour les accès difficiles.
- Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou. Suffixe H = oeil 6 pans.
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche inclinée à 15°.
- Dimensions en pouces : de 1/8" à 1/2".
- Présentation : chromée satinée.

39	A ["]	B x B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	6	L [mm]	ΔΔ [g]
39.1/8HF	1/8	10,0 x 7,0	3,1	3,1	6	77	10
39.5/32HF	5/32	10,0 x 8,0	3,1	3,1	6	77	10
39.3/16HF	3/16	11,8 x 9,0	3,5	4,0	6	82	10
39.7/32HF	7/32	11,8 x 9,5	3,5	4,0	6	84	10
39.1/4F	1/4	15,0 x 10,4	4,1	5,0	6	90	15
39.9/32F	9/32	15,0 x 11,5	4,1	5,0	6	90	15

39	A ["]	B x B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	6	L [mm]	ΔΔ [g]
39.5/16F	5/16	17,2 x 12,5	4,5	5,8	6	94	20
39.11/32F	11/32	19,4 x 14,0	4,8	6,0	6	98	25
39.3/8F	3/8	21,5 x 15,3	5,1	6,4	6	103	30
39.7/16F	7/16	23,7 x 16,8	5,3	6,8	6	109	35
39.1/2F	1/2	28,0 x 19,5	5,8	8,0	12	141	50

### 64F - Clés polygonales à cliquet droites en pouces - FLUO



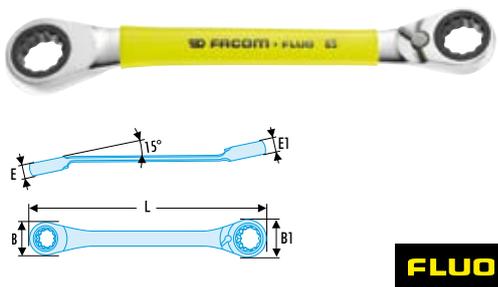
#### ASME B107.100

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clés polygonales à cliquet droites : permettent d'accéder à plat sur l'écrou.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par retournement de la clé.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 1/4" ; 6° pour les dimensions 5/16" et 11/32").
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 15/16".
- Présentation : chromée satinée.

64	A ["]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
64.1/4X5/16F	1/4x5/16	17,2	8,0	6,3	6,5	3,0	115	40
64.5/16X11/32F	5/16x11/32	20,2	8,3	6,5	6,9	3,2	128	45
64.3/8X7/16F	3/8x7/16	21,8	9,1	7,3	7,7	3,6	150	60
64.1/2X9/16F	1/2x9/16	24,8	11,3	8,6	9,0	4,2	180	115

64	A ["]	B1 [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
64.5/8X11/16F	5/8x11/16	33,5	14,8	9,9	10,7	5,4	210	185
64.3/4X13/16F	3/4x13/16	40,0	15,2	11,2	13,0	5,4	245	310
64.7/8X15/16F	7/8x15/16	46,0	15,2	13	14,5	5,4	260	480

### 65F - Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° métriques - FLUO



#### NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, ASME B107.100

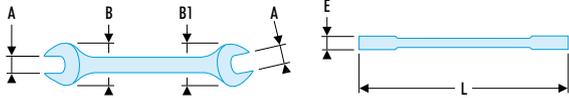
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clés polygonales à cliquet inclinées à 15° : le dégagement sous le manche permet le passage des doigts ou d'un obstacle.
- Mécanisme à cliquet compact et réversible par levier.
- Angle de reprise à 5° (7,5° pour la dimension 6 mm ; 6° pour les dimensions 7, 8 et 9 mm).
- Tête oeil inclinée à 15°.
- Dimensions métriques : de 6 à 24 mm.
- Présentation : chromée satinée.

65	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
65.6X7F	6x7	14,0	17,0	6,3	6,5	115	30
65.8X9F	8x9	17,0	20,2	6,5	6,9	128	45
65.10X11F	10x11	20,2	22,0	7,3	7,7	150	65
65.12X13F	12x13	23,4	25,5	8,2	8,6	170	90
65.14X15F	14x15	26,9	29,8	9	9,4	190	130
65.16X18F	16x18	29,8	34,0	9,9	10,7	210	190
65.17X19F	17x19	31,8	34,0	10,3	11,2	230	210
65.21X23F	21x23	40,1	46,0	13	14,5	260	430
65.22X24F	22x24	40,1	46,5	13	14,5	260	425

# Clés à fourches Fluo

Clés à ouverture fixe et variable

## 44F - Clés à fourches métriques - FLUO



**FLUO**

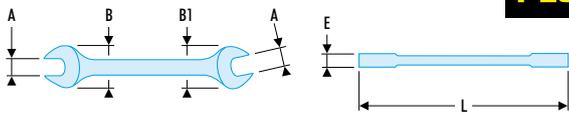
NF ISO 10102, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 10102, ISO 3318, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN 3110

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clés à fourches = les fourches sont plus fines qu'une clé mixte standard pour une meilleure accessibilité en épaisseur. Exemples : étriers de frein, contre-écrous de flexibles hydrauliques.
- Têtes inclinées à 15°.
- Dimensions métriques : de 3,2 à 30 mm.
- Présentation : chromée satinée.

Ø	A [mm]	B x B1 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
44.3.2X5.5F	3,2x5,5	11,0 x 13,5	3,0	90	10
44.4X5F	4x5	11,0 x 13,5	3,0	90	10
44.6X7F	6x7	15,0 x 17,5	3,5	120	20
44.8X9F	8x9	18,5 x 21,0	3,8	137	30
44.8X10F	8x10	19,0 x 23,0	4,2	143	40
44.10X11F	10x11	23,0 x 25,0	4,7	152	50
44.10X13F	10x13	23,0 x 29,0	5,1	162	60
44.11X13F	24x26	25,5 x 29,0	5,1	167	65
44.12X13F	12x13	25,5 x 29,0	5,1	167	65
44.12X14F	19x22	29,0 x 33,5	5,5	177	80

Ø	A [mm]	B x B1 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
44.13X17F	13x17	31,0 x 37,0	6,3	192	120
44.14X15F	14x15	31,0 x 33,0	5,5	182	90
44.16X17F	16x17	35,5 x 37,0	6,3	200	120
44.16X18F	41x46	37,0 x 42,0	6,8	210	145
44.17X19F	17x19	37,0 x 42,0	6,8	210	145
44.18X19F	18x19	39,0 x 42,0	7,3	220	160
44.20X22F	20x22	43,0 x 48,5	7,5	240	200
44.26X28F	26x28	56,0 x 61,6	8,8	282	360
44.27X29F	27x29	59,0 x 64,0	9,5	301	450
44.27X30F	27x30	59,0 x 64,0	9,5	301	450

## 44F - Clés à fourches en pouces - FLUO



**FLUO**

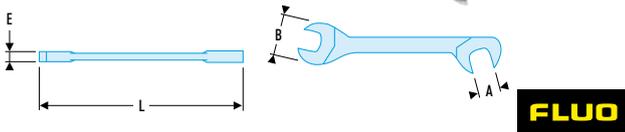
ASME B107.100

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clés à fourches = les fourches sont plus fines qu'une clé mixte standard pour une accessibilité accrue en épaisseur. Exemples : étriers de frein, contre-écrous de flexibles hydrauliques.
- Têtes inclinées à 15°.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 15/16".
- Présentation : chromée satinée.

Ø	A ["]	B x B1 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
44.1/4X5/16F	1/4x5/16	15,0 x 17,5	3,5	120	20
44.11/32X13/32F	11/32x13/32	19,0 x 23,0	4,2	143	40
44.3/8X7/16F	3/8x7/16	23,0 x 25,0	4,7	152	50
44.1/2X9/16F	1/2x9/16	29,0 x 33,5	5,5	177	80
44.5/8X11/16F	5/8x11/16	37,0 x 42,0	6,8	210	145
44.3/4X13/16F	3/4x13/16	43,0 x 48,5	7,5	240	200

Ø	A ["]	B x B1 [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
44.1PX1P1/16F	1'X1'1/16	56,0 x 61,6	8,8	282	360
44.1P1/8X1P1/4F	1'1/8X1'1/4	63,0 x 70,0	9,8	318	515
44.1P3/16X1P5/16F	1'3/16X1'5/16	63,0 x 70,0	9,8	318	515
44.1P3/8X1P1/2F	1'3/8X1'1/2	78,0 x 87,0	12,0	381	945
44.7/8X15/16F	7/8X15/16	47,5 x 52,0	8,3	251	260

## 34F - Clés à fourches "micromécanique" têtes inclinées à 15° et 75° en pouces - FLUO



**FLUO**

ASME B107.100, SAE AS954G

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clés à fourches "micromécanique" : le manche court et la grande finesse des têtes permettent d'intervenir dans des espaces très réduits.
- Les têtes inclinées à 15° et 75° permettent d'intervenir sur des écrous inaccessibles avec une clé standard.
- Dimensions en pouces : de 3/16" à 11/16".
- Présentation : chromée satinée.

Ø	A ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
34.3/16F	3/16	13	2,4	75	10
34.7/32F	7/32	13	2,4	75	10
34.1/4F	1/4	15	2,7	80	15
34.9/32F	9/32	15	2,7	80	15
34.5/16F	5/16	18,5	3,0	90	20
34.11/32F	11/32	18,5	3,0	90	20
34.3/8F	3/8	22	3,0	100	25

Ø	A ["]	B [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
34.13/32F	13/32	22	3,0	100	30
34.7/16F	7/16	22	3	100	30
34.1/2F	1/2	27	3,5	120	35
34.9/16F	9/16	27	3,5	120	40
34.5/8F	5/8	33	4,5	140	70
34.11/16F	11/16	33	4,5	140	70

Clés à douilles et clés à ouverture variable Fluo

CLÉS À DOUILLE AVEC POIGNÉE TOURNEVIS

CLÉS À DOUILLE AVEC POIGNÉE TOURNEVIS

- Corps forgé pour une résistance maximale.
- Débouchage profond pour passage des filetages longs.

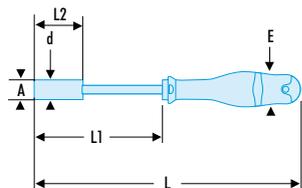
Manche PROTWIST®

- Prise en main naturelle et excellente ergonomie.
- Approche rapide et efficace.
- Serrage en force confortable.
- Passage de couple important à moindre effort.
- Résistances aux efforts, aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.

FLUO



74AF - Clés à douilles forgées avec poignée tournevis métriques - FLUO



FLUO

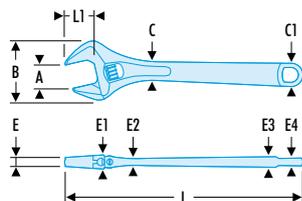
NF ISO 2236, NF ISO 691, ISO 2236, ISO 691, DIN 3125, DIN ISO 691

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Clés à douilles avec poignée tournevis : idéal pour les vis avec accès limité en hauteur ou en petite mécanique.
- Poignée de tournevis Protwist pour un confort optimal même lors des (des)serrages puissants.
- Douille 6 pans avec débouchage profond pour les filetages longs.
- Corps forgé pour une résistance maximale.
- Dimensions métriques : de 3,2 à 14 mm.
- Présentation : chromée satinée.

➤	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm] L3 [mm]	ΔΔ [g]
74A.3.2F	3,2	6,0	36	245	125	20	110
74A.4F	4,0	7,0	36	245	125	20	115
74A.4.5F	4,5	7,5	36	245	125	25	120
74A.5F	5,0	8,0	36	245	125	25	120
74A.5.5F	5,5	8,0	36	245	125	30	120
74A.6F	6,0	9,5	36	245	125	35	125
74A.7F	7,0	9,5	36	245	125	35	130

➤	A [mm]	d [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm] L3 [mm]	ΔΔ [g]
74A.8F	8,0	12,0	36	245	125	50	155
74A.9F	9,0	12,0	36	245	125	50	160
74A.10F	10,0	14,5	40	250	125	50	200
74A.11F	11,0	16,0	40	250	125	50	210
74A.12F	12,0	17,0	40	250	125	50	210
74A.13F	13,0	18,5	40	250	125	55	250
74A.14F	14,0	20,0	40	250	125	55	255

113A.CF - Clés à molette chromées - FLUO



FLUO

NF ISO 6787, ISO 6787, DIN 3117, ASME B107.100

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Bonne accessibilité à la molette = réglage facile.
- Mâchoire mobile non dépassante en position d'ouverture maximum.
- Préréglage de l'ouverture des becs grâce à une graduation millimétrique.
- Sens de rotation de la molette à droite.
- Gamme de 4" à 12".
- Présentation : corps chromé et faces tête polies.

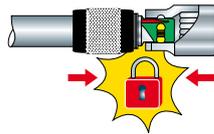
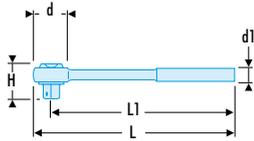
➤	A [mm]	B [mm]	C x C1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	E4 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
113A.4CF	13	34,0	11,0 x 14,0	14	9,5	5,0	6,5	5,0	114	13	65
113A.6CF	20	45,0	14,8 x 18,5	18,5	11,8	6,0	8,3	5,8	155	19	125
113A.10CF	30	69,5	21,5 x 28,5	28,5	15,5	9,5	12,7	10,0	255	29	480
113A.12CF	34	80,0	25,0 x 31,0	31	18,0	10,2	13,0	10,0	306	34	700

## Gamme 1/4" "Radio" Fluo

Cliquets - Douilles - Accessoires

### Cliquets 1/4"

#### ■ Cliquet 1/4" étanche hautes performances - FLUO



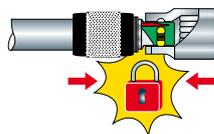
**FLUO**

#### NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Verrouillage de la douille et système de déblocage rapide pour un travail en toute sécurité
- Très grande longévité sans entretien, quelles que soient les conditions de travail
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation

➤	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>RL.171F</b>	22	20	25	120	110	78

#### ■ R.RCF - Rallonge 1/4" à verrouillage - FLUO



**FLUO**

#### NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.10

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Mécanisme de verrouillage de la douille.
- Présentation : chromée brillante.

➤	d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.210RCF</b>	8,2	12	13	100	45
<b>R.215RCF</b>	8,2	12	13	150	60
<b>R.217RCF</b>	8,2	12	13	250	100

#### ■ 65.PEF Clé à cliquet porte-embouts 1/4" - 5/16" - FLUO



**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Mécanisme à manche rotatif : travaillez deux fois plus vite même dans les zones difficilement accessibles.
  - Reprise 6° pour serrage final.
  - Verrouillage de sécurité de la douille : pas de perte des douilles dans vos machines.
  - Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des)serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation.
  - Reçoit les embouts : - Série 1 : 6 pans 1/4".  
- Série 2 : 6 pans 5/16".
  - Utilisable pour la pose des fixations aéronautiques 1/4" et 5/16".
  - Angle de reprise : 5°.
  - Têtes inclinées à 15°.
  - Maintien de l'embout par clip.
  - Tête moletée pour approche rapide.
  - Longueur : 150 mm.
  - Présentation : chromée satinée.
- Poids : 74 g.

Gamme 1/4" "Radio" Fluo

▣ R.236CF Poignée tournevis 1/4" courte - FLUO



FLUO

NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Manche bi-matière ergonomique.
  - Idéal pour les accès difficiles.
- Poids : 76 g.

▣ R.236AF Poignée tournevis 1/4" medium - FLUO

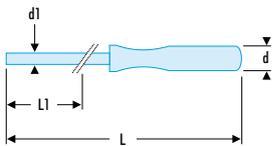


FLUO

NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Manche bi-matière ergonomique.
  - Idéal pour les accès difficiles.
- Poids : 79 g.

▣ Poignée tournevis 1/4" longue - FLUO



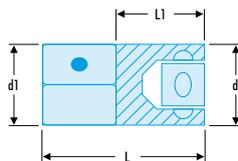
FLUO

NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Manche bi-matière ergonomique.
- Idéal pour les accès difficiles.

▣	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.227AF	23,5	8	260	160	125

▣ Augmentateur 1/4" à 3/8" - FLUO



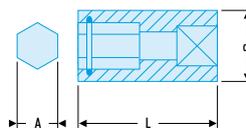
FLUO

NF ISO 3316, ISO 3316, DIN 3123, ASME B107.10

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Carré femelle 1/4", carré mâle 3/8".
  - Permet l'utilisation des douilles 3/8".
- Présentation : chromée brillante.

▣	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.232F	12	12	24,5	13,5	16

▣ Douille 1/4" porte-embout à jonc de retenue standard - FLUO



FLUO

NF ISO 1173, ISO 1173

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Avec clips de retenue pour les embouts de vissage (démontages fréquents).
- Présentation : chromée brillante.

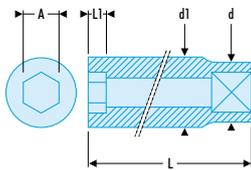
▣	A ["]	Carré ["]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
R.235F	1/4	1/4	11,3	22	10

## Gamme 1/4" "Radio" Fluo

Cliquets - Douilles - Accessoires

## Douilles 1/4"

## R.FLUO - Douilles 1/4" 6 pans métriques - FLUO



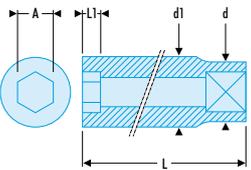
FLUO

## NF ISO 2725-1, NF ISO 1711-1, ISO 2725-1, ISO 1711-1, DIN 3124, ASME B107.5

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3.2FLUO	3,2	6	11,2	5,9	22	2,4	7,30
R.4FLUO	4,0	6	11,2	6,9	22	2,6	7,70
R.5FLUO	5,0	6	11,2	8,2	22	4,8	8,10
R.5.5FLUO	5,5	6	11,2	8,8	22	4,8	8,40
R.6FLUO	6,0	6	11,2	9,4	22	5,6	8,60
R.7FLUO	7,0	6	11,0	11,0	22	6,0	9,20
R.8FLUO	8,0	6	12,0	12,0	22	6,5	11,50
R.9FLUO	9,0	6	13,2	13,2	22	6,5	14,30
R.10FLUO	10,0	6	14,7	14,7	22	7,8	17,70
R.11FLUO	11,0	6	15,8	15,8	22	9,0	19,40
R.12FLUO	12,0	6	17,0	17,0	22	9,50	23,20
R.13FLUO	13,0	6	17,7	17,7	22	10,00	23,70
R.14FLUO	14,0	6	18,7	18,7	22	10,00	26,10

## R.FLUO - Douilles 1/4" 6 pans en pouces - FLUO



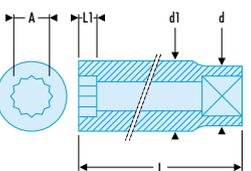
FLUO

## ASME B107.1

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16FLUO	3/16	6	11,2	8,0	22	4,75	8,20
R.7/32FLUO	7/32	6	11,2	9,0	22	5,50	8,30
R.1/4FLUO	1/4	6	11,2	10,1	22	6,00	9,30
R.9/32FLUO	9/32	6	11,0	11,0	22	6,00	8,90
R.5/16FLUO	5/16	6	12,0	12,0	22	6,50	11,50
R.11/32FLUO	11/32	6	13,2	13,2	22	6,50	14,50
R.3/8FLUO	3/8	6	14,7	14,7	22	7,80	17,80
R.13/32FLUO	13/32	6	14,7	14,7	22	7,80	17,00
R.7/16FLUO	7/16	6	15,8	15,8	22	9,00	19,50
R.1/2FLUO	1/2	6	17,7	17,7	22	10,00	24,50
R.9/16FLUO	9/16	6	18,7	18,7	22	10,00	25,20

## R.EF - Douilles 1/4" 12 pans en pouces - FLUO



FLUO

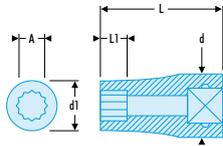
## ASME B107.1

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Présentation : chromée brillante

➤	A ["]	⌀ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
R.3/16EF	3/16	12	11,2	8,0	22	4,75	8,20
R.7/32EF	7/32	12	11,2	9,0	22	5,50	8,30
R.1/4EF	1/4	12	11,2	10,1	22	6,00	9,30
R.9/32EF	9/32	12	11,2	10,6	22	6,00	8,90
R.5/16EF	5/16	12	12,0	12,0	22	6,50	11,50
R.11/32EF	11/32	12	13,0	13,0	22	6,50	14,50
R.3/8EF	3/8	12	14,7	14,7	22	7,80	17,80
R.13/32EF	13/32	12	14,7	14,7	22	7,80	17,00
R.7/16EF	7/16	12	15,8	15,8	22	9,00	19,5
R.1/2EF	1/2	12	17,7	17,7	22	10,00	24,5
R.9/16EF	9/16	12	18,7	18,7	22	10,00	25,20

Gamme 1/4" "Radio" Fluo

■ R.ELF - Douilles 1/4" longues 12 pans métriques - FLUO

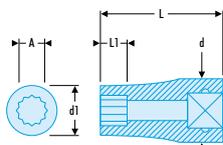


NF ISO 2725-1, NF ISO 1711-1, ISO 2725-1, ISO 1711-1, DIN 3124, ASME B107.5

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puit ou filetages longs.
- Haut niveau de performances adapté à la boulonnerie aéronautique.
- Parois affinées pour une meilleure accessibilité.
- Présentation : chromée brillante.

➤	A [mm]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.4ELF</b>	4	12	6,7	11,2	50	4	18
<b>R.4,5ELF</b>	4,5	12	7,3	11,2	50	4,5	18
<b>R.5ELF</b>	5	12	7,8	11,2	50	5,5	18
<b>R.5,5ELF</b>	5,5	12	8,5	11,2	50	6	18
<b>R.6ELF</b>	6	12	9,2	11,2	50	7	18
<b>R.7ELF</b>	7	12	10,3	11,2	50	8	27
<b>R.8ELF</b>	8	12	11,2	11,7	50	9	27
<b>R.9ELF</b>	9	12	13	12	50	10	32
<b>R.10ELF</b>	10	12	14,3	12,9	50	11	41
<b>R.11ELF</b>	11	12	15,5	14,3	50	12	54
<b>R.12ELF</b>	12	12	16,8	15,5	50	13	56
<b>R.13ELF</b>	13	12	18	16,4	50	14	59
<b>R.14ELF</b>	14	12	19,3	17,9	50	16	68

■ R.ELF - Douilles 1/4" longues 12 pans en pouces - FLUO



ASME B107.1

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puit ou filetages longs.
- Haut niveau de performances adapté à la boulonnerie aéronautique.
- Parois affinées pour une meilleure accessibilité.
- Disponible en jeu sur rack métallique (Réf REL.40UF).
- Présentation : chromée brillante.

➤	A ["]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>R.3/16ELF</b>	3/16	12	10,9	7,7	50	6,0	14
<b>R.7/32ELF</b>	7/32	12	10,9	8,5	50	7,4	15
<b>R.1/4ELF</b>	1/4	12	10,9	9,4	50	7,4	17
<b>R.9/32ELF</b>	9/32	12	10,9	10,2	50	8,5	17
<b>R.5/16ELF</b>	5/16	12	11,8	11,4	50	9,0	23
<b>R.11/32ELF</b>	11/32	12	12,0	12,5	50	9,7	25
<b>R.3/8ELF</b>	3/8	12	12,8	13,7	50	11,2	32
<b>R.7/16ELF</b>	7/16	12	14,3	15,6	50	11,9	40
<b>R.1/2ELF</b>	1/2	12	16,2	17,3	50	13,8	45
<b>R.9/16ELF</b>	9/16	12	17,1	18,8	50	16,2	49

■ REL.40UF - Jeux de douilles longues 1/4" en pouces sur rack - FLUO



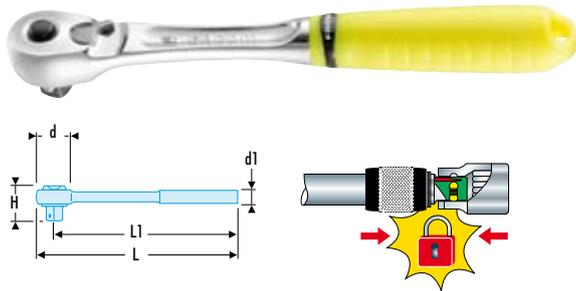
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Jeux de 10 douilles longues de 3/16" à 9/16"
- Poids : 45 g.

**Gamme 3/8" "Junior" Fluo**

Cliquets - Douilles - Accessoires

**Cliquets 3/8"**

**▣ Cliquet 3/8" étanche à verrouillage - FLUO**



**FLUO**

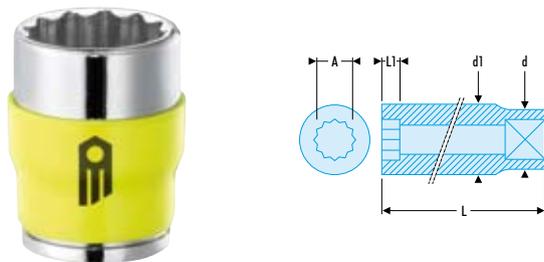
**NF ISO 3315, ISO 3315, DIN 3122, ASME B107.10**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Verrouillage de la douille et système de déblocage rapide pour un travail en toute sécurité.
- Très grande longévité sans entretien, quelles que soient les conditions de travail
- Système "paume de main", permet d'appuyer sur la tête du cliquet pendant le (des) serrage sans risque d'inversion accidentelle du sens de rotation

➔	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>JL.171F</b>	29	27	29	210	195	200

**Douilles 3/8"**

**▣ J.FLUO - Douilles 3/8" 12 pans en pouces - FLUO**



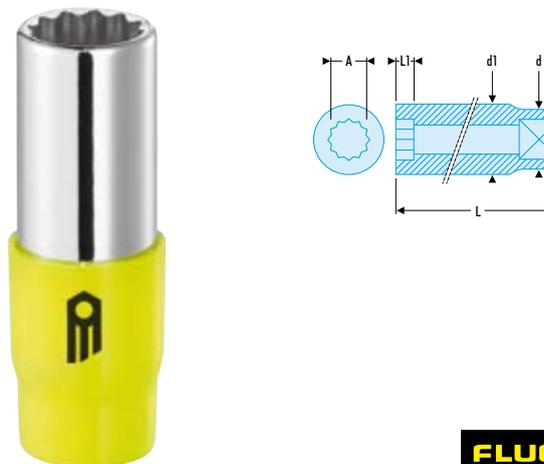
**FLUO**

**ASME B107.1**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Présentation : chromée brillante.

➔	A ["]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.1/4FLUO</b>	1/4	12	17,5	10,0	27	6,0	24
<b>J.5/16FLUO</b>	5/16	12	17,5	11,9	27	6,5	25
<b>J.3/8FLUO</b>	3/8	12	17,6	14,1	27	7,5	26
<b>J.7/16FLUO</b>	7/16	12	17,5	16,0	27	9,0	27
<b>J.1/2FLUO</b>	1/2	12	17,5	18,1	30	10,4	36
<b>J.9/16FLUO</b>	9/16	12	17,7	19,5	30	10,5	34
<b>J.5/8FLUO</b>	5/8	12	20,0	22,0	30	12,0	46
<b>J.11/16FLUO</b>	11/16	12	21,0	24,0	33	13,0	74
<b>J.3/4FLUO</b>	3/4	12	22,7	26,0	33	14,0	76
<b>J.13/16FLUO</b>	13/16	12	23,0	28,0	33	16,0	79
<b>J.7/8FLUO</b>	7/8	12	24,7	29,7	33	16,5	104

**▣ J.LAF - Douilles longues 3/8" 12 pans en pouces - FLUO**



**FLUO**

**ASME B107.1**

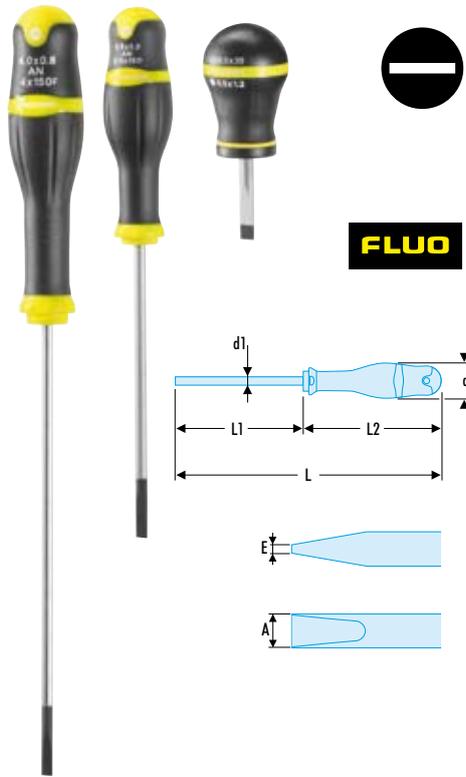
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Profil OGV® : plus de puissance et de sécurité, préserve les écrous.
- Douilles longues dédiées aux accès en puits ou filetages longs.
- Présentation : chromée brillante.

➔	A ["]	⚙ [mm]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>J.1/4LAF</b>	1/4	12	17,5	10,6	44,7	4,0	36
<b>J.5/16LAF</b>	5/16	12	17,5	12,4	44,7	4,3	36
<b>J.3/8LAF</b>	3/8	12	17,5	14,3	44,7	4,7	41
<b>J.7/16LAF</b>	7/16	12	17,5	16,2	44,7	6,2	45
<b>J.1/2LAF</b>	1/2	12	18,2	18,2	44,7	7,4	50
<b>J.9/16LAF</b>	9/16	12	20,5	20,5	48,0	9,0	72
<b>J.5/8LAF</b>	5/8	12	22,3	22,3	63,8	10,2	104
<b>J.11/16LAF</b>	11/16	12	23,8	23,8	63,8	10,2	113
<b>J.3/4LAF</b>	3/4	12	25,3	25,3	63,8	11,8	127
<b>J.13/16LAF</b>	13/16	12	27,0	27,0	63,8	12,3	140
<b>J.7/8LAF</b>	7/8	12	30,2	30,2	63,8	12,7	181

## Tournevis Fluo

### Tournevis PROTWIST® FLUO

#### ANF - Tournevis PROTWIST® pour vis à fente - lames fraisées - FLUO



NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Lame cylindrique permettant l'accès dans les puits.
- Lame extra-longue jusqu'à 300 mm pour accès difficiles et éloignés.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Présentation : lame chromée mate, empreinte traitée noire.

REF	A [mm]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	E [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AN2X75F</b>	2,0	19	2,0 x 75	0,4	169	94	18
<b>AN2.5X75F</b>	2,5	19	2,5 x 75	0,4	169	94	21
<b>AN3X100F</b>	3,0	25	3,0 x 100	0,5	203	103	33
<b>AN3.5X100F</b>	3,5	25	3,5 x 100	0,6	203	103	43
<b>AN4X35F</b>	4,0	36	4,0 x 35	0,8	91	56	36
<b>AN4X100F</b>	4,0	30	4,0 x 100	0,8	209	109	47
<b>AN4X150F</b>	4,0	30	4,0 x 150	0,8	259	109	52
<b>AN5.5X150F</b>	5,5	30	5,5 x 150	1,0	259	109	91
<b>AN6.5X35F</b>	6,5	36	6,5 x 35	1,2	91	56	46
<b>AN6.5X150F</b>	6,5	36	6,5 x 150	1,2	270	120	140

#### ANPF - Tournevis PROTWIST® pour vis cruciformes Phillips® - lame ronde - FLUO



NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600

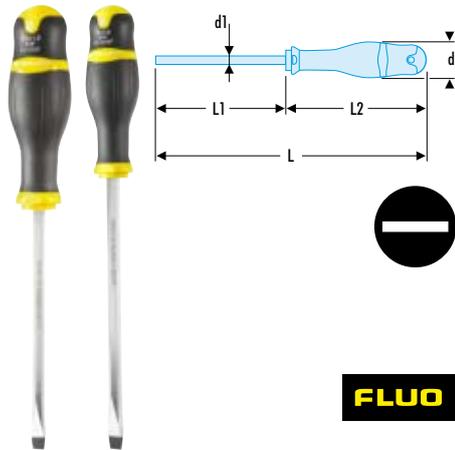
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Lame extra-longue jusqu'à 400 mm pour accès difficiles et éloignés.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Présentation : lame chromée mate, empreinte traitée noire.

REF	Phillips [No]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>ANPOX75F</b>	PH0	25	3,0 x 75	178	103	45
<b>ANP1X35F</b>	PH1	36	4,5 x 35	91	56	39
<b>ANP1X100F</b>	PH1	30	4,5 x 100	209	109	76
<b>ANP1X250F</b>	PH1	30	4,5 x 250	359	109	99
<b>ANP2X35F</b>	PH2	36	6,0 x 35	91	56	44
<b>ANP2X125F</b>	PH2	36	6,0 x 125	245	120	126
<b>ANP2X250F</b>	PH2	36	6,0 x 250	370	120	153
<b>ANP2X400F</b>	PH2	36	6,0 x 400	520	120	186
<b>ANP3X150F</b>	PH3	40	8,0 x 150	275	125	194
<b>ANP4X200F</b>	PH4	40	10,0 x 200	325	125	277

## Tournevis Fluo

Tournevis - Clés mâles - Embouts de vissage

### AWF - Tournevis PROTWIST® pour vis à fente - lame hexagonale - FLUO



NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Lame hexagonale permettant endurance et performances optimales.
- Lame extra-longue jusqu'à 250 mm pour accès difficiles et éloignés.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Présentation : lame chromée mate, empreinte traitée noire.

	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AW8X150F</b>	40	7 x 150	275	125	220
<b>AW10X200F</b>	40	9 x 200	325	125	255

### AWPF - Tournevis PROTWIST® pour vis cruciformes Phillips® - lames hexagonale - FLUO

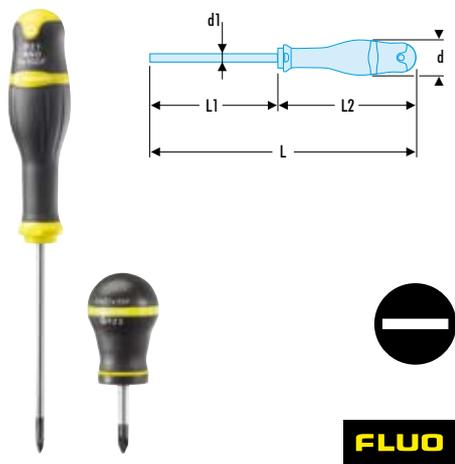


NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Lame hexagonale : endurance et performances optimales.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Présentation : lame chromée mate, empreinte traitée noire.

	Phillips [No]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AWP2X125F</b>	PH2	36	6 x 125	245	120	130

### ANDF - Tournevis PROTWIST® pour vis cruciformes Pozidriv® - lames rondes - FLUO



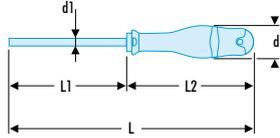
NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2, ASME B107.600

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Présentation : lame ronde chromée mate, empreinte traitée noire.

	A [mm]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AND0X75F</b>	PZ0	25	3,0 x 75	178	103	45
<b>AND1X100F</b>	PZ1	30	4,5 x 100	209	109	76
<b>AND1X250F</b>	PZ1	30	4,5 x 250	359	109	99
<b>AND2X125F</b>	PZ2	36	6,0 x 125	245	120	126
<b>AND2X250F</b>	PZ2	36	6,0 x 250	370	120	153
<b>AND3X150F</b>	PZ3	40	8,0 x 150	275	125	194
<b>AND1X35F</b>	PZ1	36	4,5 x 35	91	56	40
<b>AND2X35F</b>	PZ2	36	6,0 x 35	91	56	45

Tournevis Fluo

■ ANXR - Tournevis PROTWIST® pour vis Resistorx® - FLUO

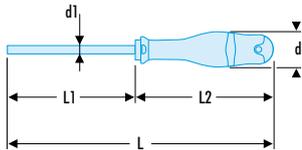


- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Conformes aux spécifications Resistorx®.
- Lame en carbone-silicium : robustesse et résistance à la flexion.
- Manche ergonomique bi-matière résistant aux chocs, à l'abrasion et aux produits chimiques.
- Présentation : lame chromée mate, empreinte traitée noire.

➤	A [mm]	Resistorx [No]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>ANXR10X75F</b>	2,74	TT10	25	3,0 x 75	184	109	50
<b>ANXR15X75F</b>	3,26	TT15	30	3,5 x 75	185	110	61
<b>ANXR20X100F</b>	3,84	TT20	36	4,0 x 100	220	120	67
<b>ANXR25X100F</b>	4,40	TT25	36	5,0 x 100	220	120	113
<b>ANXR27X100F</b>	4,96	TT27	36	5,5 x 100	220	120	113
<b>ANXR30X125F</b>	5,49	TT30	36	6,0 x 125	245	120	126
<b>ANXR40X150F</b>	6,60	TT40	40	7,0 x 150	275	125	173

Clés males PROTWIST® FLUO

■ AWH.F - Clés mâles 6 pans emmanchées PROTWIST® - à tête sphérique - FLUO



- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Manche ergonomique bi-matière PROTWIST® pour un vissage confortable et puissant.

➤	A [mm]	d [mm]	d1 x L1 [mm]	L [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>AWSH2X75F</b>	2,0	19	2,0 x 75	169	94	31
<b>AWSH2,5X75F</b>	2,5	19	2,5 x 75	169	94	33
<b>AWSH3X75F</b>	3,0	19	3,0 x 75	169	94	35
<b>AWSH4X75F</b>	4,0	25	4,0 x 75	178	103	45
<b>AWSH5X100F</b>	5,0	30	5,0 x 100	208	109	80
<b>AWSH6X100F</b>	6,0	36	6,0 x 100	220	120	120
<b>AWSH8X100F</b>	8,0	36	8,0 x 100	220	120	180

**Clés mâles Fluo**

Tournevis - Clés mâles - Embouts de vissage

**Jeu de clés mâles coudées en étui FLUO**

**83SH.JP8UF** Jeu de 8 clés mâles coudées 6 pans en étui - FLUO



**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- 8 clés 83SH en pouces : 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8".
- Monture très compacte.
- Prise en main confortable.
- Clés en butée à 90° pour le serrage.
- Clés en acier au silicium issues de la série 82H.
- Présentation : phosphatée.
- Poids : 365g.



**83SH.JP9F** Jeu de 9 clés mâles métriques 6 pans en étui - FLUO



**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- 9 clés 83SH métriques : 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.
- Monture très compacte.
- Prise en main confortable.
- Clés en butée à 90° pour le serrage.
- Clés en acier au silicium issues de la série 82H.
- Présentation : phosphatée.
- Poids : 380g.



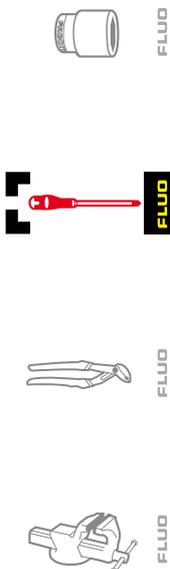
**86HF - Clés mâles 6 pans sur monture - FLUO**



**FLUO**

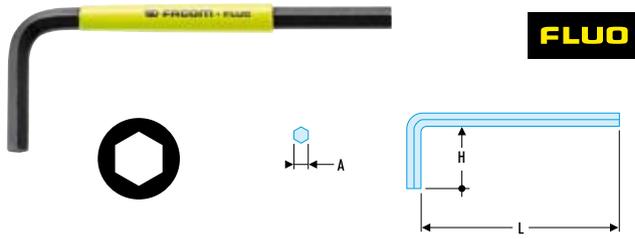
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Monture très compacte.
- Prise en main confortable.
- Clés en butée à 90° pour le serrage.
- Clés en acier au silicium issues de la série 82H.
- Présentation : phosphatée.

86	Ø [mm]	Ø [°]	d [mm]	d1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>86H.JE7AF</b>	2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0 - 8,0 - 10,0	-	30	24	138	32	405
<b>86H.JE7BF</b>	1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 4,0 - 5,0 - 6,0	-	22	18	118	28	147
<b>86H.JU6F</b>	-	5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 - 3/8	30	24	138	32	420
<b>86H.JU7F</b>	-	1/16 - 5/64 - 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 1/4	22	18	118	28	142



Clés mâles Fluo

82HF - Clés mâles courtes métriques et en pouces - FLUO



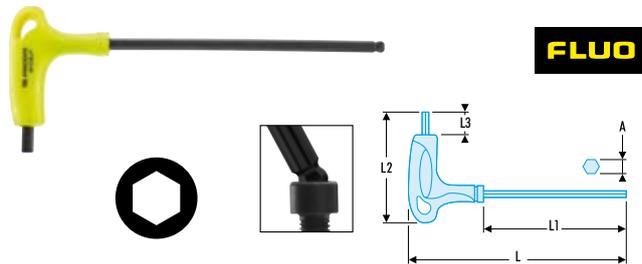
ASME B18.3 - pour les clés mâles en pouces  
NF ISO 2936, ISO 2936, DIN ISO 2936,  
ASME B18.3.2M - pour les métriques

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Fabriquée en acier au silicium.
- Présentation : phosphatée.

➤	A [mm]	A ["]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
82H.0,9F	0,9	-	12	38	0,30
82H.1,3F	1,3	-	13	45	0,70
82H.1,5F	1,5	-	13	45	0,90
82H.2F	2,0	-	16	50	2,00
82H.2,5F	2,5	-	17	62	3,00
82H.3F	3,0	-	20	65	5,00
82H.3,5F	3,5	-	22	66	8,00
82H.4F	4,0	-	25	70	10,00
82H.4,5F	4,5	-	26	75	15,00
82H.5F	5,0	-	28	80	20,00
82H.6F	6,0	-	32	90	30,00
82H.7F	7,0	-	34	95	45,00
82H.8F	8,0	-	36	100	60,00
82H.9F	9,0	-	38	105	80,00
82H.10F	10,0	-	40	112	100,00
82H.11F	11,0	-	42	118	130,00
82H.12F	12,0	-	45	125	165,00
82H.13F	13,0	-	50	135	205,00

➤	A [mm]	A ["]	H [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
82H.050F	-	0,50	12	38	0,40
82H.3/64F	-	3/64	12	38	0,50
82H.1/16F	-	1/16	13	45	0,70
82H.5/64F	-	5/64	16	50	2,00
82H.3/32F	-	3/32	17	62	3,00
82H.7/64F	-	7/64	18	60	4,00
82H.1/8F	-	1/8	20	65	6,00
82H.9/64F	-	9/64	22	66	8,00
82H.5/32F	-	5/32	25	70	10,00
82H.3/16F	-	3/16	28	80	16,00
82H.7/32F	-	7/32	32	90	24,00
82H.1/4F	-	1/4	32	90	33,00
82H.5/16F	-	5/16	36	100	59,00
82H.3/8F	-	3/8	40	112	90,00
82H.1/2F	-	1/2	45	125	202,00
82H.5/8F	-	5/8	60	160	383,00
82H.7/8F	-	7/8	80	200	955,00

84TZSF - Clés 6 pans à tête sphérique métriques - FLUO

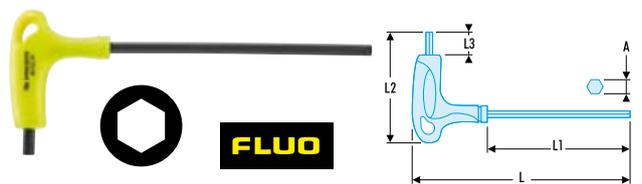


- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Poignée en T ergonomique pour l'utilisation efficace des deux extrémités de la clé.
- La tête sphérique permet le vissage avec une inclinaison jusqu'à 30°. Pour serrer, utiliser le 6 pans court.
- Acier au silicium.
- Présentation : polie, phosphatée.

➤	A [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
84TZS.4F	4	183	130	77	12	58
84TZS.5F	5	183	130	77	12	70
84TZS.6F	6	240	175	95	15	112

➤	A [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
84TZS.7F	7	240	175	95	15	120
84TZS.8F	8	240	175	95	15	125
84TZS.10F	10	240	175	95	15	192

84TZF - Clés 6 pans standard métriques et en pouces - FLUO

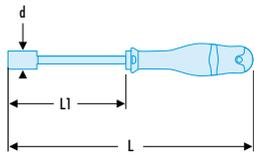


- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Poignée en T ergonomique pour l'utilisation efficace des deux extrémités de la clé.
- Acier au silicium.
- Présentation : polie, phosphatée.

➤	A [mm]	A ["]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
84TZ.2,5F	2,5	-	133	90	63	11	9
84TZ.3F	3,0	-	133	90	63	11	12
84TZ.4F	4,0	-	183	130	77	12	58
84TZ.5F	5,0	-	183	130	77	12	70
84TZ.6F	6,0	-	240	175	95	15	112
84TZ.8F	8,0	-	240	175	95	15	125
84TZ.10F	10,0	-	240	175	95	15	192

➤	A [mm]	A ["]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	ΔΔ [g]
84TZ.5/32F	-	5/32	183	130	77	12	58
84TZ.3/16F	-	3/16	183	130	77	12	65
84TZ.7/32F	-	7/32	240	175	95	15	80
84TZ.1/4F	-	1/4	240	175	95	15	115
84TZ.5/16F	-	5/16	240	175	95	15	125
84TZ.3/8F	-	3/8	240	175	95	15	180

### AM.F - Tournevis porte-embouts PROTWIST® - FLUO



FLUO

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Verrouillage de l'embout.
- Carré équipé d'un trou pour verrouillage par bille ou plongeur.

Ref	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
AM.M2F	10	245	125	150

### Porte-embouts et accessoires pour vissage énergisé non impact

#### EF.F - Douilles porte-embouts à bague de verrouillage - FLUO



FLUO

#### NF ISO 2725-3, NF ISO 1173, ISO 2725-3, ISO 1173, DIN 3124

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Verrouillage de l'embout.
- Carré équipé d'un trou pour verrouillage par bille ou plongeur.

Ref	A ["]	L [mm]	Carré ["]	ΔΔ [g]
EF.RF	1/4	30	1/4	26
EF.JF	1/4	43	3/8	48

#### EF.6RF Porte-douilles - 1/4" - FLUO



FLUO

#### NF ISO 1173, ISO 1173

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Entraînement 1/4" - 6,35 mm.
  - Verrouillage par plongeur.
  - Longueur : 50 mm.
- Poids : 16 g.

#### EF.6RLF Porte-douilles long - 1/4" - FLUO



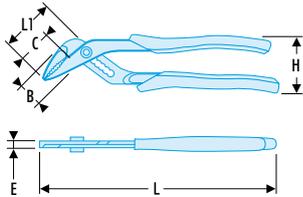
FLUO

#### NF ISO 1173, ISO 1173

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Entraînement 1/4" - 6,35 mm.
  - Verrouillage par plongeur.
  - Longueur : 100 mm.
- Poids : 38 g.

Pinces Fluo

181A.F - Pincés multiprises entrepassées à verrouillage - FLUO



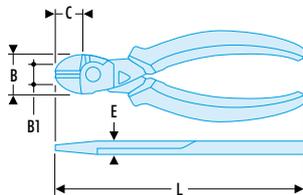
**FLUO**

NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Bouton de réglage rapide et précis avec verrouillage de sécurité.
- Crémaillère à 12 positions.
- Ergonomie et position très rapprochée des branches pour un serrage plus puissant.
- Haute résistance à la torsion et à la flexion.
- Tête affinée à denture autoserrante.
- Dents trempées, dureté 62 HRC.
- Présentation : Chromée

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Capacité écrous [mm]	ΔΔ [g]
<b>181A.18CPEF</b>	22	24	7,5	185	48	36	230
<b>181A.25CPEF</b>	28	28	7,5	245	54	41	360

192.CPEF - Pincés coupantes diagonales - Hautes performances - FLUO



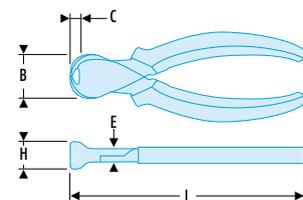
**FLUO**

NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. 200 kg/mm<sup>2</sup>).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	B [mm]	C [mm]	d maxi [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>192.14CPEF</b>	21,5	15,5	1,4	9,5	145	160
<b>192.16CPEF</b>	24,0	180	1,6	10,0	160	200
<b>192.20CPEF</b>	28,0	22,0	2,0	11,5	200	320

190.CPEF - Pincés coupantes devant - Hautes performances - FLUO



**FLUO**

NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500

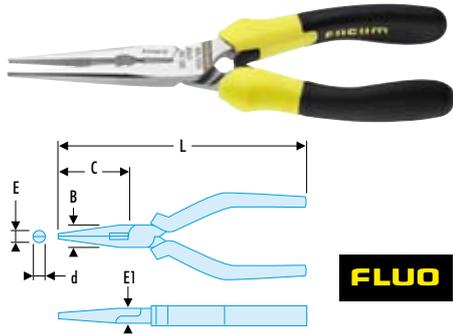
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Taillants conçus pour couper net tous les types de fils : corde à piano, fils durs et tendres (maxi. 200 kg/mm<sup>2</sup>).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gains ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>190.16CPEF</b>	6,5	28	6,5	11,5	160	200
<b>190.20CPEF</b>	7,5	31	7,5	13,5	200	340

## Pinces Fluo

## Pinces

## Pince demi-ronde becs longs - FLUO



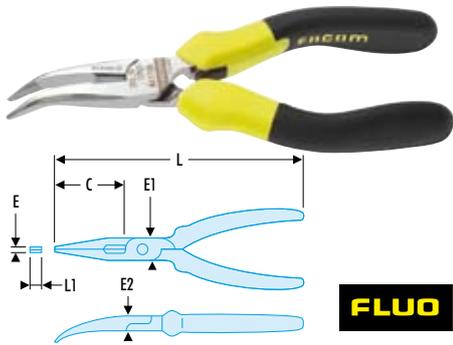
FLUO

## NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Becs droits fins, finement striés, équipés d'un serre-tube.
- Coupe-fil latéral pour fil de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm<sup>2</sup>).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>185.20CPEF</b>	18	75	2,9	3,6	9	200	192

## Pince demi-ronde becs courts - FLUO



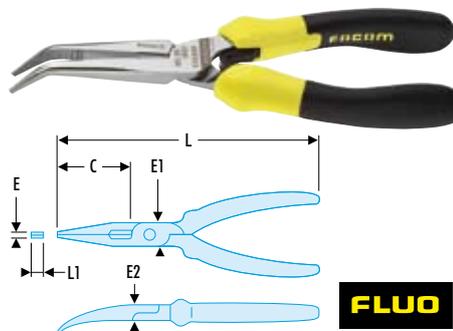
FLUO

## NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Becs fins, finement striés, coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm<sup>2</sup>).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>195.16CPEF</b>	17	50	2,5	3	9	160	177

## Pince demi-ronde becs long effilés - FLUO



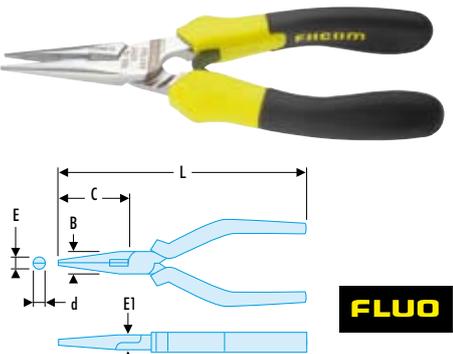
FLUO

## NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Becs fins effilés, finement striés, coudés 40°.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm<sup>2</sup>).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>183.20CPEF</b>	69	3	18	9	200	2,5	185

## Pince demi-ronde becs courts - FLUO



FLUO

## NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Becs fins, droits, finement striés.
- Coupe-fil latéral pour fils de cuivre et acier dur (maxi. 160 kg/mm<sup>2</sup>).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

➤	B [mm]	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>193.16CPEF</b>	17	50	2,5	3	9	160	177



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



FLUO



FLUO



FLUO



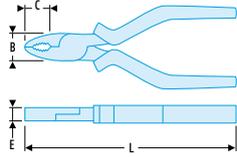
FLUO



FLUO

Pinces Fluo

187.CPEF - Pinces universelles - FLUO



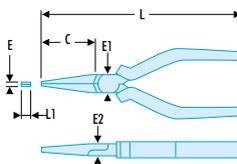
**FLUO**

NF ISO 5746, ISO 5746, DIN ISO 5746, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Taillants conçus pour couper tous types de fils : corde à piano, fils tendres, matériaux modernes (maxi. Fe 200 kg/mm<sup>2</sup>).
- Effort de coupe minimal grâce à l'important bras de levier et à l'axe décalé.
- Grande longévité grâce à l'Acier Chrome Molybdène Vanadium (dureté élevée des taillants : 61/63 HRC).
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>187.16CPEF</b>	21	34	9,5	165	195
<b>187.18CPEF</b>	23	36	10,0	185	225

188.CPEF - Pince à becs plats - FLUO



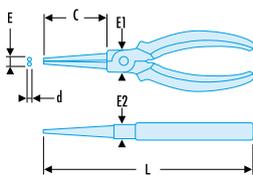
**FLUO**

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Becs striés pour renforcer la prise.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>188.16CPEF</b>	46	4,0	18	9	168	6,5	140
<b>188.20CPEF</b>	75	4,0	18	9	200	6,5	200

Pince à bec rond - FLUO



**FLUO**

NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Pour confectionner des boucles, coudes ou anneaux.
- Becs finement striés à l'intérieur pour renforcer la prise. - Diamètre des becs en extrémité : 2 mm.
- Gaines ergonomiques en matériau très résistant aux produits chimiques.
- Ressort de rappel amovible.
- Présentation : chromée.

	C [mm]	d [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>189.17CPEF</b>	41	2	4	18	9	170	135

## Pinces Fluo

## Pinces

## Pince coupante diagonale Micro-Tech® - FLUO

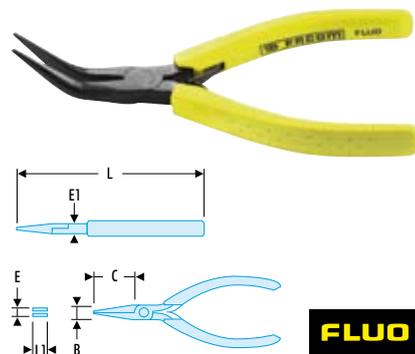


NF ISO 5749, ISO 5749, DIN ISO 5749, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Coupe axiale.
- Présentation : brunie mate, ressort d'ouverture.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>405.12F</b>	16,0	16,0	16,0	120	8	95

## Pince à becs demi-ronds Micro-Tech® - FLUO

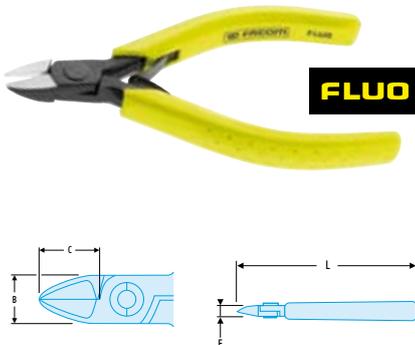


NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Becs lisses, coudés à 40°.
- Présentation : brunie mate, ressort d'ouverture.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>403F</b>	45	14	14	1,2	155	8	75

## Pince coupante Micro-Tech® "allongée" - FLUO

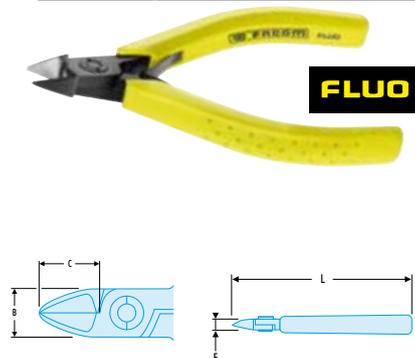


NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Coupe à ras, becs allongés de 13 mm.
- Présentation : brunie mate, gaine rouge, ressort d'ouverture.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Coupe	ΔΔ [g]
<b>425F</b>	13,0	10,5	10,5	110	0,1 - 1,3		60

## Pince coupante Micro-Tech® "compacte" - FLUO



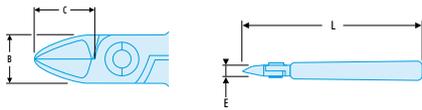
NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Associe la performance de coupe à la maniabilité grâce à la nouvelle forme ogivale amincie.
  - Modèle à retenue de chute, évite l'éjection du fil.
- Poids : 60 g.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Retenue de chute	Coupe	Fe 30 HRc diam. [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Piano diam. [mm]
<b>406.RMTF</b>	10,5	9,5	7	110	•		0,6	0,1 - 1,1	-

Pinces Fluo

▣ Pincettes coupantes Micro-Tech® "trapues" - FLUO

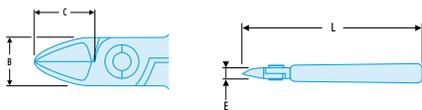


NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Permet une coupe nette pour multi-matériaux : du fil de cuivre à la corde à piano jusqu'à 0,5 mm.
  - 405.10RMT : Le modèle à retenue de chute évite l'éjection du fil.
- Poids : 60 g.

➡	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Cu - Ni Ø [mm]	Fe 30 HRc diam. [mm]	Coupe	ΔΔ [g]
<b>405.10MTF</b>	10,5	11,5	7	110	0,3 - 1,4	0,8	∧	60
<b>405.10RMTF</b>	10,5	11,5	7	110	0,3 - 1,4	0,7	∧	60

▣ Pince coupante Micro-Tech® "pointue" - FLUO

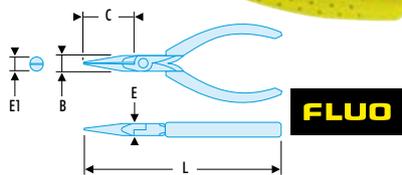


NF ISO 9654, ISO 9654, DIN ISO 9654, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Becs peu encombrants pour des accès difficiles.
  - Modèle à retenue de chute, évite l'éjection du fil.
- Poids : 60 g.

➡	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	Retenu de chute	Coupe	Fe 30 HRc diam. [mm]	Cu - Ni Ø [mm]
<b>416.RMTF</b>	10,5	10,5	7	110	•	∧	0,5	0,1 - 0,9

▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs longs et rigides - FLUO



NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Poids : 70 g.

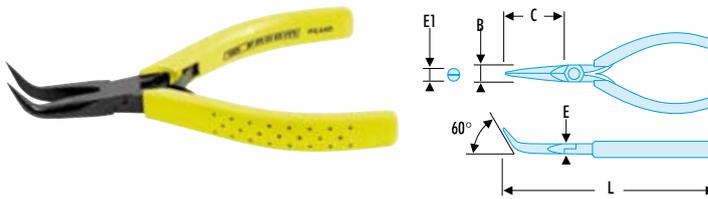
➡	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
<b>422.MTF</b>	11	33	7	0,5	130



## Pinces Fluo

## Pinces

### ▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs rigides coudés à 60° - FLUO



FLUO

NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.

Poids : 70 g.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
<b>423.MTF</b>	11	25	7	1,4	125

### ▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs longs et rigides - FLUO



FLUO

NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.

Poids : 70 g.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]
<b>421.MTF</b>	11	33	7	1	130	5

### ▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs effilés - FLUO



FLUO

NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.

- Maillure étroite, pour travaux de grande précision.

Poids : 80 g.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
<b>431.LMTF</b>	9	20	6	1	135

### ▣ Pince de préhension Micro-Tech® à becs effilés coudés à 45° - FLUO



FLUO

NF ISO 9655, ISO 9655, DIN ISO 9655, ASME B107.500

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.

- Maillure fine, pour travaux de grande précision.

Poids : 75 g.

➤	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	L [mm]
<b>433.LMTF</b>	9	35	6	1,6	135

**Pinces Fluo**

**▣ Pinces pour Circlips® extérieurs - FLUO**



**NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- 177A.18F = Becs droits  
197A.18F = Becs 90°
- Pour Circlips® extérieurs 19 --> 60 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification : gain de temps.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>177A.18F</b>	1,8	19 - 60	180	175
<b>197A.18F</b>	1,8	19 - 60	170	175

**▣ Pinces pour Circlips® intérieurs - FLUO**



**NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- 179A.18F = Becs droits  
199A.18F = Becs 90°
- Pour Circlips® intérieurs 19 --> 60 mm.
- Embouts en corde à piano : grande résistance à la déformation.
- Embouts allongés et orientés à 10° pour un maintien optimum des circlips.
- Code couleur d'identification : gain de temps.

➤	d [mm]	d mini - maxi [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>179A.18F</b>	1,8	19 - 60	185	215
<b>199A.18F</b>	1,8	19 - 60	170	215

**▣ 467FLUO Pince pour Circlips® extérieurs - FLUO**



**NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Bec interchangeable pour une capacité de diam. 8 --> 63 mm.
  - Butée à vis pour le réglage de la course.
  - Ressort de rappel d'ouverture.
  - Présentation : chromée.
  - Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.
- Poids : 160 g.

**▣ 469F Pince pour Circlips® intérieurs - FLUO**



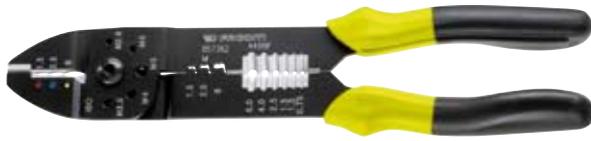
**NF E 73-130, DIN 5256, ASME B107.500**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Bec interchangeable pour une capacité de diam. 8 --> 63 mm.
  - Butée à vis pour le réglage de la course.
  - Ressort de rappel d'ouverture.
  - Présentation : chromée.
  - Livrée en trousse avec clé mâle et jeux d'embouts E1 - E2 - E3 - E5 - E6 - E8 - E9.
- Poids : 160 g.

**Pinces Fluo**

Pinces

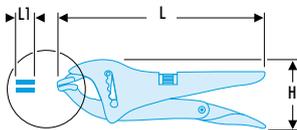
**449BF** Pince à sertir standard pour cosses pré-isolées - FLUO



**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Sertissage pour cosses pré-isolées : 1,5-2,5-6 mm<sup>2</sup>.
  - Sertissage pour cosses nues : 1,5-2,5-6 mm<sup>2</sup>.
  - Dénudage : 0,75 à 6 mm<sup>2</sup>.
  - Fonction coupe-fil intégrée.
- Poids : 320 g.

**Pince-étai à becs courts - FLUO**



**FLUO**

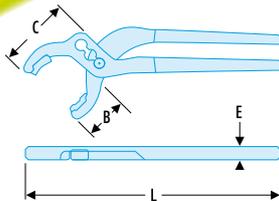
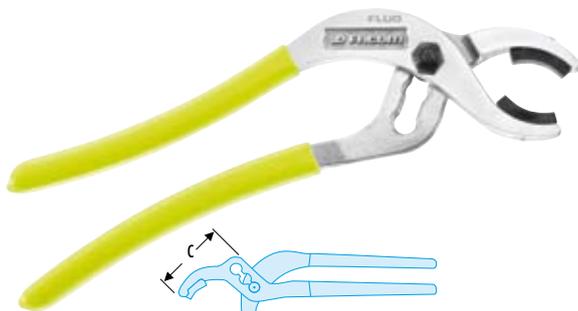
**ASME B107.500**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Boutonnière 4 positions.
- Becs largeur 17 mm.
- Rainure usinée sur le bec supérieur pour le serrage de tubes de faible diamètre.
- Présentation : chromée.

ASME	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>500F</b>	58	225	17	540

**Pince "connecteur"**

**Pince "connecteur" - FLUO**



**FLUO**

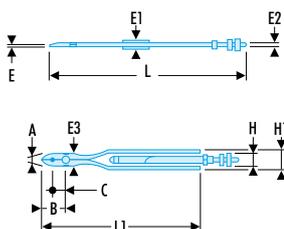
**ASME B107.500**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Pour manipuler des pièces cylindriques fragiles (bagues vissées des connecteurs, tubes lampes, faisceaux de fils, etc).
- Capacité importante obtenue par une charnière coulissante à 3 positions : diamètre maxi. 55 mm.
- Mors amovibles en plastique disponibles en 2 duretés de becs :  
- 410.SF : mors souples - 55 shore B.
- Présentation : chromée polie.
- 410.SF : Jeu de 2 mors avec vis de rechange (qualité souple).

ASME	B [mm]	C [mm]	E [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
<b>410.SF</b>	68	47	10	230	320

**Pinces à freiner**

**445.F - Pinces à freiner - FLUO**



**FLUO**

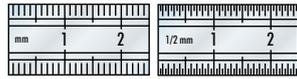
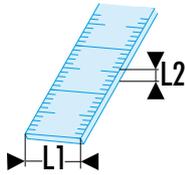
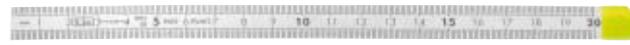
**ASME B107.500**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- 445.8RF = 8" courte / 445.10RF = 10"
- Modèle "automatique"
- Coupe-fil latéral : Inox diamètre 1 mm.
- 3 tours : 125 mm de course.

ASME	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	E3 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [g]
<b>445.8RF</b>	3	20	7	2,5	15	10,5	15	22	37	215	170	245
<b>445.10RF</b>	3	30	11	2,5	15,5	11,5	19	25	40	360	230	400

Réglets - jauges

DELA.1051F - Réglets Inox flexibles 2 faces - FLUO

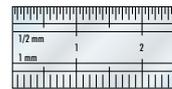
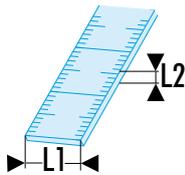


**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Gravés sur 2 faces.
- Un bord en mm - Un bord en 1/2 mm.
- Inox 18 % Cr - 8 % Ni.
- Traitement antireflet.
- La Classe II suivant la réglementation concerne les réglets de longueur supérieure ou égale à 500 mm.

REF	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>DELA.1051.02F</b>	150	13 x 0,5	8,5
<b>DELA.1051.03F</b>	200	13 x 0,5	10,9
<b>DELA.1051.04F</b>	250	13 x 0,5	13,5
<b>DELA.1051.05F</b>	300	13 x 0,5	16,1

Réglet Inox flexible 1 face - FLUO



**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Gravés sur une face.
- Un bord en mm - Un bord en 1/2 mm.
- Inox 18 % Cr - 8 % Ni.
- Traitement antireflet.
- La Classe II suivant la réglementation concerne les réglets de longueur supérieure ou égale à 500 mm.

REF	L [mm]	L1 x L2 [mm]	ΔΔ [g]
<b>DELA.1021.02F</b>	150	13 x 0,5	8,5

804F Jauges d'épaisseurs métriques à bout rond - FLUO



**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Ensemble de 19 lamelles (à bout rond) : 4/100 --> 100/100 mm.
- Longueur des lames : 90 mm.
- Poids : 60 g.

804.LF Jauges d'épaisseurs métriques longues à bout rond - FLUO



**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Ensemble de 19 lames (à bout rond) : 4/100 --> 25/100 mm.
- Longueur des lames : 150 mm.

## Mesurage - Traçage

## Mesurage - Frappe - Eclairage

## 893.FLUO - Mètres à ruban boîtier ABS - FLUO



FLUO

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Boîtier ergonomique, matière ABS.
- Ruban avec revêtement nylon, mat antireflet.
- Grande rigidité du ruban.
- Crochet couvrant haute résistance :
  - 2 rivets avec plaque de renfort inox sur les 2 et 3 m.
  - 3 rivets avec plaque de renfort inox sur les 5 et 8 m.
- Mesures intérieures par addition de la dimension L (voir tableau).

	E [mm]	H [mm]	L [mm]	L1 [mm]	L2 [m]	$\Delta\Delta$ [g]
<b>893.213FLUO</b>	24	52	55	13	2	78
<b>893.316FLUO</b>	27	60	60	16	3	126
<b>893.519FLUO</b>	31	67	70	19	5	197

## Pointes à tracer

## 234F Pointe à tracer acier - FLUO



FLUO

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
  - Pointe traitée en acier au chrome-vanadium.
  - Pointe :  $\varnothing$  4 mm.
  - Longueur : 190 mm.
- Poids : 20 g.

FACOM.FLUO



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



FLUO



FLUO



FLUO



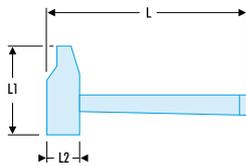
FLUO



FLUO

Marteaux - Massettes

▣ Marteau de mécanicien rivoir manche graphite - FLUO



**FLUO**

NF E 71-016, NF ISO 15601, ISO 15601

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Manche de sécurité ergonomique à noyau graphite.

☞	L [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	ΔΔ [kg]
<b>200C.30F</b>	270	93	30	0,470

▣ 208A.F - Massettes à embouts interchangeables - FLUO



**FLUO**

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Massettes série "lourde" corps acier.
- Un nombre réduit de combinaisons d'embouts vous est proposé monté, mais vous pouvez composer vous-même votre massette en choisissant un corps de masse, et deux embouts de votre choix.
- Embouts disponibles :
  - Série EA : néoprène.
  - Série EB : polyuréthane.
  - Série EC : nylon.

☞	d [mm]	Embouts	ΔΔ [kg]
<b>208A.32BBAF</b>	32	EB - EB	0,350
<b>208A.32CBAF</b>	32	EC - EB	0,345

▣ Corps de massette - FLUO



**FLUO**

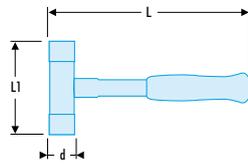
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Corps de massette série «lourde» en acier, manche hickory.

☞	d [mm]	L [mm]	Manche	Présentation	ΔΔ [kg]
<b>208A.32AF</b>	32	300	210.MHB13	Laiton	0,295

## Massettes - Chasse-goupilles - Pointeaux

Mesurage - Frappe - Eclairage

### 212AF - Massettes sans rebond à embouts interchangeables - FLUO



**FLUO**

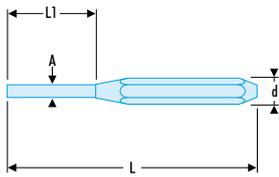
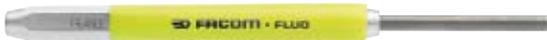
- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Manche en fibre de verre.
- Corps acier.
- Embouts spéciaux en nylon de dureté shore D74 ±5, aisément remplaçables.
- Poignée ergonomique pvc.
- Présentation : Epoxy noir.

- Embout de rechange : 212.E35 --> E60.

Ref	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Embouts	ΔΔ [kg]
<b>212A.35F</b>	35	305	112	212.E35	0,698
<b>212A.40F</b>	40	310	117	212.E40	0,839

### Chasse-goupilles

#### 249.F - Chasse-goupilles standard - FLUO



**FLUO**

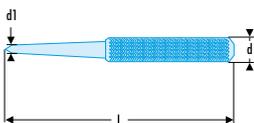
#### NF E 71-211, DIN 6450, ASME B107.410

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Traitement thermique assurant une dureté de 53 à 58 HRC selon les dimensions.
- Présentation : corps hexagonal, tige en acier haute résistance.
- Finition : zinguée.

Ref	A [mm]	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	ΔΔ [kg]
<b>249.2F</b>	1,9	8	115	30	0,030
<b>249.3F</b>	2,9	8	125	40	0,035
<b>249.4F</b>	3,9	10	150	50	0,065
<b>249.5F</b>	4,9	10	165	50	0,075
<b>249.6F</b>	5,9	12	180	50	0,120
<b>249.8F</b>	7,9	12	200	50	0,160
<b>249.10F</b>	9,9	16	200	50	0,220

### Pointeaux

#### 256.F - Pointeaux de précision - FLUO



**FLUO**

#### NF E 71-211, DIN 7250, ASME B107.410

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Forgés dans un acier au chrome-vanadium, dureté de 52 à 58 HRc.
- Présentation : corps moleté.
- Finition : zinguée.

Ref	A [mm]	d [mm]	L [mm]	ΔΔ [kg]
<b>256.4F</b>	4	8	105	0,035
<b>256.6F</b>	6	10	115	0,060
<b>256.8F</b>	8	12	130	0,100

Eclairage

**779.CL3FL LAMPE D'INSPECTION FLUO À LEDS SANS FIL**

**Double éclairage**

- Éclairage torche directif UV pour détection des produits FLUO.
- Éclairage façade doux et constant pour éclairer une zone de travail.

**Hautes performances**

- Très longue durée de vie des LEDs.
- Éclairage façade blanc avec verrière diffusante.

**Grande autonomie**

- 5h d'éclairage façade.
- Charge 2h30.
- Batterie Lithium-Ion haute capacité sans effet de mémoire.

**Résistance testée**

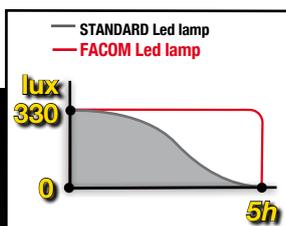
- Boîtier antichocs (IK08). Résiste aux chutes.
- Étanche aux projections d'eau (IP55).
- Résiste aux solvants d'atelier et produits chimiques courants.

**Sécurité - confort**

- Aucun risque de brûlure > la lampe ne surchauffe pas.
- Encombrement réduit -> pour plus d'accessibilité.
- Fixation par aimant ou par crochet cranté orientable à 360°.
- Chargeur à fixation murale ou sur établi.
- Câble secteur de 2 m.
- Clignotement 15 min avant décharge de la lampe.



Eclairage torche UV



Eclairage façade



**779.CL3FL Lampe d'inspection à LEDs sans fil - FLUO**



**FLUO**

- Lampe permettant la détection d'outils fluorescents par éclairage en UV (éclairage torche).
- Diffusion large illuminant le poste de travail garantissant une productivité dans toutes les conditions (éclairage façade).
- Chargeur Euro 100-240V
- 360 Lumen (cumulés)
- Jusqu'à 5 heures d'autonomie.
- 100% "main libre" : Crochet rétractable tournant à 360° ou plaque magnétique permettant à l'opérateur de fixer la lampe là où il le souhaite.
- Robuste : structure anti-chocs.
- Appui court : large faisceau (façade) en lumière blanche.
- Appui long : éclairage torche directif en UV.
- Dimensions de la lampe (L. x l. x H.) : 242 x 61 x 50mm.
- Poids : 380 g.

## Ciseaux-Miroir

Mesurage - Frappe - Eclairage

## Ciseaux d'électricien - FLUO



FLUO

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Branches 100% métal pour droitier ou gaucher.
- Lames courtes renforcées, avec coupe-fil.
- Présentation : chromée, polie.

🔗	L [mm]	Lame	ΔΔ [g]
<b>841F</b>	150	33	95

## 834B.RTF Miroir d'inspection - FLUO



FLUO

- L'outil est détecté par sa fluorescence activée par une lampe ou un néon ultraviolet. Détectable en environnement noir ou sombre jusqu'à 3 mètres.
- Glace en verre résistante aux rayures, disponible en pièces détachées.
- Cerclage métallique autour du verre pour une meilleure protection.
- Articulation facilement réglable voire blocable par vis.
- Manche plastique résistant aux solvant : Skydroll, gasoil...
- Longueur maxi 850 mm.
- Diamètre glace 55 mm.

Poids : 80 g.

- 834B.RT01 : Miroir de rechange.

FACOM.FLUO



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



RFID



FLUO



FLUO



FLUO



FLUO



FLUO

votre distributeur



# RFid TECHNOLOGY BY FACOM



**FACOM • FLUO**

